

ER夹头延长杆 雕刻机ER延长杆 电机轴ER延长杆 ***

产品名称	ER夹头延长杆 雕刻机ER延长杆 电机轴ER延长杆 ***
公司名称	泗水县泉林镇高磊机床附件经销处
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	山东泗水县泗水泉林
联系电话	86-053715053747780 53715053747780

产品详情

品名：电机轴夹刀套

单位：支（拍摄为准、购买含有螺母顶丝）注：不含夹头和六角匙

型号：er11型

螺母：er11a型 外六角螺母最大外径19mm

筒夹：er11（另购）购买夹头请点击：（经济型）（高精度型）

长度：本体-34mm 含螺母-40mm

轴孔：5mm、8mm（-0.02mm）安装时需要加热膨胀

材质：40铬

安装：轴孔径会比实际小0.02mm，通过300°高频加热，热胀冷缩原理，孔加热会胀开，接着把主轴放进去，钨套延长杆。

品名：电机轴夹刀套

单位：支（拍摄为准、购买含有螺母顶丝）注：不含夹头和六角匙

型号：er11型

螺母：er11a型 外六角螺母最大外径19mm

筒夹：er11（另购）购买夹头请点击：[（经济型）](#) [（高精度型）](#)

长度：本体-34mm 含螺母-40mm

轴孔：5mm、8mm（-0.02mm）安装时需要加热膨胀

材质：40铬

安装：轴孔径会比实际小0.02mm，通过300°高频加热，热胀冷缩原理，孔加热会胀开，接着把主轴放进去，钎套延长杆。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是1998-8-11，品牌是高磊牌，型号是ER11ER16ER20ER25，材质是40CR，规格是ER11ER16ER20ER25，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用范围是钻头刀具延长深孔加工需求，是否库存是库存，是否批发是批发