

玻璃瓶洗瓶机 全自动玻璃瓶洗瓶机 翻转式玻璃瓶洗瓶机

产品名称	玻璃瓶洗瓶机 全自动玻璃瓶洗瓶机 翻转式玻璃瓶洗瓶机
公司名称	上海鸿蓄包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鸿蓄 生产能力:6000 (瓶 / 小时)
公司地址	青浦区沈砖路建新221号2幢2层B区219室
联系电话	86-021-50562178 18001626986 13701656397

产品详情

用途：

适用于酒类、饮料、日化、调味品等玻璃、塑料容器的冲洗和杀菌消毒。本机可单独使用，也可配套在各类生产线上。冲瓶机的工作原理是通过机械方式将洗净的瓶子在固定轨道上进行翻转，用不同温度的热水经中央分配器对瓶子进行喷冲，然后空行滴定，排除瓶内的残留水。冲瓶后的水由收集槽返回到水箱内循环使用。当水箱内液位低于液位上限时开始自动补水。

主要特点

本机采用旋转式，一边进瓶，一边出瓶，瓶子进入自动进瓶拨盘后，由机械手抓住瓶口，机械手翻转转动，瓶子随机械手倒立，倒立垂直后，正好对准喷头，此时内冲外淋开始，8-10秒后，冲洗结束，开始控水，4-7秒后机械手把瓶子扶正，进入出瓶拨盘，瓶子达到输送线，洗瓶结束。

- 1.该采用强力机械夹爪，零件由304不锈钢精密铸造，稳定可靠，各部位镶嵌四氟乙烯及合成橡胶，夹瓶更轻松。
- 2.设备变频调速，更换瓶子调整高度可电动调整，进出瓶设有过载保护装置，卡瓶停机，方便操作。
- 3.每个夹爪部位装有控制喷水装置，不上瓶不冲水，省水经济。
- 4.可靠的分水阀，可任意调整冲水和控水的时间比，保证冲得干净，控的干净。根据客户需要可改成两次或三次冲水，以便应用消毒液或灌装介质对瓶子进行冲洗。
- 5.设备配有可调整式进瓶螺旋，保证瓶子顺利进入拨盘。

6.设备配有高压水泵，提供足够压力的水对瓶子进行冲洗。详细参数

设备主要部件均由304不锈钢制造。

型号	cp-18	cp-24	cp-28
冲瓶头数	16	24	30
生产效率	3000瓶/小时	4500瓶/小时	6000瓶/小时
适应瓶高	240-380mm	240-380mm	240-380mm
电机功率	1.5千瓦	2.2千瓦	2.2千瓦
外形尺寸	1350 × 1300 × 1900mm	1550 × 1550 × 1900mm	1650 × 1850 × 1900mm

1、本机主要用于玻璃瓶和聚脂瓶在灌装前的清洗和杀菌，适用于对略有浮尘的一次性聚脂瓶和经洗瓶机清洗的玻璃瓶进行冲洗。2、由先进的电、气元件组成的自动控制系统使整个冲洗过程实现全自动化，能保证本机能够在高速连续状态下可靠地进行冲洗瓶子，因而它具有很高生产效率。本机属于回转式，使用冲洗液和无菌压缩气喷冲瓶子内腔的全自动专用设备。3、冲水系统设计有水循环和过滤装置使冲水能循环使用，减少能耗。

4、冲瓶喷头的工作方式设计有一种固定式和两种可随动升降式供顾客选择，冲瓶工艺合理，残留液少。5、操作简单，设有多种安全保护装置，确保操作者及设备的使用安全。6、主电机和输瓶带均采用调频调速技术。7、主要电气部件均采用国外进口元件组成，还有可供顾客选择来配置本机的“人-机介面”，从而有效保证产品的使用稳定性和经久耐用。8、配独立的动力装置，若用户需要，主动力可由万向联轴器传递，与灌装机联动。9、设计有快速可更换部件来方便顾客在使用同一台机冲洗不同的瓶型的需要。当需要冲洗由一种瓶型变为另一种瓶型时，只需更换几件与瓶型有关的零部件并在很短的时间内完成。10、可选择来配置本机的消毒液循环系统和净水循环系统等部件消毒液循环系统是冲瓶时的消毒液可以循环使用。净水循环系统是冲瓶时的第二次冲水经该系统净循环净化后供给第一次冲水用。11、采用本机与传统的洗瓶机比较，它的耗能、耗水、占用空间等最少减少百分之八十以上，同时它对环境的污染也很少，维护方便，所以运行的费用也很低。

冲瓶机的操作规程是：

- 在保证生产各过程微生物状况符合工艺要求的前提下生产；
- 操作人员严格按工艺操作规程工作，并确保生产的连续性；
- 对灌装过程必须实行严格的质量控制；
- 在生产过程中有特殊情况发生时，须保证各生产过程设备、环境卫生符合标准。
- 开机前要逐一检查蒸气压力、冲瓶水过滤系统是否正常；
- 用0.1mpa左右压力的蒸汽对冲瓶机滤芯杀菌20~30分钟，给水箱加水；
- 选择生产程序，当水温符合要求后，开始进瓶；
- 停机时要关闭进瓶系统

售后服务承诺：

- 1.前期我们将对公司的现场及周围环境进行了解，分析设备的运用位置及周遭环境。
- 2.机械交付使用后，指导用户合理使用和保养，及时了解在使用上存在的不足。
- 3.承诺在交付以后壹年保修，此后非正常损坏只收材料费，不收维修和安装费用。
- 4.我公司随时接受用户的咨询和维修服务。
- 5.凡属于我公司建材原因造成的问题，保修包换不留隐患。
- 6.我公司负责客户的培训工作如：规范的操作，设备的保养等各方面知识，且终身技术支持。
- 7.设备运行期间，定期客户巡访，了解每台设备的运行情况，检查设备，消除可能存在的隐患。确保每一台设备高效运行。
- 8.备件供应，为客户的备件储存费用降到最可能低的程度，通常我们备用大量的备件。
- 9.我们愿与客户建立良好的合作关系，在合作中互相学习，听取客户建议，尊重客户的意见公司简介：

上海鸿蓄包装机械有限公司，为于中国上海经济发达的浦东开发区。公司在良好的生产环境下，发挥自身雄厚的生产技术能力。专业从事包装机械产品研发，拥有技术过硬的专业队伍，不断开发新技术、新产品。为各类企业设计制造出合理的设备，产品质量是生命，售后服务是灵魂，为每位客户提供售前售中一条龙服务。合理的价格，让客户用过之后物有所值。为客户追求价值，创造价值，节约成本。上海鸿蓄包装机械的诚信、实力、产品质量获得业界的认可。本着“精益求精、客户至上”的原则。热烈欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。公司主营行业：酒类灌装生产线设备、食用油灌装机、日化品、食品、饮料、化妆品、药品包装机械设备，贴标机、旋盖机，套盖机、自动理瓶机、负压式灌装机及包装辅助设备。

联系电话：

陈先生（销售经理）13701656397 13764486618

电话：86-021-50562178

传真：86-021-50562178

公司网址：www.hxgzj.com

本产品的加工定制是是，品牌是鸿蓄，生产能力是6000（瓶/小时），适用瓶高是50-500（mm），适用瓶径是15-50（mm），输瓶带高度是900（mm），用水量是0.2（吨/小时），重量是500（kg），类型是冲瓶机，自动化程度是全自动，适用行业是食品，功率是1.5（Kw），售后服务是一年内免费售后