

混合乳化泵 高剪切均质乳化泵 管线式乳化泵

产品名称	混合乳化泵 高剪切均质乳化泵 管线式乳化泵
公司名称	温州浙航轻工设备有限公司
价格	面议
规格参数	应用领域:食品 物料类型:固-液 适用物料:食品
公司地址	浙江 温州市龙湾区 经济技术开发区滨海园区二道六路
联系电话	057786814208 13868310444

产品详情

管线式高剪切分散乳化机是一种集混合、分散、破碎、溶解、精细、解聚、均质、乳化为一体的高效型混合精细乳化泵产品，乳化泵系列混合精细乳化泵主要工作部件由定子、转子组成。乳化泵定子由转子快速运转的离心力和液力作用下，乳化泵将物料进行强烈剪切、离心挤压、撞击破裂、液层磨擦、湍流均匀等综合作用，从而使不相溶的固相、液相、气相等多种介质在瞬间均匀精细、分散乳化。经过往复循环，使原来的产品达到稳定的高品质产品。

属性：单级均质泵（也叫管线式高剪切分散乳化机）；处理量：1m³/h.....130m³/h；转速:2900r/min；定转子直径：60.....280；电机功率：1.1kw.....132kw；进出口：dn32.....dn125；出口压力：0.2mpa；泵入压力：0.2mpa(如物料粘度较高建议配合转子泵使用)；材质：sus304（316l可供）；

10.加工乳化粒度：5um（一般配合胶体磨使用，在胶体磨后端）；

11.使用方法：胶体磨+均质泵；均质泵+乳化机；

12.功效：混合、分散、破碎、溶解、精细、解聚、均质、乳化；

定转子：粗齿、中齿、细齿三组；粗齿（撞击、破碎、剪切、溶解、粗分散）；中齿（分散、细化、加速溶解、乳化）；细齿（超细分散、加强乳化、均质、浆化）。

均质乳化泵的特点：

a.处理量大，适合工业化再线连续生产

b.粒径分布范围窄，匀度高

c.省时、高效、节约能耗

d.噪音低，运转平稳

e.消除批次间生产的品质差异

f. 无死角，物料 100% 通过分散剪切

g.具有短距离、低扬程输送功能

h.使用简单，维修方便

i. 可实现自动化控制

本产品的应用领域是食品，物料类型是固-液，适用物料是食品，适用场所是工业生产用，动力类型是电动，产品类型是全新，品牌是浙航，型号是SRH，生产能力是0-18000（kg/h），每次处理量范围是11-100（千克），功率是2.2-75（KW），外形尺寸（长*宽*高）是130*130*130（mm），整机重量是150，规格是18.5KW