

闭孔玻化微珠 99 (%)

产品名称	闭孔玻化微珠 99 (%)
公司名称	信阳强华矿业有限公司
价格	.00/个
规格参数	产商:信阳市强华矿业有限公司 含量:99 (%) 密度:0.13 (g/cm3)
公司地址	信阳市平桥区富民路
联系电话	13569706659 18937615651

产品详情

产商	信阳市强华矿业有限公司	含量	99 (%)
密度	0.13 (g/cm3)	硬度	3

我公司最新引进目前中国首台最高闭孔玻化炉，炉高12m以上，比当前其他厂家使用的炉高高出3m以上。由于炉高的因素、玻化微珠在炉内高温中滞留的时间延长，微珠的气孔闭合率要更高、吸水率更低，微珠壳体更加强硬，抗压强度更高，使用搅拌加工时不易破碎、砂浆出方率更多等等。。。我们的产品各项指标都好于同类产品。

我公司可根据客户需要生产各类型的玻化微珠。珍珠砂、

如果贵公司使用我公司的产品、我们将诚实诚信向贵公司提供最优质的产品。欢迎联系！

玻化微珠是一种无机物玻璃质矿物材料，是由火山岩粉碎成矿砂，经过特殊膨化烧法加工而成，产品呈不规则球状体颗粒，内部为空腔结构，表面玻化封闭，理化性能稳定，具有质轻、隔热防火、耐高低温、抗老化、吸水率小等优良特性。可替代粉煤灰漂珠、玻璃漂珠、普通膨胀珍珠岩、聚苯颗粒等诸多传统轻质骨料在不同制品中的应用，是一种环保型高性能无机轻质绝热材料。玻化微珠的物理性能见表4。

玻化微珠作为建筑保温材料可以弥补用聚苯颗粒和普通膨胀珍珠岩作轻质骨料的其他传统保温材料中诸多缺陷和不足，可以克服膨胀珍珠岩吸水性大、易粉化、在搅拌中体积收失率大、产品后期保温性能降低和易空鼓开裂等不足之处，同时又弥补了聚苯颗粒有机材料易燃、防火性能差、高温产生有害气体和耐老化性耐候性低等缺陷。可广泛用于建筑节能、化工填料、科技农业、耐火材料和防火吸音等行业，后续的应用领域也十分广泛。

表4玻化微珠物理性能

项目	性能
----	----

粒度 (mm)	0.5~1.5
容重 (kg/m ³)	80~130
导热系数 (w/m · k)	0.032~0.045
漂浮率 (%)	98
表面玻化率(%)	95
吸水率 (真空抽滤法测定 , %)	20~50
1mpa压力的体积损失率 (%)	38~46
耐火度 ()	1280~1360
使用温度 ()	1000以下