

氟碳漆配套产品----烘烤型氟碳底漆（单组份）

产品名称	氟碳漆配套产品----烘烤型氟碳底漆（单组份）
公司名称	大连博泰氟材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:博泰 颜色:各种 耐水性:优
公司地址	中国 辽宁 大连市 中国大连市普兰店平安街142号
联系电话	086-041183129663 13795112685

产品详情

品牌	博泰	颜色	各种
耐水性	优	耐洗擦性	优
按溶剂类型分	氟炭漆		

产品名称：烘烤型氟碳底漆（单组份）组成：本产品是一聚氨脂、环氧树脂、氨基树脂为主要成分的单组份烘烤型氟碳漆型底漆，专为烘烤漆涂装线设计，具有机械强度高、耐盐雾性好的等特性。特性：1．附着力强，与多种烘烤漆配套性好。2．良好的柔韧性、抗冲击性、硬度好。3．优异的耐盐雾、防腐蚀和防水性.用途：适用于钢材、铝材等金属表面作为烘烤底漆，与烘烤型面漆配套使用。

bt-h06-hk-1

物理参数

颜 色：灰色。

固体含量：质量固体含量： 55%；体积固体含量： 44%。

密 度：（1.2-1.3）克/毫升。

闪 点：（闭口）22 以上。

贮 存 期：存放于阴凉、干燥处，有效贮存期半年。

包 装：10千克/组、20千克/组。

施工参考

表面处理：底材应采用化学药液浸渍处理的方法清洗，经脱脂、酸洗、铬化（或磷化）、去离子水漂洗和烘干等多道工序，最终在金属材料表面形成一层致密的转化层，保护基材，提高漆膜附着力。经表面处理过的工件应在24小时内进行涂装作业。

浮尘处理：可用压缩空气吹净或干净毛刷扫净。

旧漆膜处理：用刮刀铲除，填平打磨平整，或视情况采用其它方法。油脂的处理：先用汽油湖稀释剂清除，再用干净布擦净干。

施工方法：施工粘度（涂-4杯/25 ）18-20；喷枪口径（mm）1.0-1.5；空气压力（bar）4-5；喷涂道数2-3道，每道闪干10分钟；推荐干膜厚度20微米；烘烤条件140 （基材温度）20-30分钟。

推荐配套：博泰配套腻子，底漆：bt-h06-hk-1烘烤型氟碳漆，面漆：btf-04-hk-9烘烤型氟碳漆。

稀释剂及稀释比率：bt-x-1稀释剂，稀释比率：10-20%（质量比），切勿稀释过量，用bt-x-1稀释剂清洗工具。

主要技术参数

检验项目	技术指标
附着力（划格法）/级	1
硬度（铅笔）	hb
耐冲击性/cm	50
柔韧性/mm	2
耐盐水不/nac1.3%/72h	不起泡，允许轻微变色

健康与安全

为避免皮肤和眼睛接触到油漆，施工前应穿戴好工作服、手套、防护眼镜及面具等。如有油漆溅到皮肤上，应立即用温水、肥皂水或其它适当的清洗剂进行清洗，溅入眼睛应用大量清水进行冲洗，并及时请医生诊治。施

工现场应通风良好，喷涂施工时需佩戴空气面罩，以防吸入漆气和漆雾。切勿将涂料倒入下水道或排水管。

本产品含有易燃物，储存和施工中应远离明火，施工现场所严禁吸烟。

备注

以上资料及数据实验室和实际经验所得，因个别情况（如施工工艺，检测方法或涂料改进等）数据会有所差异。