

遥控器碳油板用耐磨碳油 耐磨碳油

产品名称	遥控器碳油板用耐磨碳油 耐磨碳油
公司名称	深圳市盛田丰科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:耐磨碳油 用途:遥控器碳油板
公司地址	深圳市光明新区公明办事处田寮社区第十工业区 8栋七楼708房
联系电话	0755-27948982/27948181 13802264084

产品详情

概述：capiton-8130h（环保型）系我公司导电碳油墨系列中的另一荣誉产品，完全符合rohs标准，属耐无铅高温焊锡的环保型导电碳油墨。采用了精选环保型材料，对各类pcb板都有优异的耐热、耐湿、耐溶剂和耐焊锡性，在印刷性及导电性能方面比其它品牌具有更优异的特点。

优点：具有很高的硬度，无掉碳粉现象，广泛用于按键、背碳假双面碳膜板上。

产品性能指数：

用途	硬板/跳线、按键
固化颜色	黑色
前特性指数	
连接料含固量	热固性树脂/热塑性树脂(符合国际环保iii要求) 73%--89%
粘度	350p ± 50 (25 ° c , 25r/min , vt-04e)
闪点	133 ° c
密度	1.09kg/l

固化方阻值	<10 / (25mm)
后特性指数	
密着性	100/100(镀镍pcb板)
硬度	4h
耐热性	± 10% (85 ° c,1000hr电阻变化率)
耐湿性	± 10%(40 ° c , 相对湿度95% , 1000hr , 电阻变化率)
耐溶剂性	± 10%(20 ° c , 三氯乙烯浸泡20min, 碳膜无脱落 , 阻值变化率)
耐磨性	>150万次(如计算机板 , 遥控器板等)
耐焊锡性	260 -265 5秒 6次
固化条件	烘烤: 恒温150 ° 烘烤 30min
	红外通道: 恒温180 ° c烘烤 5-8 min

包 装：1kg/瓶

印 刷：采用普通的丝网印刷技术，适用于自动、半自动和全自动丝印机，最好采用精密丝印印刷机印刷。

印刷面处理：印刷前，一定要把印刷表面的油脂、氧化物等污染物清除干净，不应留有残酸、残碱及其它油渍污物，以免影响附着性能，在印刷铜箔面时，更要注意清洁版面，必要时应磨板处理。

网 板：采用36-100t（90-250目）的单丝聚酯丝网或60-120t（165-300目）的不锈钢丝网，通常使用51t-61t丝网。

可用感光胶或水菲林为最大可能地保证油墨厚度均匀一致，最好使用35号或50号水菲林。

刮 刀：肖氏60-75度的聚氨酯刮刀，常用70度。

粘度调节：本产品原包装粘度已调试好，一般无需调整便可直接使用。如用户觉得粘度偏高，可使用本

公司提供的专用稀释

剂yh-5或capiton-8130h 30p稀碳油调稀，否则无法保证产品质量。

网印机：手动，半自动，全自动丝印机。

清 洁：可用丁酮（mek）、环己酮、783、防白水等等。

保 存：可在干燥、通风、凉爽（20 ° c）的地方保存，最好低温（<10 ° c）冰柜冷藏会持久保持产品的性能稳定。

密封原装可保存6个月。

注意事项：

镀镍镀金板应用哑镍哑金，如表面太光滑会影响碳膜附着力和不挂锡，应开适当刷辊打毛；使用前，油墨应充分搅拌，但要避免速度过快，以免产生气泡影响印刷效果。导电碳油墨使用时不得与其它品牌油墨混用，油铲、丝网、刮刀、搅油器使用前必须清理干净，否则无法保证产品性。碳膜要绿油、绝缘油打底为好。

本产品的加工定制是是，材质是耐磨碳油，用途是遥控器碳油板，品牌是盛田