

B6063牛头刨床 牛头刨床

产品名称	B6063牛头刨床 牛头刨床
公司名称	滕州市众成机床厂
价格	面议
规格参数	类型:牛头刨床 品牌:众成机床厂 型号:B6063刨床
公司地址	滕州市北辛侯荆沟村西头
联系电话	13793725758

产品详情

b6063牛头刨床、b6066牛头刨参数：

型号	bc6063/bc6066牛头刨床
最大刨削长度(mm)	630/660
滑枕底面到工作台面的最大距离(mm)	385
工作台最大横向移动距离(mm)	630
工作台最大垂直移动距离(mm)	360
工作台上工作面尺寸(长×宽)(mm)	630×400/660×400
刀架行程(mm)	120
滑枕每分钟往复次数	14、20、28、40、56、80

刀架回转角度(°)		± 60°
刨刀柄最大尺寸(宽×厚)(mm)		20×30
工作台机动进给量范围	水平进给(12级)(mm)	0.2~2.5
	垂直进给(12级)(mm)	0.08~1.00
工作台中央t型槽尺寸(mm)		18
主电机功率(kw)		3
外形尺寸(长×宽×高)(mm)		2342×1225×1480 2357×1225×1480
净重/毛重(kg)		1750/1870 1800/1920

性能与特点 优化的原理设计,机床外形美观,操作方便。垂直、水平导轨面采用矩形导轨,稳定性更好。采用先进的超间频淬火工艺,使机床的寿命更长。适用于刨削各种中小零件的平面,t型槽和成形面,可用于单件或成批生产

牛头刨床

滑枕带着刨刀,作直线往复运动的刨床,因滑枕前端的刀架形似牛头而得名。牛头刨床主要用于单件小批生产中刨削中小型工件上的平面、成形面和沟槽。中小型牛头刨床的主运动(见机床)大多采用曲柄摇杆机构(见曲柄滑块机构)传动,故滑枕的移动速度是不均匀的。大型牛头刨床多采用液压传动,滑枕基本上是匀速运动。滑枕的返回行程速度大于工作行程速度。由于采用单刃刨刀加工,且在滑枕回程时不切削,牛头刨床的生产率较低。机床的主参数是最大刨削长度。牛头刨床主要有普通牛头刨床、仿形牛头刨床和移动式牛头刨床等。普通牛头刨床(见图)由滑枕带着刨刀作水平直线往复运动,刀架可在垂直面内回转一个角度,并可手动进给,工作台带着工件作间歇的横向或垂直进给运动,常用于加工平面、沟槽和燕尾面等。仿形牛头刨床是在普通牛头刨床上增加一仿形机构,用于加工成形表面,如透平叶片。移动式牛头刨床的滑枕与滑座还能在床身(卧式)或立柱(立式)上移动,适用于刨削特大型工件的局部平面。

一种刨床,利用往复运动的刀具切割已固定在机床工作平台上的工件(一般用来加工较小工件)。机床的刀架1犬似牛头,故名。

特点

机床具有设计先进，造型美观，性能可靠，精度稳定，操作简洁，维护方便等特点。

关于发票：以上商品标价为不含税价格，如需开票应另外加点、提供开户资料

售后服务：本厂出售商品因质量问题均享受三包政策，（人为操作或外力造成损伤破坏不在保修范围内）一年内免费维修，终身成本维修，提供原厂配件。附件不在保修范围内。

本产品的类型是牛头刨床，品牌是众成机床厂，型号是B6063刨床，主电机功率是3（kw），外形尺寸是2342×1225×1480（mm），工件尺寸范围是630*400，滑枕倾斜角度是0（度），每分钟往复次数是70-85（次/分钟），刀架最大行程是120（mm），最大刨削长度是630（mm），控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是通用，作用对象是金属，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年