

熔融指数测试仪，熔指仪，熔体流动速率仪

产品名称	熔融指数测试仪，熔指仪，熔体流动速率仪
公司名称	江都区昌隆试验机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:昌隆 型号:CL-3004
公司地址	暂无
联系电话	86-051486235668/400-0514-668 13773399642

产品详情

(一)、概述

1.1 主要用途及适用范围

本仪器适用于gb3682-2000《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》

本仪器用来测定各种高聚物在粘流状态时熔体流动速率，它既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、abs树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试。广泛应用于塑料生产、塑料制品、石油化工等行业以及有关院校、科研单位和商检部门。

本机特点：

- a. 升温速度快、超调量极小；
- b. 恒温精度高；
- c. 调料后能迅速恢复恒温状态；
- d. 本机具有自动/手动两种功能。

1.2 工作原理

熔体流动速率指热塑性塑料在一定的温度和负荷下，熔体每10min通过标准口模的重量或体积，用mfr表示，其数值可以表示热塑性塑料在熔融状态时的粘流特性。

1.3 工作条件

- a. 室温10 - 40 之间；
- b. 环境湿度在30% - 80%之间；
- c. 周围无震动，无腐蚀性介质的环境中；
- d. 在稳固的基础上正确安装并调水平；
- e. 工作时无强磁场干扰，周围空气无强对流；
- f. 电源电压220v，频率50hz，电源电压的波动范围在 ± 10%之间。

(二)、本机结构

本仪器由塑料挤出系统、温度控制系统、温度测量系统、自动切料系统组成。

2.1 塑料挤出系统

塑料挤出系统由炉体、加热料筒、活塞、口模、砝码、拨杆等部件组成。

2.2 温度控制系统

此系统具有加温和恒温作用，温度控制范围为室温到 + 300 ，精度为 ± 0.5 以内。

2.3 温度测量系统

可以实时测量并显示温度数值

2.4 自动切料系统

按照设置好的时间间隔自动切料，计时单位为秒。

(三)、试验条件

见下表

序号	标准口模直径mm	试验温度	口模系数 g . mm . mm	负荷 kg
1	2.095	190	70	0.325
2	2.095	190	464	2.160
3	2.095	190	1073	5.000
4	2.095	190	2146	10.00
5	2.095	190	4635	21.60
6	2.095	200	1073	5.000
7	2.095	200	2146	10.00
8	2.095	220	2146	10.00
9	2.095	230	70	0.325
10	2.095	230	258	1.200

11	2.095	230	464	2.160
12	2.095	230	815	3.800
13	2.095	230	1073	5.000
14	2.095	275	70	0.325
15	2.095	300	258	1.200

有关塑料试验条件按上表序号选出：

聚乙烯 1、2、3、5

聚甲醛 2

聚苯乙烯 4、6、10、12

abs 6、8

聚丙烯 11、13

聚碳酸酯 15

聚酰胺 9、14

丙烯酸酯 7、10、12

纤维素酯 1、2

注：共聚、共混合性改性等类型的塑料可参照上述分类试验条件选用。

本产品的加工定制是是，品牌是昌隆，型号是CL-3004，功率是0.5（KW），电源是220（V\Hz），切料方式是手动+自动切料，控温精度是正负0.5（ ），温度恢复时间是1（min），控温范围是室温-300（ ）