

高精度机床导轨 技科 多款供选

产品名称	高精度机床导轨 技科 多款供选
公司名称	马鞍山市技科精密制刀厂
价格	面议
规格参数	品牌:技科 型号:多款供选 种类:滑动导轨
公司地址	安徽当涂县博望区博望镇长裕工业园
联系电话	86 555 6770028 13955535927

产品详情

本公司专业生产各种机床导轨、机械导轨、直线导轨、立柱导轨、电梯导轨、镶钢导轨，所有产品都是选用优质材料加工制造而成，具有耐磨，耐用，优质，高效等特点。为使机床运动部件按规定的轨迹运动，并支承其重力和所受的载荷而设置的轨道，导轨按照运动面间的摩擦性质分为滑动导轨和滚动导轨两类。前者中属纯流体摩擦者称为液体静压导轨或气体静压导轨。导轨的截面形状主要有矩形、燕尾形和圆形等。导轨的导向性好、刚度高、结构紧凑、不易磨损等特点。

马鞍山市技科精密制刀厂前身是博望刃模具三厂，改制后成为一家私营企业，是马鞍山地区最早的刀具企业，拥有近二十年生产经验，是一家集研发、设计、生产、销售高精度刃模具的重点企业。

公司成立以来就引进了顶尖的生产设备和生产工艺，并雇用刀具高级技师，专业生产各行业机械刀片、撕碎机刀片、剪板机刀片、折弯机模具、纵剪分条刀片、分切圆刀片、冶金机械刀片和破碎机械刀片等，公司自成立以来就一直坚持以“诚信赢得客户，质量铸造未来”为方针，出产高精度机械刀片、非标机械刀片，严格控制每一道加工工序。公司在不断追求优质的产品的同时，努力完善自己的售后服务体系，热忱欢迎国内外客户垂询，洽谈业务，携手合作，共同发展！

- 1、 下料----根据客户要求选择材料。
- 2、 锻打----锻打主要是提高材质的密度。
- 3、 退火----使温度下降，以便加工。
- 4、 精加工----主要是把材料加工成型。
- 5、 检验----检验产品是否与图纸样品一致。
- 6、 淬火----提高成型产品与材质相应的硬度。
- 7、 退火----为了增加产品耐磨性，必须长时间进行退火保温。
- 8、 调质----主要是调质产品的平行度，以便加工。
- 9、 粗磨----把产品的各个表面粗磨成型。
- 10、 精磨----超精磨，平面磨，提高产品的精确度，平行度。

11、检验----让不合格的产品拒绝流入市场。

12、包装----根据不同的产品进行不同的包装

材料保证：为了保证产品质量，在材料选择上有高碳钢、工具钢、模具钢、高速钢、钨钢供客户按需订购。

加工保证：精密加工设备，除了自行设计开发专用机械降低成本外，还采用各式cnc加工机械确保精度，主要使用加工中心、高精度平面磨床、立式磨床、内圆磨、外圆磨来研磨加工，保证刀具的精度，刀具的最小公差可以控制在0.003~0.001mm。

硬度保证

：本公司掌握刃模具热处理工艺，所有刃模具均自行电炉氧化淬火，高频淬火、真空淬火则送至南京更为专业的热处理加工厂家进行加工，可根据客户的要求淬火到任意的硬度范围。

检验保证：本公司会随时进行产品质量检验检查,目前检验合格率已经达到97%左右。

品质保证：提供优质的产品，满足客户的需求是永恒追求的目标，前进的保证。

热情欢迎国内外客户光临指导，携手共进。

本产品的品牌是技科，型号是多款供选，种类是滑动导轨，滑行轨迹是直线导轨