

高精度渐开线花键插齿刀径节插齿刀

产品名称	高精度渐开线花键插齿刀径节插齿刀
公司名称	上海挚力数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 上海市闸北区 西藏北路225弄1-2607室
联系电话	86 021 15902121878 15902121878

产品详情

我公司齿轮刀具经销种类说明

名称	规格	精度	材质
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m25	a	9341/6542
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m12	aa	9341/6542
齿轮滚刀(部标jb)	m1 ~ m10	a	9341/6542
齿轮滚刀(国标gb)	m1 ~ m10	a/aa	9341/6542
镶片齿轮滚刀	m8 ~ m40	a	9341/6542
链轮滚刀(磨制)	节距5 ~ 63.5 (日标、德标, 切顶、不切顶)	a	9341/6542
同步带轮滚刀(圆弧齿)	3m、5m、8m、14m、20m	a	9341/6542

同步带轮滚刀(梯形齿)	t5、t10、t20	a	9341/6542
同步带轮滚刀(渐开线齿)	mxl2.032、xl5.08、l9.525、h12.7、xh22.225	a	9341/6542
dp滚刀	dp1.5 ~ dp32	a	9341/6542
蜗轮滚刀(杆式、孔式)	m1-m12	a	9341/6542
磨前滚刀	m1 ~ m14	a	9341/6542
镶片磨前滚刀	m8 ~ m30	a	9341/6542
留磨滚刀	m1 ~ m12	a	9341/6542
剃前滚刀	m1 ~ m8	a	9341/6542
倒角齿轮滚刀	m1.5 ~ m12	a	9341/6542
渐开线花键滚刀	m1 ~ m12 压力角30° 45°	a	9341/6542
矩形花键滚刀	4键 ~ 10键	a	9341/6542
凸凹圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
镶片凸凹圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角30°	a	9341/6542
双圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角20°	a	9341/6542
镶片双圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角20°	a	9341/6542
盘形直齿插齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542
碗型直齿插齿刀	m0.3 ~ m8	a/aa	6542

链轮插齿刀	节距6.35 ~ 38.1	a	6542
渐开线插齿刀	m0.5-m20	a	6542
指形齿轮铣刀	m10-m40 20 ° 螺旋刃	a	6542
机夹刀片指形铣刀	m20-m40 20 ° 刀片可换	a	钨钢ys30

注：1》以上种类规格基本均有现货。

2》刀具材料分为w9mo3cr4v(9341)和w6mo5cr4v2(6542)，也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是上海攀力，型号是压力角30°，材质是高速钢，外形是盘插碗插锥插，适用机床是插齿机，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是M0.5-M20，加工范围是各类钢件铸件不锈钢，是否库存是库存，是否批发是批发