

HOLDTECS光电诊测仪

产品名称	HOLDTECS光电诊测仪
公司名称	深圳市速王科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:SW 型号:S200
公司地址	深圳市宝安区西乡街道流仙洞8号
联系电话	0755-29983363 18926454547

产品详情

vca磨床光电诊测仪，全球首创集实时监测+异常报警+是非动平衡判断+动平衡校正+进刀量监测为一体，使磨床永运行在健康状态！

哪怕最顶级的磨床，在长期使用过程中，无法避免会产生振动，最为重要的振动源是主轴上砂轮的振动，而砂轮偏心是引起砂轮振动的主要振源。轻则直接影响磨削加工部件表面光洁度和精度。长此以往，砂轮振动将会加速磨床主轴及轴承的磨损，直接降低磨床寿命，甚至报废。

针对以上问题？vca磨床光电诊测仪可提供完美的解决方案！

磨床光电诊测仪功能特点：

- 1.) 集振动监测、转速监测、振动特征值分析以及其它各种异常报警等功能为一体，非常适于磨床主轴空载以及加工过程监测。
- 2.) 具有完整的平衡功能，最佳平衡量可达 $0.01\ \mu\text{m}$ 。
- 3.) 转速监测范围宽，60~100,000rpm。
- 4.) 4.3寸彩色液晶屏，显示直观，操作简便，动平衡过程更省时省力。

- 5.) 体积小，安装简单，可直接嵌入控制面板或独立架设安装。
- 6.) 独立模块设计，不会影响磨床的其他系统。
- 7.) 可与磨床数控系统直接连接，当振动超出保护容许值时，可实时触发自动停车以保护磨床。
- 8.) 24位adc，更高测量精度。

磨床光电诊测仪规格：

型号	g2.0
功能列表	
实时诊测	监测主轴振动
新砂轮动平衡	新装砂轮时，通过此功能进行动平衡校正；对已经进行过静平衡的砂轮可做进一步动平衡校正
进刀诊测	加工过程中对主轴进行振动监测和诊断，对超出设定振动进行报警
基本参数	
液晶显示	4.3寸tft彩色液晶显示屏，480 × 272，65536色，带背光
按键	6个功能键、1个电源键
通讯接口	rs485
供电	24vdc
主机尺寸	130 × 90 × 66mm

校正及测量参数

振动通道	1路振动通道，24bit采样精度
转速通首	可接入接近开关或光电传感器，6ns采样精度
振动测量单位	$\mu\text{m}(\text{peak-peak})$
测量范围	0.001 - 3000 μm
转速范围	60-100,000rpm
测量分辨率	0.001 $\mu\text{m}@6000\text{rpm}$
角度精度	0.1 °
工作温度	-10 -50
配件及规格	
主机	尺寸130 × 90 × 66mm
振动传感器	美国军工级icp加速度计
转速传感器	美国军工级光电传感器

电源模块	输入110~240vac输出24vdc
使用条件	
外壳封装	薄膜按键面板，防止油污侵蚀
温度范围	-10 ~ 50
湿度范围	0% ~ 80%相对湿度（无凝露）

本产品的加工定制是是，品牌是SW，型号是S200，类型是动平衡机，工件质量范围是10000（kg），工件直径范围是10000（mm），平衡转速是60-100000（r/min），不平衡量减少率是99（%）