纺织机械配件动平衡机 卓玄金机械

产品名称	纺织机械配件动平衡机 卓玄金机械
公司名称	广州卓玄金机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:PHQ-1.6PHQ-5PHQ-5APHQ-16A 品牌:卓玄金机械
公司地址	广州市花都区新华街工业大道68号
联系电话	020-36969823 18933956581

产品详情

圈带动平衡机技术协议

平衡机发展迄今已经有一百多年的历史，随着电子技术的发展和刚性转子平衡理论的普及，在提高产品品质的前提下，需要进行平衡的零部件也越来越多，五十年代后大部分平衡设备都采用了动平衡技术，动平衡机有效的消除了平衡工件左右面的相互影响，平衡机是减小振动、改善性能和提高质量的必不可少的设备。

平衡机分桥架设备与电测控制设备，通常,转子的平衡包括不平衡量的测量和校正两个步骤。平衡机拖动转子的传动方式有圈带拖动，联轴节拖动和自驱动。

圈带动平衡机特点：是利用橡胶环形带或丝织环形带，由电机皮带轮拖动转子，因此圈带拖动要求转子表面必须有光滑的圆柱表面，圈带拖动的优点是不影响转子的不平衡量，平衡精度高。

圈带动平衡机应用范围：广泛应用于1.6-16公斤内轴类转子如：小电机马达转子、水泵、风叶、叶轮、曲轴，滚筒及轴类等旋转工件的平衡校正。

圈带动平衡机测量系统：动平衡测量采用多种电测系统，数码显示系统、电脑工控系统，其中电脑工控测量方式多样化，动、静平衡，支承方式多达10种，加去重、正反转可灵活定制。

数码显示系统价格实惠,测量界面直观,易操作;

电脑工控系统测量精度高，采用多重定标系数组合，自动调整系统灵敏度，换档无跳跃，软硬件双重滤波，高速数据压缩，测量更稳、更准、更快;

技术参数	phq-1.6	phq-5	phq-5a	phq-16a	备注
工件质量范围(kg)	0.5-1.6	1-5	1-5	1.6-16	
工件最大外径 (mm)	φ300	φ300	φ300	φ300	
两支承座间距离(mm)	15~450	15~450	60~450	60~450	
支承轴径范围(mm)	φ 3~40(120 °)	φ 3~40(120 °)	φ 5~40	φ 5~40	
圈带传动处直径范围(mm)	φ20~85	φ20~85	φ15~150	φ15~150	
工件传动处直径为100mm时的转速(r/min)	500,650,1000,1340	500,650,1000,1340	680,1200	680,1200	
电动机功率(kw)	0.12	0.12	0.25	0.25	
最小可达剩余不平衡度 (emar)	0.3g · mm/kg	0.3g · mm/kg	0.3g · mm/kg	0.3g · mm/kg	

本产品的加工定制是是，型号是phq-1.6phq-5phq-5aphq-16a，品牌是卓玄金机械