

造粒机|对辊挤压造粒机|肥料设备|造粒机价格|厂家低价

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 造粒机 对辊挤压造粒机 肥料设备 造粒机价格 厂家低价 |
| 公司名称 | 郑州一科重工机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省郑州市荥阳工业区 |
| 联系电话 | 0371-56079965 15670636866 |

产品详情

一、对辊挤压造粒机概述

我公司竭诚为用户提供复合肥成套设备技术服务，包括为年产1—10万吨级无干燥装置的总体布置设计，生产技术指导，成套供货，调试投产一条龙服务。目前，经过多次研制集多年复合肥造粒机设备的制造经验，并采用优质防腐，耐磨材料的精心制造，具有外形美观、操作简单、能耗低、寿命长、成粒率高等优点，是国内较为先进的复混肥造粒设备，产品遍及全国各地。本系列造粒机适用范围广泛，其特征如下：

1、对辊挤压造粒机无干燥工艺，常温造粒，一次成型，投资少，见效快，经济效益好。 2、复合肥对辊挤压造粒机动力小运行可靠，无三废排放，操作稳定，维修方便，流程布局合理，技术先进，生产成本低。 3、对辊挤压造粒机原料适用性广，可用于复混肥料、医药、化工、饲料、煤碳、冶金等各种原料的造粒，并能生产各种浓度、多种类型（包括有机肥、无机肥、生物肥、磁化肥等）复混肥。 4、对辊挤压造粒机特别是稀土、碳铵、硫酸铵系复混肥造粒，填补了国内空白，居国内领先水平，是国家环境保护适用技术的推广项目。二、对辊挤压造粒机工作原理 该系列挤压造粒机属挤出滑模型，其工作原理是由电动机驱动皮带和皮带轮，通过减速机传递给主动轴，并通过对开式齿轮与被动轴同步，相向工作。物料从进料斗加入，经过辊挤压成型，脱模造球，并经过一副链条，传送到破碎筛工作室，筛下和分离成品颗（球）粒，然后返回料与新料混合，再进行造粒。随着电动机连续转动，物料的不断进入，方能实现批量生产。

三、对辊挤压造粒机技术参数：

| 型号 | 产量 | 成粒率 | 功率 | 物料水分 | 造粒温度 | 颗粒 | 强度 |
|----|----|-----|----|------|------|----|----|
| | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------|----------|-----|-----------|-------|--------|-------------------|---------------|
| dgz-15型 | 1-1.5t/h | 85% | 11-15kw | 2%-5% | 常 温 | 直径 4-10 (mm) | 6-20n(抗 力) |
| dgz-22型 | 2-3t/h | | 18.5-22kw | | | | |
| dgz-30型 | 3-4.5t/h | | 22-30kw | | | | |

形状扁球形 如何调整对辊挤压造粒机： 如何安装调试对辊挤压造粒机： 1、

安装：造粒机到厂后，以造粒机为主机，根据机组多少而定，并与工艺流程图相配合安装，找出标高和水平放置，本机机架有地角孔，可安装在混凝土上（固振动量不大不需要很牢固的混凝土地基上）。

2、调试：本机出厂前已调试过，试用后仍需调试。（1）压辊间隙调整：生产中有时需增大产量或增大咬入角，此时就可增加两压轴的间距，在主动轴辊与被动轴之间的间距增大即可，其步骤如下：停机，卸去两方轴承座上面机架，把两方轴承座间的调整板调整到所需的厚度，两辊间不能使辊子相碰撞，最小应保持在0.3-1mm之间即可。（2）球窝的对位调整

球窝由主被辊面上的凹窝对合而成，因而存在着轴向对位和周向对位的问题： a、轴向对位在安装时已调好，一般说来调整的可能性不大，当需调整时，把被动轴承座两边的压盖拧紧或松动，从而推动偏心套位移与主动轴辊相对应。 b、周向对位：周向对位的步骤如下：卸松被动齿轮与调整套的6个连接螺栓，使调整套和被动齿轮轻微脱开，由于设计时已考虑了一个球窝调整量，并配有两个调整螺栓，所以无论错位多少均可调整错位。因球窝太小，调整时用纸箱板放在两辊之间，滚压后可看出调整是否达到目的。对好后，即可拧紧8个连接螺栓。

联系人：牛经理

电话：15670636866

qq：3089971702