

# DR-12000J储能点焊机|大功率直流点焊机

产品名称	DR-12000J储能点焊机 大功率直流点焊机
公司名称	佛山市富兆龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:富兆龙 型号:DR-12000J 作用原理:储能焊
公司地址	佛山市南海区九江镇下西下围工业区（教育路加油站对面）
联系电话	0757-81865108 13802641452

## 产品详情

电容储能点焊机简介：

电容储能点焊是利用电容储存能量，当能量能使小面积焊点熔化时，电容瞬时放电。与其它焊接方式如交流机相比，从电网取用瞬时功率低，各相负载均衡、功率因素高，且可向焊接区提供集中能量，能得到表面质量好、变形小的焊件，可焊一些导热导电好的难焊有色金属。适合于焊铝，铜银，镍金属及合金材料的焊接。该焊接方法已大量用于工业生产，如五金、家电，电子，金属器皿等行业。

焊机由机械部分与电气部分组成，电路控制是电阻焊接技术的核心部分。单片计算机控制技术在焊接领域的应用十分广泛，已成为阻焊机控制系统发展的主流。该机以专业工控单片微机为控制核心，采取多种软硬件抗干扰措施的电容储能焊机控制系统。

### 3、电容储能焊机特点

- 1、 控制器采用单片微机控制系统，操作维护简单，控制规范精确、稳定。
- 2、 软、硬件结合，同步控制，保证焊接质量，精度高。
- 3、 电容电压可以1v精度从35~400v任意可调，

- 4、 电路充放电迅速，焊接电流稳定，充放电频率高。
- 5、 数码显示面板，操作简单，外观精美。
- 6、 设有按键声音，提醒操作者操作成功，防止错误操作。

地址：佛山市南海区九江镇下西下围工业区

联系电话：13539347676

本产品的品牌是富兆龙，型号是DR-12000J，作用原理是储能焊，电流是直流，产品别名是电容储能机，作用对象是金属，焊接频率是20（次/min），连续工作次数是1000，重量是1200（kg），动力形式是气动