

RY192 192°C 10A250V CCC温度保险丝

产品名称	RY192 192°C 10A250V CCC温度保险丝
公司名称	中山市升平热保护器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:SHENGPING 型号:RY192
公司地址	中山市小榄镇骏业路二街8号一至四楼
联系电话	13416077008 15355751190

产品详情

一、什么是AS9100认证？

AS9100标准的产生源于航空航天工业的组织及其供方共同的需求.航空航天工 业的全球化以及地区/要求和期望的差异,使航空航天工业的组织及其供方面临严峻的挑战.一方面,一个组织要面对众多的供方,组 织面临着如何保证从世界各地和供应链中各层

次的供方采购高质量的产品和实现采购要求规范化的挑战.另一方面,一个供方也会面对 众多的顾客,供方既要 对不同的顾客交付具有不同质量期望和要求的 产品,也要应对众多顾客要求不同的频繁的 第二方审核.因此,不论 从组织还是组织的供方,都希望建立一个国际航空航天质量管理体系标准,统一航空航天质量管理 体系要求,并用第三方认证取代对众多供方的第二方审核.

为了在范围内 统一航空航天工业系统质量管理体系要求,提高产品质量,IAQG于2001年3月发 布了国际航空航天质量管理体系标准IAQS9100 《航空航天 质量体系—设计,开发,生产,安装和服务的质量保证模式》 的草案,根据该草案,SAE于2001年8月等

同发布了AS9100A版标准(包括以ISO9001:1994和ISO9001:2000为基础的两个部分,1994年修订为AS9100B,取 消了基于ISO9001:1994的部分),并将依据该标准通过 第三方质量体系认证作为航空航天 的供方市场准入的先决条件之一.波音,GE等航空制造

组织已要求中国从事民用航空产品转包生产的 供方按AS9100进行质量体系认证.

9100系列标准的发布引起了国际各方面的广泛关注.如美国国防部(DoD)宣布从 2003年3月1 日开始采用9100系列标准;美国航空航天局(NASA)于2002年4月8日发布了9100系列标准的采用通告;美国联 邦航空局(FAA)虽 然对主制造商的检查未采用9100系列标准(FAA对主制造商的检查采用 《航空器审定系 统评审大纲》),但对主制造商用9100系列标准对 供方的质量管理体系进行控制表示认可;另外,美国空军也在研究采用9100系列标准的政策.

贯彻国际航空航天质量管理体系标准并通过第三方认证是市场准入的先决条件之一,这对我国从事民用航空产品转包生产的单位既是挑战,也是机遇.通过对标准的贯彻,为这些单位拓展转包生产业务,提高质量,降低成本起到重要作用.我国上海飞机制造厂的航空

零部件转包生产项目于2004年7月获得AS9100质量管理体系认证证书-.上海飞机制造厂是美国波音公司在中国诸多供应商中首家通过AS9100第三方认证的企业,该厂的B737-NG平尾交付速率由原来的每月10架提升至13架,被波音飞机公司评为供应商.哈飞航空于2004年10月获得AS9100质量体系认证证书,为进一步打开国际航空产品转包市场奠定了坚实的基础.西飞国际合作项目质量管理体系于2004年9通过了国际第三方质量体系认证,为西飞进一步扩大与波音公司,英宇航,法航,意航等世界各航空企业国际合作项目提供了的条件.另外,我国航空行业已等同采用AS9100,9102,9103,9131,其中一项已发布,标准号为HB9100:2003,后三项即将发布。

对于航空制造业来说,各种飞行器是该行业的输出产品,尤其是对于民航客机来说,每天在全球范围内要运送超过数百万的乘客,这就意味着客机在设计、生产、运行和维修等各个阶段都必须植入质量控制的理念。

也许没有其它行业会像航空制造业一样具有非常强烈的安全意识,而且对于错误或误差几乎是零容忍。有人说航空制造业的“门槛”非常高,而这恰恰代表了严格的高质量标准。

由IAQG(International Aerospace Quality Group)制定的AS9100系列质量体系,如今已成为航空制造业的通用质量标准。无论是在北美被称为AS9100,还是在欧洲被叫做EN9100,它都适用于整个航空供应链体系,包括设计、制造。百度百科上对AS9100的定义是:

AS9100是一份在ISO9001质量体系要求基础上开发的航空航天标准,其中加入了航空航天行业所建立的有关质量体系的附件要求,以满足DOD, NASA以及FAA等监管机构的质量要求。此标准旨在为航空航天行业建立统一的质量管理体系要求。

二、认证AS9100的好处

1、市场范围不断扩大

您的认证可为您打开未利用的国内和国际商业的商机之门。另外,AS-认证的质量系统有助于建立商业之间的共同语和期望水平。通过让公司具有一样的标准,可实现提高的目的,否则便不能达到此目的或通过个人/所有者的质量系统来达到此目的。

2、销售成本大大降低

您的认证从一开始就建立了您的公司在质量方面的可信性和承诺。由于其更直接的解释了您的QMS的细节,示范了QMS的效果,所以能让您在更短的时间内赢得潜在客户的信任。

3、交易成本大大降低

由于经AS9100认证的质量体系促进了您的产品和生产过程的不断完善,可以让客户得到更少的残次品,避免很多退货和消费者的投诉现象。您的质量投资可以降低每次交易的费用,从而得到利润。

4、提高整体效益

基于过程管理的统一的和被广泛接受的系统,经AS-认证的质量系统有助于您完善产品和生产过程。这可以使您与您的供应商、商业伙伴和消费者发展更良好的关系,让您在市场上处于更有利的地位。

说到这个质量体系，有时候我们会经常被AS9100、AS9110、AS9120等搞晕，微小的数字差异，代表的是不同的规范标准和应用领域，那么这三个标准有啥区别呢？

它们的不同之处在于适用的组织类型：

AS9100: 针对航空、航天和国防领域的，涉及设计和生产的质量管理要求；

AS9110: 针对军用、商业以及私人飞机的，涉及维修的质量管理要求；

AS9120: 主要针对经销商、供应商的质量管理要求，包括库存管理、产品可追溯性等要求。