

原装进口日本H.T.D丝攻丝锥 富士牌美制UNC螺旋丝攻 规格齐全

产品名称	原装进口日本H.T.D丝攻丝锥 富士牌美制UNC螺旋丝攻 规格齐全
公司名称	东莞市星隆模具商贸有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:日本富士HTD 型号:日本富士美制螺旋丝攻
公司地址	东莞市石碣镇西南第一工业区
联系电话	0769-86325666 13450066168

产品详情

日本富士螺旋丝攻

1. 螺旋槽。2. 加工钢铁材料效果良好。3. 加工中铁屑能轻易向上排出。4. 切削性好，攻牙可致孔底。

螺旋槽丝攻多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，精度高，排屑较好、对中性好。螺尖丝攻主要用于通孔的加工。现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。涂层可分为ti（钛）涂层，tic（碳化钛）涂层，tin（氮化钛）涂层等。对不通孔被切削材之攻牙作业，螺旋丝攻将发挥其特有的切削效果，迅速，顺利的为您切削出最高级螺纹，螺旋丝攻与一般手用丝攻不同的是，普通的手用丝攻之沟槽成直线型，而螺旋丝攻成螺旋型，螺旋丝攻在攻牙时，以其螺旋槽的上升旋转作用，能轻易的把铁屑排出孔外，以免铁屑残留或塞於沟槽内，而造成螺锥折断刃部崩裂，因此能增长丝攻的寿命与切削出最高精度之螺纹，螺旋丝攻适用于切削高韧度之材料，而不适合铸铁，等切屑成细碎状之材料（n--sp/hc-sp/n+sp, s-sp）

丝攻折断取出方法：一般是用一个小冲子慢慢的冲出来，或者把丝攻敲碎，自制一个三爪的专用工具伸到容屑槽中旋出来，大丝锥可以用电焊堆出来，或者用火焰吧丝锥烧退火之后用电钻弄掉，电火花进行烧蚀，用一根8个的丝锥拧上两个螺母，然后用三根钢丝穿到容屑槽中，对准孔里面的丝攻的容屑槽，看看能不能拧动，工件不大的话放在火里面烧红之后再拧。丝攻一种加工内螺纹的刀具，沿轴向具有沟槽。也被叫做丝锥、螺丝攻、牙攻等。丝攻是广东地区的通俗叫法。

本店经营各品牌型号数控刀片及工量具，由于货品比较多，还在积极铺货，欢迎您购买咨询，可开17%增值税发票。购买前先联系，正规渠道，保证正品，供货稳定。

本产品的是否标准件是标准件，品牌是日本富士HTD，型号是日本富士美制螺旋丝攻，材质是高速钢，

螺纹刀具种类是丝锥，适用机床是车床，是否涂层是非涂层，加工范围是机用，规格是4-40#,6-32#,8-32#