

PVC片材设备 三磊 三辊压光机

产品名称	PVC片材设备 三磊 三辊压光机
公司名称	张家港市三磊机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三磊 型号:ZSJ65-1000 产品别名:三辊压光机
公司地址	锦丰镇三兴鼎盛村
联系电话	13606226826

产品详情

软pvc门帘挤出生产线配置

一.概述

该机主要由：sjsz65/132锥形螺杆挤出机；模头；三辊压光机；辊温控制器；冷却水槽；牵引、分切机、收卷一体机组成。

二.生产流程

挤出 模头 三辊压光 冷却 牵引 分切 收卷。

三. 设备供货清单

1.sjsz65/132锥形双螺杆挤出机 1台 单价：15.5万元

2. 挤出模头
1套 单价：5.6万元

3. 三辊压光机
1台 单价：8.5万

4. 辊温控制器
3套 单价：0.8万元x3 = 2.4万元

5. 冷却水槽
1台 单价:0.5万元

6. 牵引机、分切、收卷一体机 1台 单价5.5万元

总价：38万元

三. 设备主要技术参数及功能描述

1.sjz65/132锥形双螺杆挤出机

技术参数:

主电机功率：37kw；交流变频调速；

螺杆转速：4-39r/min；

最大挤出量：250kg/h；

机筒加热区段: 4段; 加热功率:24kw；

机头联接体加热区段：1段；加热功率:1.5kw；

冷却方式: 3段风冷; 冷却风机功率：3 × 0.25kw;

螺杆材质:38crmoala,氮化处理,氮化层深度:0.4-0.7mm,表面硬度:hv850-940,脆性不大于两级

机筒材质: 38crmoala,氮化处理,氮化层深度:0.4-0.7mm,表面硬度 hv940, 脆性不大于两级

传动系统: 硬齿面齿轮箱;采用锥形斜齿轮；载荷分布均匀;

螺杆芯部调温方式: 内循环式

排气真空泵功率: 2.2kw;

喂料电机功率: 0.75kw;交流变频调速;

2.挤出模头

材质：模具钢，流道表面镀硬铬

流道表面抛光至0.8

流道均圆滑过渡,无死角

特点: 耐腐蚀、耐磨损,安装、拆卸方便

副宽：1000mm

厚度：0.8 - 3mm

3.三辊压光机

辊子直径: 215mm

材料: 浇铸合金钢, 外表镀硬铬, 表面硬度: hrc55-62, 内部为螺旋冷却夹套

驱动电机功率: 2.2kw, 交流变频调速

辊间距采用手动调节

4. 辊温控制器

加热功率: 6kw/台

油泵电机功率: 0.75kw

油温自动控制

出油口采用电磁阀自动控制

5. 冷却水槽

槽体为不锈钢

长度: 1.5m

内置辊筒为不锈钢

6. 牵引、分切、收卷一体机

牵引方式: 两辊

分切方式: 圆刀

最小分切宽度: 50mm

机械设定速度: 20m/min.

收卷采用磁粉制动器控制张力

最大收卷直径: 800mm 整机使用变频器调速

8: 电器控制系统

交流变频器: 富士

交流接触器: 施耐德

温控表: rkc

本产品的品牌是三磊, 型号是ZSJ65-1000, 产品别名是三辊压光机, 产品用途是塑料片材加工, 辊筒数是三辊, 辊筒工作直径是200 (mm), 辊筒线速度是20 (m/min), 最大辊距是210 (mm), 生产能力是150-200 (kg/h), 外形尺寸是20000X1000X2300 (mm), 重量是5000 (Kg), 电动机功率是37 (kw), 压延厚度是0.3-1 (mm), 压延宽度是1000 (mm), 售后服务是保修一年, 是否提供加工定制是是