

# 液压/数控卷板机 三辊卷板机

产品名称	液压/数控卷板机 三辊卷板机
公司名称	马鞍山市华源机械厂
价格	面议
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:uaHuanY/华源 型号:W11-20X3000
公司地址	博望区博望镇滨湖路
联系电话	15955550909

## 产品详情

数控卷板机 液压卷板机 蚌埠卷板机 宁德卷板机 卷板机价格

马鞍山华源机械厂生产：

液压剪板机，华源电动剪板机，机械剪板机，小型剪板机，脚踏剪板机数控剪板机，马鞍山剪板机，马鞍山剪板机价格，马鞍山剪板机厂家，液压折弯机，华源折弯机，数控折弯机，小型折弯机，马鞍山折弯机，安徽马鞍山折弯机生产厂家，马鞍山折弯机价格，华源卷板机，小型卷板机，三辊卷板机，机械卷板机，自动卷板机，液压卷板机，华源卷板机，安徽马鞍山卷板机生产厂家，马鞍山卷板机价格，冲压机，压力机，华源冲床，安徽马鞍山冲床，6.3t,10t,16t,25t,40t,63t,80t,100t,125t,160t冲床，国标冲床，电动冲床，深喉口冲床，马鞍山冲床厂家，马鞍山冲床价格，马鞍山剪板机刀片，马鞍山折弯机模具，剪板机配件，折弯机配件，冲床配件，鳄鱼剪断机，咬口机，鼓式削片机，有专业技术人员上门指导。

## 卷板机

上辊施压、倒头全部运动由一个液压站集中控制。整个系统由液压泵站、电磁阀、叠加阀、油缸和管路组成。一台油泵电机通过内齿形弹性联轴器带动齿轮泵，从油泵出来的压力油首先进入调压系统，调定压力，然后通过通道块，经三位四通换向阀通向油缸。所有阀件及辅件均为板式集成块连接。为了保证液压系统有效工作，设有保护装置。

## 电控系统

设备电控系统由电控柜、操作控制台、手持式控制盒。本机器控制电器（包括plc）均安装在配电柜内，采用触摸屏显示和操作，操作方便。动力电源380v/50hz。nc控制输入电路采用24v直流电，控制输出采用220v/50hz交流电。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。一台主电机驱动下辊旋转，一台电机驱动上辊水平移动，一台电机驱动一套液压泵站，具有短路过热保护，电机的正反转由交流接触器控制

；控制电路采用plc可编程控制器控制，继电器少，动作可靠，寿命长。

## 润滑系统

本机器根据工作情况分别采用飞溅油润滑和人工定时润滑二种润滑方式。主减速机内齿轮及轴承为飞溅油润滑，人工定时润滑点，夏季用2#复合钙基润滑脂（gb491 - 65），冬季采用1#钙基润滑脂。主减速机箱体内部，建议冬季采用hj40机械油（gb443 - 64），夏季采用hj50号机械油。

## saj s350矢量变频器应用于卷板机的特点

s350系列是新一代高性能矢量变频器，有如下特点：

采用最新高速电机控制专用芯片dsp，确保矢量控制快速响应

硬件电路模块化设计，确保电路稳定高效运行

外观设计结合欧洲汽车设计理念，线条流畅，外形美观

结构采用独立风道设计，风扇可自由拆卸，散热性好

无pg矢量控制、有pg矢量控制、转矩控制、v/f控制均可选择

强大的输入输出多功能可编程端子，调速脉冲输入，两路模拟量输出

独特的“挖土机”自适应控制特性，对运行期间电机转矩上限自动限制，有效抑制过流频繁跳闸

宽电压输入，输出电压自动稳压（avr），瞬间掉电不停机，适应能力更强

内置先进的pid算法，响应快、适应性强、调试简单；16段速控制，简易plc实现定时、定速、定向等多功能逻辑控制，多种灵活的控制方式以满足各种不同复杂工况要求

内置国际标准的modbus rtu ascii

通讯协议，用户可通过pc/plc控制上位机等实现变频器485通讯组网集中控制

## 卷板机安全操作规程

- 1、卷板机必须有专人负责管理。
- 2、操作人员必须熟悉卷板机的结构性能和使用方法，经负责管理人员同意后，方可进行操作。
- 3、开机前要仔细检查安全装置是否完好。
- 4、操作时，严禁手、脚放在滚轴和传动部件及工件上。

