

PVC 300mm 塑料挤出

产品名称	PVC 300mm 塑料挤出
公司名称	江苏飞鸽友联机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:Faygo 型号:SJZ65/132 板材宽度:300 (mm)
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇韩国工业园飞翔路8号
联系电话	0512-56762818 15151584562

产品详情

工厂车间图片

设备主要技术参数

1.zjf300塑料粉末加料机 额定输送量 300kg/h 弹簧直径 36mm 送料管及弹簧长度 4米 储料箱容量 150kg 电机功率 1.1kw

2.sjz65/132锥形双螺杆挤出机 螺杆、机筒 材料38crmoala,渗氮表面镀硬铬, 渗氮层深度0.5~0.7mm, 表面硬度800~900hv 螺杆直径 65/132mm 螺杆有效工作长度 1430mm 螺杆转速 1~35rpm 主电机功率 37kw 主电机调速 37kw abb变频器 强制喂料电机功率 0.75kw 强制喂料电机调速 0.75kw abb变频器 机筒加热 铸铝加热器, 带有冷却风机 机筒加热功率 24kw 生产能力 160~200kg/h 主要电器 日本欧姆龙温控表, 西门子接触器

3、yf240 扣板用真空定型台 定型台长度 6米 定型台宽度 1000mm 真空泵 5.5kw × 2台 抽真空和冷却水接头 抽真空接头 = 20只 (1/2 " ,四分) ; 1.5 " 接头2个 冷却水接头 = 20只 旋涡气泵 1.1kw (用于板材上水气的吹干, 配4根扁嘴塑管) 模具安装导轨 优质铝合金带t型槽型材 模具安装导轨中心距 560mm 铝合金安装导轨 上表面距地面距离 900 ± 40 mm 定型台前后移动 采用0.75kw摆线针轮减速电机调节 定型台调节 上下调节为蜗轮箱、丝杆调节 左右调节为丝杆调节 定型台水托调平衡为蜗轮箱、丝杆调节

4.qy300 扣板用牵引机 牵引架长度 1800mm 牵引橡胶块宽度 300mm 牵引电机功率 1.5kw × 2台 牵引调速采用3.7kw abb变频器 牵引速度 0.2 ~ 3米/分 上牵引架压紧 气动

5.qg300 扣板用横向切割机 最大切割型材尺寸 500 × 20 切割电机功率 1.1kw 锯架纵向随动行程 600mm

6.300 扣板用堆放架 堆放架长度 5米 翻板 1.5mm不锈钢板 不锈钢翻板宽度 580mm 翻料方式 气动翻料，带行程开关安装座，用以提供定长切割信号

7、供货方式：供方工厂交货、简易包装，供方代办托运,费用由需方负责。

8、付款方式：合同签订需方支付总货款的30%作为定金，合同生效，设备验收合格，发货前付清余款。

9、质量保证：该设备按本企业标准执行，机械保修期为一年，主要电器半年。

10、验收方法：设备加工完成后、需方派人到供方工厂验收提货，如需试机，需方提供塑料原料。

11、技术与售后服务 供方承担下列技术与售后服务义务 提供现场安装指导；负责设备的现场调试；负责对需方人员上岗前操作维护培训；机组无偿保修一年(因需方操作不当引起的损坏收取成本费)，并长期保证备品备件供应，只收到成本费。长期提供技术咨询服务

12、交货期：合同签订并收到定金后45个工作日内完成机组加工制造，具备出厂验收的条件。

13、本报价有效期为半年

我们还能为您提供下列整套塑料设备：

01、 pvc/hdpe/ppr/pe-rt供水、燃气管材生产线

02、 pe/pvc/pp单（双）波纹管材生产线

03、 pvc异型材生产线和发泡挤出生产线

04、 pe/pp木塑和pvc木塑（发泡）宽幅板材生产线

05、 pe/pp薄膜破碎清洗生产线

06、 pet瓶回收生产线和造粒生产线

07、全套方案工艺方案及整厂交钥匙工程

本产品的品牌是Faygo，型号是SJZ65/132，板材宽度是300（mm），板材厚度是4（mm），挤出能力是16

0 ~ 200kg/h (kg/h) , 可生产板材类型是PVC板 , 可生产板材层数是多层板