

# 自动卷筒纸包装机 迪凯包装机

产品名称	自动卷筒纸包装机 迪凯包装机
公司名称	佛山市南海区迪凯机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 功能:充填,清洗,封口,计量,贴标签,拆卸,打码、喷码,裹包 品牌:迪凯包装机
公司地址	佛山市南海区大沥镇盐步河西村莺涌5号
联系电话	0757-81036186 13392202525

## 产品详情

### 产品图片

### 产品特点

#### (一) 主要性能和结构特点

- 1.双变频器控制，袋长即设即切，无需调节空走，一步到位，省时省膜。
- 2.人机界面，参数设定方便快捷。
- 3.故障自诊断功能，故障显示一目了然。
- 4.高感度光电眼色标跟踪，数字化输入封切位置，使封切位置更加准确。
- 5.温度独立pid控制，更好适合各种包装材质。
- 6.定位停机功能，不粘刀，不浪费包膜。
- 7.传动系统简洁，工作更可靠，维护保养更方便。
- 8.所有控制由软件实现，方便功能调整和技术升级，永不落后。

(二) 适用范围 适合于饼干、米通、雪饼、蛋黄派、巧克力、面包、方便面、月饼、药品、日用品、工业零件、纸盒或托盘等各类有规则物体的包装。

(三) 选配装置 1.打码机 2.直纹中封轮 3.网纹端封模 4.超大触摸屏

(四) 技术规格

机型	dk-360b	dk-360d	dk-400	dk-450
薄膜厚度	0.025-0.08mm	0.025-0.08mm	0.025-0.08mm	0.025-0.08mm
薄膜宽度	max.360mm		max.400mm	max.450mm
制袋长度	65 ~ 190mm或120~800mm	90 ~ 230mm或150-800mm	150-400mm	130-450mm
制袋宽度	50-160mm		50-180mm	50-180mm
产品高度	max. 40mm	max. 60mm	max.65mm	max.75mm
膜卷直径	max.350mm			
包装速度	40~250包/分		30-150包/分	
电源	220v,50/60hz,2.6kw		220v,50/60hz,2.8kw	
机器尺寸	(l)3770x(w)670x(h)1450		(l)4020x(w)800x(h)1450	(l)4020x(w)820x(h)1450
机器质量	850kg		900kg	950kg

## 枕式包装机选购几点建议

1、首先要确定自己将购买的包装机要包装哪一些产品。有的包装机械厂家产品品种很多，在购买包装机时，希望一台设备能够包装自己的所有品种。其实往往专用机比兼容机的包装效果要好。一台包装机包装的品种最好不要超过3-5个品种。还有，外形尺寸差距比较大的产品尽可能分开机器包装。

2、高性价比是第一原则。目前国内生产的包装机质量比以前有了很大的提高，特别是枕式包装机，出口比重已经出进口很多，所以以国产机的价格完全可以购买到进口机的质量。

3、尽可能选择历史悠久的名牌包装机企业，质量上有保障。选择技术成熟、质量稳定的机型，使包装更快更稳，低耗能、低手工、低废品率。包装机是耗才机子，如果购进低质机器，在今后的日常生产中日积月累浪费的包装膜，决定不是个小数目，特别是现在包装材料的上涨。

4、如有实地考察的，要注重大的方面，更要注意小细节，往往细节决定整机的品质。尽可能带样品试机。

5、在售后服务方面，“圈内”要有良好的口碑。售后服务及时，随叫随到，特别对食品加工企业尤其重要。如月饼企业每年仅有短短两个月的生产期，假如包装机在生产中出了问题有不能马上解决，那损失可想而知。

