

# 成都成量工具集团有限公司 四用不锈钢带表卡尺0-300 双向防震

产品名称	成都成量工具集团有限公司 四用不锈钢带表卡尺0-300 双向防震
公司名称	佛山市南海区炜驰五金工具商行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:成量 型号:0-300*0.02
公司地址	广东佛山市南海区广佛路盐步路口广佛高力五金城
联系电话	86 0757 81801840/88764950

## 产品详情

成量带表卡尺采用优质不锈钢,经过良好的热处理及表面处理,精心加工制造而成,它以指示表代替了传统的游标读数装置,克服了游标读数装置困难,视差大的缺点,提高了工作效率和测量的准确性,具有精度高,寿命长,耐锈蚀,使用方便的特点,主要用于工件的内,外尺寸,深度,台阶等尺寸的测量.

### 一.主要技术指示:

测量范围	0-150	0-200		
分度值	0.01	0.02	0.01	0.02
表盘周值	1	2	1	2
示值误差	0~150	± 0.02		
	> 150-200	± 0.03		
	> 200-300	± 0.04		

### 二.性能特点

1.能检测内,外尺寸和深度,台阶共四种尺寸,符合国家标准gb/6317-93.

2.能进行绝对测量和比较测量.

3.测量值的小数部分经指示表放大显示,可消除读数误差.

4.采用滚轮进行微调,便于单手操作.

5.用不锈钢材料制造,防锈性能好.

### 三.读数方法.

毫米整数在尺身主刻度上读出,小数值在指示表上读出.

### 四.指示表零位调整:

测量爪并拢时,表针应对准刻度盘“零”位。若有偏离,按下面顺序调整“零”位:

1.松开表盘锁紧螺钉;

2.并拢测量爪,转动刻度盘,使表针对“零”;

3.拧紧锁紧螺钉,防止刻度盘松动;

4.表针偏离过大时,应按下面装拆表针的方法,将表针重新调整.对“零”位,然后铆紧.

并拢测量爪,拧紧紧固螺钉,拆下指示表上的表蒙后,用镊子轻轻撬去指针,转动刻度盘,指针对好零位铆紧,装上

### 五.绝对测量和比较测量:

1.绝对测量:用带表卡尺直接测量工件,按《读数方法》读出工件尺寸。

2.比较测量:选用带表卡尺测量标准样件,此刻将表针对“零”,然后测量工件,从指示表上即可读出工件相对于标准样件的尺寸差值。

本产品的加工定制是是,品牌是成量,型号是0-300\*0.02,测量范围是0-300(mm),分辨率是0.02,读数值是150200300(mm),是否库存是库存