- 5、工作中断后，应将离合器打至空档。
- 6、多人协同作业必须要有专人指挥。
- 7、严禁超负荷工作。
- 8、上辊的升降翻转轴承的倾倒复位及上辊的平衡，须在主传动停机后进行。
- 9、工作场地禁止乱堆工件及杂物，做到时刻保持机床及场地清洁。
- 10、作业完毕，应切断电源，并锁好电源箱。

### 三辊卷板机

三辊卷板机有机械式和液压式：机械式三辊卷板机分为对称和非对称。

机械式三辊对称式卷板机：机械式三辊对称式卷板机性能特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过丝杆螺母蜗杆传动而获得，两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。

机械三辊非对称式卷板机：

机械三辊非对称式卷板机主要特点：该机结构型式为三辊非对称式，上辊为主传动，下辊垂直升降运动，以便夹紧板材，并通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动；边辊作倾升降运动，具有预弯和卷圆双重功能。结构紧凑，操作维修方便。

液压式三卷板机辊：

液压式三辊对称卷板机主要特点：该机上辊可以垂直升降，垂直升降的液压传动，通过液压缸内的液压油作用活塞杆而获得；下辊作旋转驱动，通过减速机输出齿轮啮合，为卷板提供扭矩，下辊下部有托辊，并可调节。上辊呈鼓形状，提高制品的直线度，适用于超长规格各种截面形状罐。

### 液压系统

总体概述液压系统由齿轮泵、阀组、流体连接件、液压辅件等组成。液压阀选用叠加阀系列，管路不止简洁、维护调试方便。系统有三种回路组成，超压保护及压力调节回路，同步回路，速度回路组成。压力调节回路通过主溢流阀调节系统工作压力。系统工作压力为19.5mpa。同步回路通过分流节流阀对上辊的上升、下降粗步分流同步，节流阀进行上下调节；光栅磁尺检测，上辊同步的定位精度 $\pm 0.15\text{mm}$ 。速度回路控制翻倒侧机架的翻倒、复位，通过节流阀进行回路节流速度的调节。4-2、各种保护上辊的上升、下降分别有溢流阀作压力极限保护。

### 电气控制系统

概述电气控制系统由电气控制柜、操作台、手持按钮盒组成。系统主要技术指标：系统工作电压为380V/50Hz。环境温度为-5度到45度。控制电路采用PLC可编程控制系统，继电器少，动作可靠，寿命长。控制柜上设置有完成整个卷制过程的全部按钮和指示灯，可对整机的工作状态和操作进行控制，手持按钮盒为流动作业时对相关操作的控制提供了方便。5-2、保护电机配有相应的断路器作电流短路保护；电机配

有相应的热继电器作超负荷保护；上辊水平移动配有限位开关作极限的位置保护；翻倒缸的翻倒、复位分别设有上、下限位开关极限保护；总电源短路器有分励脱扣器，在操作台及手提按钮盒均有“急停”按钮以远程切断总电源。5-3、互锁翻倒架充分的复位（限位开关控制）后，上辊升降、上辊前后移动、下辊正反转等动作方可进行；上辊位于上位（限位开关控制）时，上辊水平移动、翻倒侧单独下降不能进行；上辊压力继电器工作压力大于（ $1/3p$ ）时，上辊不能水平移动。5-4、故障指示电机过载时，故障指示灯亮；plc发生故障时，故障指示灯亮。

## 数控控制系统数控系统

具有在卷制过程中的实时监控、到位控制和短电记忆等功能。实时监控：触摸屏随时显示上辊主油缸上下的位移量 $y$ 、上辊水平移动装置 $x$ 。到位控制功能：触摸屏上的数字和功能键对工艺参数进行设定，可以实现上辊上下、水平移动量的到位控制。

