

超市蔬菜保鲜加湿机 至力

产品名称	超市蔬菜保鲜加湿机 至力
公司名称	广州市至力电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:至力 加湿量:6
公司地址	广州市白云区石井镇大朗新朗工业区
联系电话	13824400797

产品详情

超市果蔬超声波雾化保鲜设备

生活节奏的加快促进了大型超市的发展，广大消费者已经习惯于到超市购买所需物品，但由于保鲜技术，运输周期等原因，使得超市蔬菜，水果，花卉，生鲜等无论从外观上还是新鲜程度上都不及农贸市场。

农产品失水与商业销售的影响

农产品失水与商业销售直接相关，会造成经济损失，降低了市场竞争能力。失水会造成农产品的失重和失鲜，破坏正常代谢过程，降低耐贮性和抗病性。加速了农产品衰老和腐烂。

商业销售中农产品失水也叫失重，通常作为“自然损耗”，但是失水更大的危害是农产品失鲜，即质量方面的。一般情况下，易腐果蔬失水5%就会出现萎蔫。有些果蔬虽然没有达到萎蔫程度，但是失水已影响到果蔬的脆感、口感、颜色和风味。产品质量会对80%的购物者起作用。因此，农产品失水会直接影响销售成本和销售量。

果蔬的失水快慢主要受产品自身和环境因素的影响：

果蔬的自身因素1、面积比2、种类、品种和成熟度3、机械4、细胞的保水力。

环境因素1、温度2、风速3、空气湿度

导致农产品干枯的其他原因是什么？

1.供应商提供产品质量低劣，假设有1%的质量低劣的产品。

2.雇员或顾客胡乱处理。也假设有1%的损耗。

权威资料统计数据

1.传统超市平均农产品销售额 ¥ 6103400 干枯率 4.6%

2.超级商店平均农产品销售额 ¥ 15278000 干枯率 4.65%

销售损耗分析

例如您的数值

a商店每年农产品金额 6103400

b商店每年干枯损耗百分比 4.6%

c损失金额 (a×b=c) 280756.4

d月度损耗金额 (c / 12=d) 23397

至力果蔬超声波雾化保鲜设备采用电子超频震荡（震荡频率为1.7mhz，超过人的听觉范围，对人体及动物绝无伤害），通过雾化片的高频谐振，将水抛离水面而产生自然飘逸的水雾，不需加热或化学剂而产生1-10 μ 水颗粒漂浮于空气中，达到空气湿润并产生负离子效果。蔬菜瓜果首先给人以鲜明印象的，就是色泽。蔬菜瓜果尽管色彩丰富，但由于起色素成分多数不稳定，极易受温湿度等因素影响发生改变，最终影响瓜果蔬菜的色泽效果。而在各种大型超市冷冻柜中运用喷雾系统可抑制蔬菜瓜果的呼吸作用，减少水份散失，降低代谢水平，保持蔬菜果瓜的色泽香味，抑制微生物繁殖，防止腐烂。负离子就是空气中带负电的分子或微粒。它能促成人体合成和储船生素，强化和激活人体的生理活动，决定空气质量好坏，因此又被称为“空中维生素”。在医学界，负离子被确认是具有杀灭病菌及净化空气的有效手段，具有杀菌，除臭，清除co，氨气的作用，同时可以清除和消灭依附在灰尘上细菌，病毒等作用。虽然负离子有上述的功能，但自然界存在的负离子具有较高的活性，很容易与环境空气中的微粒（带正电的离子或分子等）结合，失去所带的负电从而失去其特殊的保健功能。果蔬保鲜设备在运行过程中能产生并持续释放大量的天然负离子，解决了负离子因活性过强而难以利用的问题，真正将负离子的运用提高到了一个新的水平。

型号 zl-js060s

加湿量 6kg/h

控制方式：时间自动控制

功率 600w(220v)

出雾口 110mm(pvc管出口1个)

机身尺寸 600 × 330 × 480mm

重量 38kg

适用范围 3.5*1.8米

配置：时间控制、水位保护、

自动加水、水质过滤器

守合同重信用:重核心技术高效加湿机得到了越来越多使用行业的认可

自从至力科技的工业系列超声波加湿机出货后，新产品超省电、结构坚固、品质优越、性能更稳定，对工业加湿行业应用高效加湿的客户非常有吸引力，我们市场部人员通过各种销售渠道让客户逐步了解到这一消息。广东某工厂原来所用的某公司加湿器，开始采购的时候想着技术基本没有什么区别后选择了便宜的产品，使用期间因为加湿器稳定性不理想，来回返修了好几次，换过主要配件，一直处于维护状态，耽误了工厂生产效率，来回返修用的费用早翻倍了。更遗憾的是，不久前，那公司的电话已经销号了，在一次寻找配件的时候才经朋友介绍，找到了至力。客户这次非常小心，即使如至力这种在工业加湿行业历经十年之久的企业，这个客户还是有些顾虑，交谈后讲定非要试用我们的机器，试用后订了一台，经过一段时间的使用以及观察至力机器，最终决定其他生产线暂未装上加湿机的全部使用至力加湿机。国内加湿行业乱象，很多没有投资的渠道的人士也不断加入进来，虽然这类企业没有技术实力，但仿制的功力一般都不错，只是苦了他们的客户，因为这类厂家从来不需要保证将来的服务，产品也多是仿制个皮毛，看着差不多而已。至力一直坚持做更好的工业加湿设备，从2000年开始建立企业以来，不断为国内超声波工业加湿行业设立事实的产品标准。现在越来越多的客户已经明白，选择工业加湿机和民用品不同，工业加湿机往往是客户生产流程的某个环节，是需要非常可靠的质量水准的，虽然至力产品的价格并不是最低，但是至力的产品用的都是最好的配件，因为做喷雾系统的至力也知道，自己的主力产品如果没有做好，是没有机会在这个行业长期立足的。一直以来，越来越多至力的老客户，在同等级加湿量条件下，会优先点名要至力产品，因为对他们来说，购买成本差不多，当然是选择更节能更高效的产品为好。

