sh-300a脉冲焊锡机\\fpc焊接机

产品名称	sh-300a脉冲焊锡机\\fpc焊接机
公司名称	深圳市三昊仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:脉冲热压机 品牌:NSK
公司地址	深圳市宝安区沙井街道东塘社区围仔十三巷4号1楼（办公场所）
联系电话	13642366384

产品详情

产品简介

sh-300a脉冲焊锡机\\fpc焊接机，脉冲加热回流焊接(pulse-heated reflow soldering)是一种工艺，将两个预先上好助焊剂的、镀锡的零件加热到足以使焊锡熔化、流动的温度，固化后，在零件与焊锡之间形成一个永久的电气机械连接。

工作原理

利用一个2000w的变压器产生一个低电压的大电流,通过焊接头令其迅速发热。脉冲电流就是指电流的on及off频率比例,此脉冲比例越大,电流输出越大,焊接头升温越快。

控制原理

先输入适当的温度参数,上载在高性能的微处理控制器中。然后在生产过程中,焊接头上之感温线把温度回馈,以每秒钟取样数十次,来控制电流脉冲比例达到恒温精确。

工作过程

将工件置于夹具(如有需要,可启动真空将其固定)。将夹具送至焊接头下，按双开始键,焊接头下压着工件(开始加热)，温度按输入参数迅速上升及准确恒温，最多可达4个温区(此时焊锡回流)，吹气冷却(焊锡凝固)，焊接头上升(完成)。

机器特点： 1、因应不同产品，升温速度可供调选 2、压力平均 3、备有真空功能，调节对位更容易 4、温度数控化，清楚精密 5、备有数字式压力计,可预设压力范围 6、微电脑控制,精确稳定 7、程序编辑曲线包括预热及回流焊温度 8、适用于各种高密度tab、tcp压接及fpc、ffc与pcb、lcd焊锡压接
机器规格： 机器尺寸 700×700×1450mm 最大工作面积 200×260mm 工作气压 0.50-0.70mpa干燥气源

使用电压 220vac 定位夹具 2套 机器重量 120kg

本产品的加工定制是是，类型是脉冲热压机，品牌是NSK，型号是SH-300A，电源电压是220（V），别名是FPC排线焊接机，用途是FPC焊接，功率是2000（W），工作气压是0.6（Mpa），热压时间是1-99（s），热电偶类型是K，外形尺寸是700*800*600（mm），重量是120（kg），规格是SH-300A,2000W