

线材摇摆试验机/插头引线弯折试验机/摇摆机标准资料

产品名称	线材摇摆试验机/插头引线弯折试验机/摇摆机标准资料
公司名称	东莞市利鑫仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:LX-309 型号:307 弯曲角度:10 ° -180 °
公司地址	中国 广东 东莞 道滘镇大罗沙工业区
联系电话	86 0769 88336511 13310813191

产品详情

一、 概述

本试验机符合ul817、vde、iec等有关标准“软线组件和电源软线通用安全要求”的规定。适用于有关生产厂家和质检部门对电源线、dc线进行弯曲试验。

二、 主要技术指标

1. 工作电源：ac220v/50hz。
2. 功率：95w。
3. 试验速率：10-60次/分可调。
4. 弯曲角度：10 ° -180 ° 度可调。
5. 试验工位：每次同时进行6个插头引线试验。
6. 弯曲次数：0-999999可预置。
7. 砝码重量：50g、100g、200g、300g、500g各6个。
8. 体积：85 × 60 × 75cm。
9. 重量（约）：100kg。

三、基本组成及外型结构图

编号	名称	编号	名称
1.	电机启动开关	11.	工位按钮开关
2.	总计数器	12.	试件旋钮
3.	电源开关	13.	轴承
4.	连接器	14.	试件夹具
5.	角度盘	15.	工位接线柱
6.	速度指示	16.	治具支架
7.	调速旋钮		以下空白！
8.	前门		
9.	工位指示灯		
10.	工位计数显示器		

四、基本电路原理图

五、角度调整结构图

编号	部件名称
1.	齿条配件
2.	连接螺丝
3.	特种连接轴承
4.	连杆
5.	马达
6.	角度滑块
7.	角度条
8.	调角度松紧螺丝
9.	调角度旋钮
10.	马达底座

六、使用方法提示

1. 弯曲角度的调整：打开试验机的侧门，松开电机驱动轮与连杆的连接螺丝，移动滑槽裹滑块的位置，使摆动机构上的指标标到试验时所需的角度，然后再将驱动轮与连杆的连接螺丝拧紧。（见图3）

2. 将被试引线插头片的正负短接，然后夹紧于试验夹具上。

a) 将被测引线穿过限位杆，并按要求挂上相应重量的砝码，然后将试件引线的正负连接于相应工位的接线柱上，让接线柱与试件线串连构成回路。（见图1）。

b) 松开“限位杆”的紧固螺母，上下调节“限位杆”的高度使其符合试验要求，然后将紧固螺母拧紧，将限位杆固定。

c) 试验次数的设置：将总计数器拨到“n方式”，再按下“总计数器”的“清零按钮”，设定要求的试验次数，将各试验“工位的计数器”的“清零按钮”按下，使其复位清零。

d) 将“电源开关”接通，然后慢慢调节按钮，使转速表的指标指向试验所需的转速。按下“启动”按钮开关，弯曲试验开始。当试验达到预定次数时，试验自动停止。

e) 在试验过程中，如某一工位上的被试电源线已被弯断，则该工位的计数器自动停止计数。此时用户可根据需要停机检查或换上新试样，也可继续试验到结束。

a) 维护保养

- 1.试验机的传动机构及运动部位要定期加润滑油和定期固紧。
- 2.非工作时应切断所有电源，摆动机构上不要放置重物。
- 3.摆动机构上，要经常喷洒防锈剂；以起到保护机器表面的作用。
- 4.做好设备的接地工作。

附件清单

序号	名称	数量
1	机器	1台
2	50g	6个
3	100g	6个
4	200g	6个
5	300g	6个
6	500g	6个
7	电源线	1根
8	弯折机连接线	6根
9	说明书	1份
10	保修卡	1份
11	质量保证书	1份
12	以下空白！	

质量保证书

客 户：

保证日期： 年 月 日至 年 月 日

品 名	型 号
插头引线弯折试验机	-

本保证卡保证壹年，保证期间内，如因质量不良，或制造之故障，可优待免费修理。

(一) 遇下列情形时的收成本材料费：

1. 使用不当致机器发生故障或损害。

2. 故障是由他厂拼装而形成之损害时。
3. 非本公司服务员修理，拆装导致故障时。

(二) 下列情况时，恕不保证：

1. 因天灾或其它不可抗力之事故，而导致之故障或损害。
2. 由于使用错误或改装，致机器损坏。
3. 安装后移动或运送所发生之故障。

(三) 如保证书遗失，保证期限以该产品到贵司日期起保证壹年。

本产品的品牌是LX-309，型号是307，弯曲角度是 10° - 180° ，弯折次数是0-999999（次/min），测量范围是 $85 \times 60 \times 75\text{cm}$ ，适用范围是线材，加工定制是是