至力的技术人员还在努力，随着龙年的到来，更多的工业加湿还将不断推出，满足更多客户的需求。

产品原理：

超声波工业加湿设备采用电子超频震荡（震荡频率为1.7mhz，超过人的听觉范围，对人体及动物绝无伤害），通过雾化片的高频谐振，将水抛离水面而产生自然飘逸的水雾，不需加热或化学剂而产生1-10 μ 水颗粒漂浮于空气中，达到空气湿润效果。同时适合的相对湿度对提高产品质量、降低废品率、防静电、消除粉尘、净化空气和改善环境均具有决定性的作用。

产品特点：

1、至力超声波工业加湿设备,内部采用集成式超音波机芯,无机械驱动、宁静无噪音、雾化效率高、产生一定浓度负离子,故障率低、维护简单,整机所输出的雾粒直径只有1-10 μ 。超声波工业加湿设备,箱体采用不锈钢箱体,外壳采用喷塑处理,外形美观、实用,并且配有标准补水口、放水开关及溢水口,其中给水口自动补水,自动控制水位。

2、加湿效率高（接近100%），加湿强度大，产生的雾粒小而均匀，单位时间内可迅速达到要求的相对湿度，节约水源；3、单位加湿量的能耗指标低，超声波加湿的耗能量只有0.1

kw/(kg.h)，仅相当于其它加湿方式的1/10~1/15，日运行费用低；4、体积小，可根据现场条件单独自成系统，既适合新建厂房的配套安装，又可在不破坏原有设备的基础上，对旧厂房进行改造升级；5、加湿均匀，可迅速及大面积地解决工业生产中的实际问题，例如纺织生产中的飞花、断头、静电、毛糙不平纤维脆弱等问题；6、雾化组件采用集成式雾化机芯，全密封式结构设计达到了防水的目的，并且使雾化片更换、维护可在现场立即解决，完全杜绝了早期超声波加湿系统易损坏、寿命短和维修繁琐等问题；7、集成雾化机芯自带过水保护装置，可有效地保证雾化机芯在水位过低时自动停止工作，无需

另配设备，节约了成本；8、控制方式灵活、方便，有三种控制方式可供选择：开关控制、时间控制和湿度自动控制。在选取时可根据现场环境和人员安排进行灵活的选择、搭配；

9、湿度自动控制的加湿机配备进口湿度传感器，灵敏度高、反应迅速，可完全实现无人员现场操作；

10、设备同时具有固定支架式和可移动式两种安装方式，并可通过管道连接安装在远离加湿场所的区域，既方便了设备安装，又提高了空间的使用效率；11、设备通过国家电器安全使用检测，配备高性能自动上水电磁阀、溢水口和泄水口，使用简便、安全可靠；12、设备整体设计经过反复试验及多年实际检测，结构紧凑，搭配合理，无大功率电机，不是由纯粹的机械能驱动加湿，所以工作时无噪音，对液体的雾化效果高。

13、zl-js系列超声波工业加湿设备采用数字湿度控制器自动循环控制，自动循环控制周期，由10%到99%湿度，任意设置湿度自动控制，设定好后可连续工作，无需人员职守等。

适用行业范围 纺织行业：纺织厂湿度控制,消除静电及降尘。

造纸行业：纸张之湿度控制,消除静电及降尘。 计算机房：各类计算机机房之湿度控制及消除静电。

电子行业：半导体元器件厂、lcd厂、pcb厂、ic测试厂等湿度控制及消除静电。

喷涂行业：汽车涂装厂、各类喷涂厂之湿度控制,消除静电及降尘。

塑料行业：塑料注射成型厂、塑料产品制造厂湿度控制及消除静电。

印刷行业：塑料印刷、精美印刷、特殊印刷湿度控制及消除静电。 实验

室：各类检验、检测、质量、分析、化验室环境恒湿。 烟草行业：烟草加工、生产湿度控制及降尘。

暖通行业：中央空调加湿,计算机机房中央空调加湿及除静电。 保鲜储藏：果蔬产品恒湿保鲜、储藏。

食品行业：干燥、脱水食品回潮、保鲜。 种植

业：规模化种养植菌类、花卉、热带植物及无土栽培等湿度控制。 养殖

业：牲畜、飞禽、昆虫等规模化养殖保湿及消毒。

人工景观：热带人工雨林、影视、展览等模仿自然环境云雾景观。

本产品的加工定制是是，品牌是至力，加湿量是6，功率是600，工作电压是1，工作电流是1，尺寸是1（cm），工作温度是1-40，供水压力是2-3