

## 注塑机发热圈 美多邦 Q136

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 注塑机发热圈 美多邦 Q136             |
| 公司名称 | 东莞市虎门新木机械设备配件经营部            |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:美多邦<br>型号:Q136 |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇村头楼仔路4巷1号             |
| 联系电话 | 0769-81613570 13929467448   |

## 产品详情

发热圈是用电热合金丝作发热材料，用云母软板作绝缘材料，外包以薄金属板（铝板、不锈钢板等）。典型应用例如电热水瓶。将金属管状电热元件铸于铝盘、铝板中或焊接或镶嵌于铝盘、铝板之上即构成各种形状的电加热盘、电加热。典型应用举例如电饭锅、电熨斗、电咖啡壶等。

不锈钢塑料机发热圈，电热板，铜发热圈，陶瓷发热圈是一种采用最新的先进技术电热元件，具有外型美观，耐高压，耐高温等特点。

1. 采用耐高温云母板, 具有耐高温, 绝缘性能良好等特点.

### 发热圈

[1]

2. 欧美耐高温发热线, 具有散热快, 散热均匀, 承受高压, 耐高温的优点.
3. 用内六脚螺栓紧固, 牢固可靠, 安装容易.

4. 用日本产不锈钢, 它使发热元件的表面美观, 而且具有散热均匀, 承受高温等各方面的优点.
5. 用德国产的磁接座, 日本产的耐高温护导线.

#### 编辑本段主要技术参数

1. 使用条件：环境温度：-20 ~ +80
2. 电气强度：可经电压1500v/50hz 正弦交流电耐压试验，历时1min无击穿现象。
3. 泄漏电流：<5ma
4. 冷态绝缘电阻>50m
5. 接地电阻<10
6. 耐温程度: 装于机上表面温度可达500 而无烧毁现象.
7. 功率偏差:  $\pm 10\%$

#### 编辑本段安装和使用注意事项

1. 此电热元件所装位置接触面应平整无凹凸现象.
2. 此电热元件应放置干燥, 避免浸水以影响它的绝缘性能.
3. 安装时应先检查安装位置与电热元件规格是否相符, 使用电压是否一致.
4. 安装以后应再检查内六脚螺栓, 接线座螺栓及接线螺栓是否锁紧, 以免热胀冷缩影响产品的寿命.
5. 本产品应在指定电压下使用, 考虑部分地区夜间电压变动较大, 建议使用稳压器, 以免影响产品的效率和寿命.

#### 编辑本段耐高温陶瓷发热圈 简介

陶瓷发热圈采用的不是一般云母绕线方式制作，而是采用陶瓷条穿丝方式，因此该陶瓷发热圈的功率比普通的要高0.5~1.5倍。发热体为进口圆丝绕成弹簧状穿入陶瓷条圈成，外罩采用日本产不锈钢，中间采用高温隔热保温棉（硅酸铝纤维板）防止温度外泄。陶瓷条是高频陶瓷具有传热快、坚硬不易碎、高温不变形不易老化等特点。

#### 陶瓷发热圈特点

- 1、陶瓷发热圈具有传热快，发热均匀、工作稳定。
- 2、陶瓷发热圈具有温度不外泄、可节省电能，外罩用手触摸不烫手，工作安全。

- 3、陶瓷发热圈的功率高，采用陶瓷条穿丝方式功率比普通的要高0.5~1.5倍。
- 4、陶瓷发热圈采用欧美耐高温发热丝，具有散热快，发热均匀，高温稳定等特点，可长时间在600 - 800使用。
- 5、陶瓷发热圈的产品寿命长，由于原材料在高温下老化比较慢因此产品寿命长。
- 6、陶瓷发热圈符合国家gb各项技术要求。功率偏差 + 5% - 10%。
- 7、陶瓷发热圈电气强度：经电压1500v / 50hz正弦交流电压试验，经1min无击穿现象。产品特征规格 120 × 80, 100 × 75...

#### 编辑本段出线发热圈

出线发热圈，接线由两条线在后面的封闭盒子引出。不锈钢电热圈(片)具有加热快、散热均匀，绝缘好，耐高压、寿命长的特点。以不锈钢、铜皮、铁皮做外壳，电热丝为发热体，用云母片作骨架和导热、绝缘。按形状可分为圆形、半圆形、平面形、异形。主要用于塑料注塑机和射出机、挤出机的料筒加热

本产品的加工定制是是，品牌是美多邦，型号是Q136，材质是不锈钢电热圈，功率是1000（W），直径是30（mm），长度是40（mm），主要用途是塑料注塑机和射出机、挤出机的料筒加热，产品认证是QS 10004