

大电流闪光对焊机 富兆龙

产品名称	大电流闪光对焊机 富兆龙
公司名称	佛山市富兆龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:富兆龙 型号:UN-150 驱动形式:气动
公司地址	佛山市南海区九江镇下西下围工业区（教育路加油站对面）
联系电话	0757-81865108 13802641452

产品详情

闪光对焊机简介

将对焊的工件，通过气液控制，现通电缓慢推动将工件焊接处表面的氧化和凸起不平处闪光去掉后让焊接的工件端面热塑化，再迅速加一顶锻力使焊接两端面渗透熔接。这种焊接，强度高，致密性好，无假焊，无夹渣，无气孔，广泛用于“刀、叉、匙、铲”等餐具的把手的对焊接，以及圆管、方管、圆钢、扁铁和自行车钢圈、摩托车钢圈异型材等五金产品焊接。

特点：

机电液气一体化设计，实行预热，闪光，顶锻整个过程最优化控制。

微电脑控制，多套规范存储，适合不同工件焊接。

可焊工件：钢三、钢四、钢五、50*25椭圆管、60*30椭圆管

与传统设备相比功率小（我公司生产设备都为200kva，传统可达450kva），焊接每片成本可节约0.06元。

本公司生产的闪光焊机性能稳定、焊接孔径大，漏水率低。

结构特点：（1）采用气液联合增压系统，压力大，工件夹紧牢固，使焊接工件接夹渣少、牢固美观。（2）焊接机架为箱形结构，刚性大、强度高。（3）水冷式焊接变压器，易于散热。（4）控制器可实

现对预热、闪光、锻压整个焊接过程的最优化控制，可靠且精度高，和普通电阻对焊机相比，焊接相同的截面的工件所需的电源容量最小，能耗低。

本产品的品牌是富兆龙，型号是UN-150，驱动形式是气动，电流是交流，频段是工频，焊接原理是对焊，工作形式是管焊，作用对象是金属，作用原理是闪光对焊，用途是焊管，电极行程是60，额定频率是50HZ，焊接直径是5-25MM，最大短路电流是40000A