

手动压片机-四柱型热压成型出片

产品名称	手动压片机-四柱型热压成型出片
公司名称	东莞市伟庆机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 类型:平板硫化机 型号:WQ-1004-20S
公司地址	东莞市厚街镇石角路102号
联系电话	086-76913537444004 13537444004

产品详情

手动压片机（平板硫化机）说明：适用橡塑胶原料、颜料、油默、化工原料等。将各原料放于模内，夹于本机电热平板间，加以合适压力及温度，使原料成型，以供试验。手动压片机采用四柱式，相对自动压片机更惠，实用功能强。手动压片机（平板硫化机）的容量：
：20tom手动压片机（平板硫化机）的温度：常温--300 手动压片机（平板硫化机）的计时器：led
0--99min手动压片机（平板硫化机）的上电热板：250×250 mm可订手动压片机（平板硫化机）的冷却方式：水冷却手动压片机（平板硫化机）的加热方式：电加热模具手动压片机（平板硫化机）的温度精度：
：±2.5 手动压片机（平板硫化机）的压力控制：液压缸手动压片机（平板硫化机）的温度显示：
led显示手动压片机（平板硫化机）的板间距：0~50mm可订手动压片机（平板硫化机）的体积(w×d×h)：
420×450×1200 mm手动压片机（平板硫化机）的重量：约180kg手动压片机（平板硫化机）的电源：
1 ，ac220v，20a压片机加热工作原理：通过加温控制上下加热模板，使原料经过模具成型，达到所需要厚度样品，在一定的压力和温度下，更好的使原料发挥更好效果！压片机制冷板工作原理：在被硫化成型后的原料在加热好模具内冷却过程，为了更好的保持原料特点及减少冷却时间，采用制冷板冷却。采用自然冷却时，因热胀冷缩使原料失去加压加热后的厚度及形状。所以原料在冷却同时施加于压力，达到原料成型快速冷却并保持原形。为测试提供更有效数据。自动压片机为操作更方便，成型压效果好，因原料在施压过程中对温度与时间的限制，使原料在成型压时产生气泡，自动压片机就些问题操作为二次及多次卸压，使原料在卸压与加压中更长时间溶解，挤压内部气泡。让试片内部更清楚，测试效果更接近实际数据从而经为生产的产品质量更好的保证。名称：压片机\\手动压片机\\手动硫化机\\加硫成型机\\手动橡胶硫化机\\小型压片机\\微型压片机\\液压缸压片机

本产品的加工定制是否，类型是平板硫化机，型号是WQ-1004-20S，样式是立式，运行方式是液压硫化机，品牌是伟庆