

# MK84100A/H数控轧辊磨床

产品名称	MK84100A/H数控轧辊磨床
公司名称	上海本赫实业有限公司
价格	面议
规格参数	类型:轧辊磨床 品牌:上机 控制形式:数控
公司地址	嘉定区华亭镇浏翔公路6899号6号楼311室
联系电话	13641893158

## 产品详情

**主要用途-和特征:** 本机床专用于冶金、造纸、橡胶、印机等行业磨削各类大型轧机工作辊及支承辊，各种压机的金属、非金属压延辊等。机床可磨削圆柱形、圆锥形、辊面、辊颈、中凸、中凹正弦曲线，抛物线、弧线、cvc曲线以及用户自定义曲线辊面。机床采用德国siemens六轴数控系统分别控制拖板往复运动（z轴）、砂轮架切入进给循环（x轴）、砂轮偏小摆动进给（u轴）、自动测量（x1x2轴）、砂轮磨损测量和快速接近（x3轴）等。机床具有砂轮快速趋近工件、各类辊形曲线的生成、锥面磨削、端进给、锥度误差补偿、砂轮磨损补偿、曲线误差补偿、恒线速、恒功率等控制功能。机床配有自动测量装置，能测量工件直径、圆度、圆柱度、同心度、辊形误差，其测量数据可反馈到数控磨削程序并进行自动补偿。同时测量数据运算处理后按测量项目打印出曲线图形和误差数据。

机床对所有磨削工序按编制的程序和工作参数能自动转换。机床头架由直流电机无级调速驱动。

砂轮主轴、偏心套筒均采用高压静压轴承支承，润滑油箱恒温控制。

砂轮架导轨采用闭式静压润滑导轨，拖板导轨采用静压贴塑导轨。

规格和主要技术参数：

最大磨削直径：	1000mm
最小磨削直径：	80mm
最大磨削长度辊面：	6000，8000，1000，12000mm
顶尖距：	4000-10000mm
最大工件重量：	25000kg

最大中高（中凹）量： ：	2mm
砂轮直径：	750mm
砂轮线速度；	45m/s
机床电机功率：	45kw

本产品的类型是轧辊磨床，品牌是上机，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是否，型号是MK 84100A/H