

粉体静电喷涂机 吉马静电涂装机 吉马静电喷涂机 吉马喷枪

产品名称	粉体静电喷涂机 吉马静电涂装机 吉马静电喷涂机 吉马喷枪
公司名称	东莞市樟木头永信涂装设备商行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:永信 型号:吉马
公司地址	广东东莞市广东省东莞市樟木头南城大道138号
联系电话	86-076987182543 13268733136

产品详情

我公司专业生产经营静电喷涂设备整机及零配件（静电喷涂机、静电喷枪、静电喷枪枪壳、线路板、倍压模块，不锈钢粉桶，粉嘴，粉泵等）。其性能优越、出粉大而均匀、死角上粉率高，对金属粉有较好的实用性。其被广泛应用于金属表面处理行业（如：自行车、汽车、摩托车、家电、五金制品、空调等）。

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。 一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；

相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ Na_2CO_3 ）酸性除油剂，磷化液，钝化液

2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：

利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

相关设备：

1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台

2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）

3、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。

4、高温固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。

相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。

相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。

5、装饰处理：

目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。

工艺步骤：罩光；转印等处理工艺。

本产品的加工定制是是，品牌是永信，型号是吉马，涂装速度是1，有效工作宽度是0.2（m），适用范围是各种表面喷涂，装机容量是50（L）