

高频感应焊刀机 高频钎焊机

产品名称	高频感应焊刀机 高频钎焊机
公司名称	乐清市科信电子仪器有限公司
价格	面议
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:KX-5188A25 频段:高频
公司地址	中国 浙江 乐清市 柳市镇三里工业区，法院后面
联系电话	86 0577 27872900 13074620902

产品详情

此设备特别适宜热处理淬火、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。

一、热处理行业 1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拔叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

二、锻压行业 1、钢板加热，折弯成型。2、标准件，紧固件的透热成型。3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。4、探矿钎杆锥柄挤压。5、钢管透热成型如弯管等。

三、钎焊：1、硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀，绞刀。2、金刚石刀头的焊接。如金刚石锯片、磨具、锯齿焊接。探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。3、黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。现在很多公司还在采用六七十年代老式电子管设备或可控硅中频，该类型机器具有耗电量大，维修成本高，操作使用麻烦等缺点。有的厂家采用火焰与煤炉进行金属钎焊与透热锻打，该工艺具有成本高，表面氧化皮厚、加热温度不易控制、工件质量不易保证等缺点。科信高频设备的优点：

- 1、我公司晶体管高频比电子管高频节电达40-60%，节水60%，外用辅助设施投资减少75%。
- 2、独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。
- 3、体积小、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，操作安全。
- 4、可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。
- 5、采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。
- 6、频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。

7、公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧，无技术之忧。

本产品的类型是高频钎焊机，型号是KX-5188A25，频段是高频，品牌是科信，动力形式是高周波，产品别名是高频焊机，电流是直流，用途是焊接，工作电压是380V，工作温度是常温，焊料是黄铜片磷铜银

焊料