

# 常年产品质量国家立体数控木工雕刻机

产品名称	常年产品质量国家立体数控木工雕刻机
公司名称	滕州市鑫光电脑科技服务社
价格	面议
规格参数	品牌:星光 型号:立体数控木工雕刻机 控制方式:数控
公司地址	山东 滕州市 经济开发区
联系电话	06325591582/5512595 13969499266

## 产品详情

中国滕州星光电脑机械研究所

导轨式仿型雕刻机：

导轨式仿型雕刻机是各大工艺美术厂、家具厂、石雕厂、装潢公司、美术院校雕刻系及个人雕刻作坊的必备之机床，也是木雕、石雕爱好者的良师益友。

该机具有速度快捷、误差小、操作简单、价格适宜等特点，是当今雕刻行业必选之设备。机头转速：14000转/分蜗轮箱转速：2转/分机头电动机转速：2800转/分蜗轮箱体电动机转速：1400转/分。目前雕刻工件有2头、4头、8头，雕刻直径有185mm、250mm、310mm、370mm,雕刻长度750mm、1850mm。特殊规格订货加工。

该机可作立体、平面1：1雕刻加工各种形状。加工材料为木材、石材。机头设左右铣头。（每个铣头装有两把铣刀。左铣头的铣刀为反转，右铣头的铣刀为正转。）为加工部位、中间铣头为模型样机部位。当样机铣头的触杆在样机上滑过，通过传动机构，左右铣头的铣刀可同时加工出与样机相同的形状。样机与被加工件通过传动机构，作缓慢的转动，而铣头又能前后、左右、上下移动，这样就能加工成与样品相同的制品。该机主要适用于工艺品、仿古家具等行业。

## 一、仿型雕刻机-导轨式-a

头数 2个

间距 22cm

机器长度 2.10m

机器宽度 1.38m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 30cm（刻一个时）

机头电动机 1个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在左边（价格：15500元）

## 二、仿型雕刻机-导轨式-b

头数 2个

间距 31cm

机器长度 2.10m

机器宽度 1.80m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 40cm（刻一个时）

机头电动机 1个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在左边（价格：17500元）

## 三、仿型雕刻机-双导轨式-iaa

头数 2个

间距 22.0cm

机器长度 1.80m

机器宽度 1.60m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 30cm（刻一个时）

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间（价格：19500元）

## 四、仿型雕刻机-双导轨式-ibb

头数 2个

间距 31.0cm

机器长度 2.10m

机器宽度 1.80m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 40cm (刻一个时)

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间 (价格：22500元)

#### 五、仿型雕刻机-导轨式-ia

头数 4个

间距 18.5cm

机器长度 1.80m

机器宽度 1.60m

加工最大长度 75cm

加工最大直径 36cm (刻二个时)

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间 (价格：18500元)

#### 六、仿型雕刻机-导轨式-ib

头数 4个

间距 25.0cm

机器长度 2.10m

机器宽度 2.10m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 49cm (刻二个时)

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间（价格：20500元）

#### 七、仿型雕刻机-导轨式-ic

头数 4个

间距 31.0cm

机器长度 2.10m

机器宽度 2.36m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 60cm（刻二个时）

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间（价格：21500元）

#### 八、仿型雕刻机-导轨式-id

头数 4个

间距 37.0cm

机器长度 2.10m

机器宽度 2.65m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 65cm（刻二个时）

机头电动机 2个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间（价格：24500元）

#### 九、仿型雕刻机-导轨式-ia

头数 8个

间距 18.5cm

机器长度 2.10m

机器宽度 2.65m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 65cm (刻二个时)

机头电动机 4个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间 (价格：26500元)

下面这种机型没有做

十、仿型雕刻机-导轨式-iib

头数 8个

间距 30.0cm

机器长度 2.80m

机器宽度 3.15m

加工最大长度 100cm

加工最大直径 70cm (刻二个时)

机头电动机 4个

蜗轮电动机 1个

备注：仿型工件在中间 (价格：31500元)

如果电机换220伏电压的要在原价格的基础上加15—20%。

## 安装顺序说明

1、先安装底座架。再用塑料管或水平仪校正对角。保持水平。

第一种：导轨式底座架有：机架、导轨、拉杆、工作台等组成）。

第二种：导轨式（底座架有：机架、床面、导轨、定位座、拉杆、工作台等组成）。

2、排坊、摇臂与总体架安装后，用手推动（排坊、摇臂与总体架）是否轻松。

3、装上机头总体（机头总体有：电机、刀头、刀杆、平皮带中间调节轮、手柄等组成）放在工作台上，把摇臂上十字节孔装入，旋上m24\*1.5螺母（帽）然后装上（平衡轴和平衡调节轮总体），再调整后平衡。

4、装上锅轮和锅杆减速箱，运转前加30号机油，在操作使用过程中产品实样前后为准（锅轮和锅杆减速箱正确位置，压紧两端四只螺丝）。

5、接通电源，注意刀杆运转方向是否与刀头标志方向相同。

单位名称：山东省滕州市星光电脑机械研究所

本所地址：山东省滕州市善国北路38号

电话：0632—5591582、5512595传真：0632—5591582

联系人：冀延军 手机：13969499266

雕刻切割网址：[www.xgdkds.com](http://www.xgdkds.com)

电子信箱：[xgdk0632@126.com](mailto:xgdk0632@126.com)

qq:769295005

本产品的品牌是星光，型号是立体数控木工雕刻机，控制方式是数控，作用对象是金属，电流是直流，用途是雕刻，产品别名是仿形雕刻机，最大线割速度是200（mm/s），适用材质是头数8个间距30.0cm机器长度，最大刻线深度是520（mm），定位精度是300（mm），快进速度是520（mm/min），切割头是5