

# 泊头市轩阳机械常年现货供应各种机床调整垫铁、减震垫铁

产品名称	泊头市轩阳机械常年现货供应各种机床调整垫铁、减震垫铁
公司名称	泊头市轩阳机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	螺栓:22 ( mm ) 参数指标:标准 品牌:轩阳机械
公司地址	河北 泊头市 寺门村 顾码头215号
联系电话	03178094686 15100866254

## 产品详情

机床防震垫铁规格: 80 120 160 185 210 285规格mm 螺栓mm 可调高度mm 单件承载力kg  
80 × 25 m10 8  
200 120 × 32 m12 12 600 160 × 35 m16 12 800 185 × 40 m20 12 1000 210 × 55 m20 12 2500 300 × 60 m30 12 3500

规格 可调高度 mm 单件承载力 kg  
135 × 50 × 40 4 600 160 × 80 × 55 5 1200 200 × 90 × 55 6 2000 220 × 110 × 60 8  
3500 240 × 120 × 70 10 4000 280 × 130 × 80 12 4500 300 × 140 × 100 15 5000

机床调整垫铁使用方法：

将调整垫铁分别放在机床各受力点下，每个垫铁均受力后，然后调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用安装各类机床与设备。

### 垫铁

调整垫铁使用方法：将调整垫铁 机床调整垫铁 机床可调垫铁

铸铁调整垫铁放置于机床下，每个垫铁均受力后，再调整垫铁。可调整高度为3mm--15mm 防震垫铁性能与特点：安装调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁调整方便，迁移灵活，不用打洞埋设地脚螺丝，不破坏地面，是机床设备安装工艺的一大改革。能改善同床动态特性，提高机床加工精度，具有防震、降低噪音之功能。省工、省时、省材料、综合经济益高。为设计部门解决了因设备选型困难，造成地面基础无法确定的矛盾。通用性广，适用地面和楼上车间安装各类机床与设备。主要用途：调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁通用性广，适用地面和楼上车间安装各类机床与设备。调整垫铁、机床调整垫铁、机床可调垫铁、铸铁调整垫铁适用于各类型金属切削机床（普通与精密车、铣、镗、磨、齿轮加工等机床）锻压设备、空调设备、鼓风机、各生产线专用设备、通用机铁、压缩机及精密机床的安装底脚。

## 三层机床减震垫铁

三层机床减震垫铁:产品特点:减振橡胶有效的衰减机器自身的振动,减少振动力外传,阻止振动力的传入,保证加工尺寸精度及质量。控制建筑结构谐振传播振动力和噪音。使粗、精加工各类机床组成生产单元,适应物流技术的发展。机床安装不需设置地脚螺栓与地面固定,良好的减振和相当的垂直挠度,使机床稳定于地面。节省安装费用,缩短安装周期。可根据生产随时调换机床位置,消除二次安装费用,使机床楼上安装成为可能。可以调节机床水平,调节范围大、方便、快捷。减震胶垫采用丁腈合成橡胶,耐油脂和冷却剂。三层机床减震垫铁适用范围:金属加工机床,锻压机床、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、橡胶机械、电线制造机械、电缆机械、包装机械、发电机及重型设备等。三层机床减震垫铁的使用方法:将所需垫铁放入机床地脚孔下,穿入螺栓,旋至和承重盘接触实,然后进行机床水平调节(螺栓顺时针旋转,机床升起);调好机床水平后,旋紧螺母,固定水平状态。因为橡胶的蠕变现象,在垫铁第一次使用时,两星期以后在调节一次机床水平。

调整斜铁(楔铁)、斜铁、斜垫铁、精加工斜铁、锻件斜铁、锻打斜铁、钢制斜铁等用于各种设备的平行和水平调整,使设备在运转过程中不发生震动倾斜,保证机器在运转过程中处于水平达到良好的状态,减少了机器磨损,节约了资金和机器部件的更换。特点是:使用简单、方便、快捷、可根据用户的需要制造,也可按图纸制作。斜铁的性能经久耐用,不易变形、可以焊接,调整方便。材料为q235优质低碳钢、ht200-ht300铸铁。适用范围为发电厂的汽轮机安装、锅炉安装、发电机安装等,钢铁行业连铸机安装、连铸连轧设备安装调试、轧钢设备安装调试,以及铝板生产线、制药生产线、卷烟生产设备等各种产品生产线的安装调试。我公司年产各种垫铁、斜铁、斜垫铁等产品几千件。

本产品的螺栓是22(mm),参数指标是标准,品牌是轩阳机械,尺寸是32(cm),可调高度是20(mm),单件最大静载是2000,橡胶硬度值是20,用途是减震,适用机床是镗床,是否库存是是,是否批发是是