

热水壶外壳喷漆设备 XNST

产品名称	热水壶外壳喷漆设备 XNST
公司名称	深圳鑫诺斯特设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:XNST 型号:2013-2056
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区低山东区38号A之1
联系电话	0755-84805866 13620949683

产品详情

喷涂流程: 1 上料 - 2 人工静电除尘 - 3 自动静电除尘 - 4 自动喷涂 - 5 静置烘烤冷却 - 6 uv 固化 - 7 下料. (每增加一涂一烤3、4、5 工艺需增加一组设备).

三、外观尺寸:116 m x w 6 m x h 3 m. (根据客户车间与产品情况而规划)

工艺资料: 1.链条输送速度: 0-8 m/min. 2.工件自转速度: 10-200 r/min.

3.工件尺寸: 直径 300 mm*高度 400 mm. 4.产量: 400-8000 件/ h (依工件大小变动).

5.喷枪数: 喷枪数量 : 2-12支 (视产品而定) 6.喷涂方式:

工件自转(正转、反转)配合各角度喷枪循序喷涂. 7.喷房:三面水洗、涡漩水流、负压排气. 8.补风:

可依无尘等级需求规划不同等级之供气过滤系统. 无尘正压鲜风补给, 经初效、中效、中效、高校四层过滤配合涡旋式喷房, 正压喷涂. 链条输送至彩钢板岩棉烤箱, 远红外发热管烘烤, 进口温控分段控制, 可加uv固化炉, 无尘房车间万级至静态万级动态十万级. 9.烤箱:

彩钢外观、远红发热、岩棉隔热、scr分控.可搭配 uv 固化炉施工. 10.操作方式: 人机界面采用可编程plc可编程式触摸显示屏, 来料自动感人机介面控制, 红外线感应, 来料自检测, 自动喷涂.

五、特点: 喷涂速度快, 喷涂均匀,依工件变化, 自动调整喷枪, 高低、前后、角度位置, 可配合打版机模拟程序, 减少停线调枪打样时间、喷枪条件数位化记忆, 减少对师傅的依赖, 生产管理容易.

可根据客户生产要求 (规格、材料、样式等) 设计, 制作, 安装. 该设备为非标类设备, 规格、材料、配置等均可按实际要

求定做, 我公司提供从设计、制作、安装及售后服务于一体. 欢迎来电洽谈! 我们将竭诚为您服务!

我公司专业制作的新型自动化喷油生产线设备、油漆喷涂均匀、效率

高、人力少，全自动连续24小时作业、产量大、效率高、涂层面均匀,比一般喷涂设备产量大3-4倍。

pu/uv漆两用配套无尘车间生产,有效地控制产品外观质量,满足了客户对品质的需求,增强公司产品在市场的竞争能力又赢得了客户信任。 工艺资料：1.输送速度： $v=0-8$ 米/min变频调速。

2.工件自转： $v=10-200$ r/min变频可调。 3.产量：500-5000件/h(视工件大小及挂件方法计量)。

4.喷枪数：每喷房6-8支喷枪(视喷涂需要可增或减少)。

5.涂装方式：工件正反自转配合各角度固定喷枪循序喷涂。

6.喷房：万级设计,水洗无尘喷房、负压排气。 7.供风：可按无尘等级需求规划不同等级供气过滤系统。

8.烘烤：远红外线加热、温度： $t_{max}=100 \pm 3$ 可调。

9.控制：采用可编程plc控制,来料自动检测、喷涂。 工艺流程：(以2涂2烤为例)

上件 人工除尘 自动静电除尘 自动喷底漆 流平 烘烤 自动喷面漆 流平 烘烤
uv固化 下件。

产品说明：工件自转自动喷涂机（一涂一烤，二涂二烤，三涂三烤,另加uv固化）一、适用产品:

手机、相机、mp3、音箱、玩具、化妆品盒、键盘、鼠标.相机、dvd等。 二、喷涂流程:

1上料 - 2人工静电除尘 - 3自动静电除尘 - 4自动喷涂 - 5静置烘烤冷却 - 6 uv固化 - 7下料。(每增加一涂一烤3、4、5工艺需增加一组设备)。 三、外观尺寸:116 m x w 6 m x h 3

m。(根据客户车间与产品情况而规划) 四、工艺资料: 1.链条输送速度: 0-8 m/min. 2.工件自转速度: 10-200 r/min. 3.工件尺寸:直径300 mm*高度400 mm. 4.产量: 400-8000件/h (依工件大小变动)。

5.喷枪数:喷枪数量：2-12支（视产品而定） 6.喷涂方式:工件自转(正转、反转)配合各角度喷枪循序喷涂。

7.喷房:三面水洗、涡漩水流、负压排气。 8.补风:可依无尘等级需求规划不同等级之供气过滤系统.无尘正压鲜风补给，经初效、中效、中效、高校四层过滤配合涡旋式喷房，正压喷涂。链条输送至彩钢板岩棉烤箱，远红外发热管烘烤，

进口温控分段控制，可加uv固化炉，无尘房车间万级至静态万级动态十万级。 9.烤箱:

彩钢外观、远红发热、岩棉隔热、scr分控.可搭配uv固化炉施工。 10.操作方式:人机界面采用可编程plc可编程式触摸显示屏,来料自动感人机介面控制，红外线感应，来料自检测，自动喷涂。 五、特点:喷涂速度快，喷涂均与,依工件变化，自动调整喷枪，高低、前后、角度位置，可配合打版机模拟程序，减少停线调枪打样时间、喷枪条件数位化记忆，减少对师傅的依赖，生产管理容易。

本产品的加工定制是是，品牌是XNST，型号是2013-2056，用途是表面处理，装机容量是20，涂装速度是0-8m/min.，工件自转速度是10-200r/min，特点是喷涂速度快，喷涂均匀，喷房是三面水洗、涡漩水流、负压排气