

盘式削片机|盘式木片机|木材切片机|削片机价格|削片机厂家

产品名称	盘式削片机 盘式木片机 木材切片机 削片机价格 削片机厂家
公司名称	郑州一科重工机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:一科 型号:MPJ
公司地址	河南省郑州市荥阳工业区
联系电话	0371-56079965 15670636866

产品详情

盘式削片机是木材削片机的一种，它用于生产优质木片的一种专用木材削片机。盘式削片机是制备优质木片的专用设备，它适用于造纸厂、刨花板厂、纤维板厂和木片生产基地。可将原木、小径木等切削成长度均一，切口平整，厚度均匀的优质工业木片，还可以切削丫材、板材等。

削片机由机架、刀盘、进料口、罩壳、电子系统等部分组成。

为适应造纸、纤维板、刨花板行业对木片长度的不同要求，木片长度可在一定范围内调节。

盘式削片机，结构紧凑合理，操作简便，生产能力大，木片合格率高，单位木片产量能耗低，是生产优质木片的理想设备。

盘式木材削片机采用低压或高压电机，大型盘式木材削片机有皮带轮传动和直联式驱动两种；进料分水平和倾斜两种方式，出料也有上出料和下出料两种方式。盘式木材削片机产量在每小时2~160立方米。

由刀盘、切削刀、底刀、刀盘叶片等组成。刀盘正面有安装切削刀片的沟槽，沿径向偏 $10^{\circ} \sim 15^{\circ}$ 布置。刀片底部垫有楔形调整块，用以调整刀片的伸出量；后部装有调距垫块，用以调整刃磨后刀片的补偿长度。在刀盘上顺着刀刃方向有贯通的缝隙，削好的木片可转到刀盘的另一面。刀盘外缘均匀配置叶片，叶片产生的气流将木片由出料口吹出，经过筛选，过大的进入再碎机粉碎。该机有少刀、多刀和螺旋面刀3种类型，前两种切削的木片均匀度都较差，螺旋面刀盘式削片机由于在切削过程中切削表面全部同刀盘接触，单位压力较小，木片切口整齐，碎木片少，刀盘磨损小，切削成的木片长度一致，切削木片

合格率可达97%左右。发展趋势 世界各国木材削片机的制造现都注意于改进切削机构、刀片的质量和装卡方法，以减少刃磨和换卡时间。世界性森林资源的减少促进了伐区移动式削片机的发展；而伐区联合削片机和全树削片联合机的采用，将使经济效果进一步提高。

盘式削片机按刀盘上的刀数分为：普通削片机（4-6把刀）和多刀削片机（8-6把刀）两种。这两种削片机喂料方式又有斜口喂料和平口喂料（或称水平喂料）两种。长原木的削片，一般采用平口喂料，短原木和板皮的削片可采用斜口喂料，亦可采用平口喂料。

为了适应化学木浆和各种高得率化学木浆蒸煮需要，以及满足木片磨木浆的生产需要。原木、枝桠材或板皮都要进行削片，并要求削出的木片长短厚薄一致、整齐。木片的规格一般为：长15~20mm，厚3~5mm，宽度虽不限，但也不希望超过20mm。原木木片合格率要求大于85%，板皮合格率要求大于75%。木片的长度可以通过调节底刀间隙大小达到用户需要的尺寸

技术参数

型号	mpj-420	mpj-500	mpj-600	mpj-700	mpj-800	mpj-1100	mpj-1210	mpj-1410
每小时产(/h)	0.5	0.5-1	1-2	2.5-4	3-6	6-9	8-10	10-15
配套动力(kw)	7.5	15	18.5	22	30	55	75	90
机重(kg)	240	380	500	550	800	1650	2100	2800
主轴转速(r/min)	480	480	480	480	550	600	600	600
刀片数量(合金钢)	4	4	4	4	4	4	4	4

联系人：牛经理

电话：15670636866

q q：3089971702