6、尽可能选购操作维护简单、配件完备、全自动连续供料机构，这能提高包装效率和降低人工成本，适合企业的长远发展。

### 7、包装机械的保养

1)对机器传动系统中互相啮合的齿轮和链轮链条给油润滑，润滑方式以淡涂抹为原则，对于机器

上的同步带和输送平皮带，绝对禁止给油润滑。

2) 对端封轴承给油润滑。

3) 检查传动部件的链条和皮带张紧情况，必要时将其调紧。

4) 检查各部件的螺钉或螺母松动情况，必要时将其压紧。

5) 检查电刷积碳情况，必要时擦拭。

6) 检查传动皮带和输送平皮带磨损情况，必要时换新。

7) 检查各种易损件，注意及时更换。

8) 检查各传动件磨损情况，必要时换新。

9) 检查并紧固电器接线，并用压缩空气清洁各电气组件上之灰尘。

## 8、异常处理

故障现象	可能原因	排除方法	
切断位置偏离色标	1. 色标跟踪未开启。 2. 薄膜色标颜色太淡。 3. 薄膜驱动打滑。	1. 在人机界面跟踪方式界面中，将跟踪方式切换到"跟踪切"。 2. 调整电眼感测灵敏度。 3. 调节胶棍压力或刹车松紧。	
切刀切在产品上	推杆与切刀未同步。 刀座太高或太低。 3. 包装速度太快。	1. 调整推指位置。 2. 调节端封部件高低，使封刀啮合中心处于产品高度的中间位置。 3. 降低包装速度。	
封口处出现焦皱痕迹	温度太高。速度太慢。 3. 包膜外层耐热性差。	1. 调降温度。 2. 调快速度。 3. 更换薄膜材质。	
封口不牢或漏封	1. 温度太低。	1. 调升温度。	

	2. 速度太快。 3. 包膜内层热封性差。	2. 调慢速度。 3. 更换薄膜材质。
温度表不能控制温度	发热体损坏。 固态继电器烧坏。 热电偶损坏。 4. 温控表损坏。	1. 更换发热体。 2. 换固态继电器。 3. 更换热电偶。 4. 更换温控表。

### 怎样选择枕式包装机

产品：[ (宽x2) + (高x2) ]+30mm = 薄膜宽度

产品尺寸大小计算结果不能大于机型的薄膜宽度。

枕式包装机的出厂包装：木箱打包

### 公司简介

佛山市南海区迪凯机械设备有限公司是一家集开发、制造、销售于一体的综合型设备技术公司。

公司自成立以来，始终致力于设备的研发和制造。诚信、认真、负责的为广大客户提供最优质的包装设备以及技术服务是我们的一贯宗旨；将性能与价格完美结合的产品带到世界的每一个角落是我们的奋斗目标。

佛山市南海区迪凯机械设备有限公司制造的全自动包装机畅销全国三十多个省并出口至欧美

、中东、东南亚等地区，涉及食品、医药、化工、饲料、玩具、五金配件等多个行业。公司拥有一套完善的售后服务网络，先后在北京、天津、上海、湖北、广西、江西、天津、湖南、河南、四川、云南、等地建立了办事处，为客户提供及时便捷的服务。

佛山市南海区迪凯机械设备有限公司始终把服务客户放在我们工作的首要位置，全力为您提供全方位的解决方案，提升效率、降低成本，用最经济的成本实现最理想的效果，我们将在解决包装难题和节约生产成本方面成为您最好的合作伙伴。

本产品的加工定制是是，功能是充填、清洗、封口、计量、贴标签、拆卸、打码、喷码、裹包，品牌是迪凯包装机，型号是DK-450包装机，电压是220（V），功率是2.8（Kw），包装膜宽是450（mm），制成袋尺寸是50-180（mm），包装速度是30-150（袋/分钟），重量是950（kg），外形尺寸是4020\*820\*1450（mm），包装材料是薄膜，包装类型是袋，自动化程度是全自动，适用对象是酒类饮料、护肤品类、化妆品类、清洁、洗涤用品、固体产品，液体产品，粉剂产品，适用行业是食品、化工、日化、玩具、医药、五金、机械、礼品、工艺品，物料类型是固体，售后服务是保修一年，终身维护。，双变频是2