

干粉砂浆生产线 永富 JBX

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 干粉砂浆生产线 永富 JBX |
| 公司名称 | 荥阳市宏业机械制造厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:永富 型号:JBX |
| 公司地址 | 荥阳市广武路 |
| 联系电话 | 0371-64619617 13703996117 |

产品详情

宏业机械厂注册手机官网了~扫描前方二维码即可随时随地浏览官方网站！

该机主要配置如下：配料称斗 斗式提升机 待混仓 双轴无重力混合机 2次搅拌成品仓 包装机 除尘器

干粉砂浆成套设备

干粉砂浆成套设备生产线主要是由提升机、预混仓、小料仓、混合机、成品仓、包装机、除尘器、电控柜、气相平衡系统组成。采用双轴桨叶高效混合机，不破坏物料的原始状态，确保了砂浆的保温系数不会因保温原料的形状破坏而降低，确保了产品的保温效果。

1、精确的计量配料系统

计量配料方式很多,其中性能最好的是螺旋输送机,原因在于它适用于砂浆里的所有粉体物料,采用变频控制,耐磨材料,水平布置,精确度高,寿命长.如添加剂(小料)是以微量来进行计量的.比例在一比一千到一万的比例的,对计量的要求很关键.

2、高效混合系统

混合机是砂浆材料生产中最关键的一部分,也是整套生产线的"心脏". "华星"牌混合机是结合国外技术针对干粉砂浆成套设备服务的加重型高效混合机能达到如下性能.

(1) 混合均匀度在99%以上,1-3分钟左右混合均匀。

(2) 具有独特的搅拌原理和混合机设计而达到混合质量和高效率的基础上降低能耗。(如有机胶粉聚苯颗粒保温砂浆和无机玻化微珠保温砂浆的混合原理)

(3) 高速飞刀，高效地分散纤维。

(4) 整机采用气密封，气动大开门，独特的出料装置门、浆叶挡板耐磨损设计，寿命超长，维修方便，可靠稳定。

3、成品仓及二次混合系统

成品仓和二次混合消除了纤维多、流动性差、颗粒料出现容易结桥和附着现象。该系统实现了快速，连续出料，对特种原料成品仓加上气浮装置能顺利出料。

4、环保精确的包装系统和散装技术

根据产品品种，我公司提供阀口袋、敞口袋、叶轮式包装机。包装范围20-50kg，满足不同的项目要求。通过控制系统，操作工人只需将包装袋套入阀口，其它工作即可自动完成。包装好的产品通过皮带输送机输送到码垛台进行存放，由叉车完成产品入库工作。称量精确，包装质量高。

5、智能电脑配料系统

电脑智能控制系统lcpic。该系统具有自检精度软件校正维护方便、彩色crt显示工段设备工艺流程图，具有双仓同时

本产品的加工定制是是，品牌是永富，型号是JBX，用途是用于大批量生产干粉砂浆，装机容量是3/8，功率是29，介质尺寸是600*400*400，材质是碳钢