

# 化工成型压片机 制药机械 粉末成型机

产品名称	化工成型压片机 制药机械 粉末成型机
公司名称	江苏贝力机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 电机功率:2.2 ( Kw ) 滚筒转速:960 ( r/min )
公司地址	兴化市沈伦镇工业集中区沈安路
联系电话	86-0523-83751282 18852652198

## 产品详情

zp33化工成型压片机 制药机械

### 【产品性能简介】

本机用以将各种颗粒原料压制成圆片状，是适合批量生产的基本设备。其结构为双压式，有两套加料装置和两套压轮。转盘上可装置33付冲模，放置一周即可压制66片。夺片时转盘的速度，物料的充填深度、压片厚度均可调节。机上的机械缓行装置可避免因过载而引起机件损坏。机内配有吸粉箱，通过吸嘴可吸取机器运转时所产生的粉尘，避免粘结堵塞，并可回收原料重新使用。

### 【主要技术参数】

冲模数	33付
最大压片压力	40千牛
最大压片直径	12毫米
最大填充深度	15毫米
最大片剂厚度	6毫米
转盘转速	11-28转/分
生产能力	4.3-11万片/时
机电	2.2千瓦、960转/分、300伏/50/赫
外形尺寸	930*990*1600
主机重量	850公斤

this machine is designed for pressing round tablets from various kinds of granular materials.it is primary machine to fit batch production of tablets.the mechanism of the machine belongs tdoublepress type.it consists of two sets of feed assemblage and pressroller unit.the turret carries 33sets of punches and dies,so 66 tablets will be pressed for each revolution of the turret.during operation,the speed of the turret rotation,the depth of the filling material and the thickness of the tab-lets can be adjusted.the mechanical buffer unit will prevent punches and apparatus from overload

damage.a powder suction unit is attached to take in residual powder during the operation,so that the blockage by the residual powder can be eliminated and the collected powder material can be reused.this machine has won the fine quality product prize awarded by china national medical management bureau.

#### 【main technical specifications】

dies	331sets
max.pressure	40kn
max.dia.of tablet	12mm
max.depth of fill	15mm
max.thickness of tablet	6mm
turret speed	11-28r/min
production capacity	4.3-11pc/h
motor	2.2kw 960r/min380/50v/hz
overall size	930*900*1600mm
net weight	850kg

#### 【买家必看】

- 1、初次使用前应对照机器实物仔细阅读说明书，然后再使用。
- 2、本机器只能按一定方向运转（见手轮或防护罩上的箭头所示），不可反转，以免损坏机件。在压片调整时尤需注意，不要疏忽。
- 3、皮带松紧调节：通过机电底板上的两个调节螺母进行调节。调好后注意锁紧。
- 4、无电源时用手摇压片，应将三角皮带拆下，以减少阻力及磨损。但不要将大皮带轮也拆下来，因为大皮带轮兼有飞轮省力的作用。
- 5、电动压片时须将手轮上的转动手柄扳倒，以免运转时伤人。
- 6、无论手动压片或电动压片，在启动前应使上冲芯杆处在上升位置然后再启动。若在上冲片于下降位置的情况下启动，则刚刚开始启动就进入了中模压片，这时由于机器的转速还未升上去惯性较小，容易发生顶车的情况。（即上冲头进入中模后由于药片的抗力而“顶死”，使机器停止运转。顶车时由于负荷较大，往往损坏机析或烧毁电机）。
- 7、顶车后的处理办法

在电动压片时发生顶车情况，应立即关闭电源，以免烧毁电机。

顶车情况较轻时，可用手扳转手轮使上冲通过“死点”（但不可反转，以免加料器重复加料，造成更严重的顶车）。

严重顶车时，旋松连杆锁紧螺母，扳转上冲芯杆，使其上升以减小压力，再转动手轮将药片顶出。然后重新调整药片硬度。

在压片过程中须经常检查药片质量（片重、硬度、表面光洁度等），及时调整

#### 【片剂成型的相关因素】

压片前的配料制粒工艺对压片有很大的影响。如药料和滑料、填料、粘结剂等辅料的配方制粒的情况（粉子的状况、颗粒松紧、粉粒的比例、含水量等），都直接影响药片质量。并往往由于配料制粒不当而不能成片，甚至损坏机器。因此，本机器不能用于将半固体的或潮湿的或无颗粒极细粉子的压片。在使用中若发现压力已调得相当大仍压不成片或虽压成片但出现过于疏松、起层、碎片、麻点、掉粉等现象。就应从配料等方面找出原因、加以解决。切不可一味调整加大压力，以至损坏机器。此外，有些药料压出的药片硬度虽然不大，但具有一定的韧性，其搞摔搞城性并不差（通常以从1-1.2米高度掉在地面不碎即可），因此应以满足运输保管的要求为度不要单从硬度着眼，以免压片压力过大，损坏机器。

### 【样品展示】

本产品的加工定制是是，电机功率是2.2（Kw），滚筒转速是960（r/min），装机总容量是2.2（Kw），外形尺寸是930\*990\*1600（mm），重量是850公斤（kg），规格是ZP-33