

金属表面处理 喷涂前处理设备 酸洗磷化设备 表面处理设备

产品名称	金属表面处理 喷涂前处理设备 酸洗磷化设备 表面处理设备
公司名称	江都区中天涂装机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:中天涂装ZT 产品用途:金属表面前处理
公司地址	江苏扬州小纪镇华阳工业区
联系电话	86 0514 86145393

产品详情

非常感谢您光临中天涂装网站，如有需要请联系我们，热诚期待您的来电！

喷淋式前处理装置：溶液借助机械的冲击力完成工件表面的除油、表调、钝化、磷化、水洗等处理工艺，为工件涂饰前作准备！

前处理具体分类：前处理即涂装前对工件表面之氧化皮、铁锈、油脂、尘土等污垢物进行彻底清洗的工序，使涂装粉体与金属表面结合牢固、附着力强、从而使产品获得高品质，延长产品的使用寿命。

前处理的一般流程为：

脱脂----水洗----表调----皮膜----水洗（根据工件特性灵活调整）。

前处理分为：喷雾式、浸液式、潜泳式三种形式，视工件及具体生产要求选择处理方式。

1. 喷雾式

喷雾式处理方式是利用喷淋原理，使药液连续不断的作用于工件表面，工作连续性强，效率高，适合大批量的作业要求，处理效果好，适合于较大管件，长件及结构较为简单的物品，且一般采用架高结构，节省地面空间。

2. 潜泳式

潜泳式处理方法是通通过吊空链传送，让工件以浸入泳池，在药液池中进行处理的方法，适合各种复杂形状的物件处理，效果好且节省药水用量

3. 浸液式

浸液式处理法是利用天车将工件吊浸于药液池中，通过物理及化学方式，完成对工件表面的处理。适合于表面复杂，生锈严重的工件脱脂、皮膜槽设置气管，对处理液进行搅拌视工件的具体情况，可在药液槽内设加热装置，提高处理效率设置简单，成本低涂装系列本公司可根据现场实地为客户设计生产，制造安装与售后一条龙服务！

本产品的加工定制是是，品牌是中天涂装ZT，产品用途是金属表面前处理，类型是喷淋式前处理