## 上辊万能式卷板机技术特色

机器采用鼓形上辊和较小直径的下辊，下辊的下部有可以上下调节的托辊支撑。卷制工件时，根据需要调节托辊高度，可以得到较高精度的制品纵向接缝宽度均匀度。卷制厚板的调节卷制厚板时，托辊上升，给下辊一个反压力，使之产生反挠度以补偿上辊过大的挠度，从而达到制品中间和两端卷制曲率半径相近，减小制品纵向接缝宽度的均匀度误差。卷制薄板的调节卷制薄板时，托辊下降，使下辊在工作压力的作用下能产生一定的挠度以补偿因上辊鼓形的影响，从而达到制品中间和两端卷制曲率半径相近，减小制品纵向接缝宽度的均匀度误差。制品的形状纵向接缝宽度的均匀度误差较小，若调节得当，使制品中间和两端卷制曲率半径相当接近，就能得到高精度的制品纵向接缝宽度均匀度。采用“后方弯曲”（板材送进方向与上辊移动方向相反），上辊一边压下，下辊一边旋转，连续弯曲；因在板材的端部直接加压预弯，从而避免了前方弯曲时直角的产生，而且可以控制剩余直边的长度和形状。后方弯曲上辊一边压下，下辊一边旋转；板材端部采用直接加压式压弯；制品不存在后角，剩余直边的端部控制在标准圆上，制品圆度高。对称弯曲下辊正反转，对板材两端部进行预弯，然后进行对称卷制，制品存在直角，且剩余直边很难控制，制品圆度较差。

## 公司介绍：

马鞍山市华源机械(原马鞍山市刀片厂)，生产：小型卷板机，液压卷板机，机械卷板机，电动剪板机，小型剪板机，小型折弯机，数控折弯机，液压折弯机，数控液压剪板机，深喉口冲床，国标冲床，小型冲床，普通冲床，压力机，小型压力机，固定台冲床昆山电动剪板机，南通小型剪板机，如皋机械剪板机，通州液压剪板机，海门数控剪板机，启东脚踏剪板机，海安机械卷板机，如东电动卷板机，连云港半自动卷板机，淮安小型卷板机，盐城液压卷板机，盐城数控卷板机，扬州偏三星卷板机，镇江手动卷板机，泰州小型折弯机，丹阳手动折弯机，扬中电动折弯机，宿迁液压折弯机南昌机械剪板机，景德镇液压剪板机，九江数控剪板机，萍乡脚踏剪板机，新余市机械卷板机，鹰潭市电动卷板机、赣州半自动卷板机，宜春小型卷板机，上饶液压卷板机，吉安数控卷板机，抚州偏三星卷板机，六安手动卷板机，成都小型折弯机，攀枝花手动折...

马鞍山市华源机械厂厂家直销：各种型号折弯机，剪板机，卷板机，折边机，等设备。，集开发、设计、制造、销售于一体,产品结构合理,价格实惠。质量有保障.型号齐全，有专业技术人员上门指导.有意者欢迎来电咨询或实地考察。

我公司技术力量雄厚，是生产先进设备的机械制造企业。公司热忱欢迎各类朋友,前来洽谈业务,我们将以最优的价格，最优的质量，最优的服务满足您的需要！

马鞍山华源机械厂生产：

液压剪板机，华源电动剪板机，机械剪板机，小型剪板机，脚踏剪板机数控剪板机，马鞍山剪板机，马鞍山剪板机价格，马鞍山剪板机厂家，液压折弯机，华源折弯机，数控折弯机，小型折弯机，马鞍山折弯机，安徽马鞍山折弯机生产厂家，马鞍山折弯机价格，华源卷板机，小型卷板机，三辊卷板机，机械卷板机，自动卷板机，液压卷板机，华源卷板机，安徽马鞍山卷板机生产厂家，马鞍山卷板机价格，冲压机，压力机，华源冲床，安徽马鞍山冲床，6.3t,10t,16t,25t,40t,63t,80t,100t,125t,160t冲床，国标冲床，电动冲床，深喉口冲床，马鞍山冲床厂家，马鞍山冲床价格，马鞍山剪板机刀片，马鞍山折弯机模具，剪板机配件，折弯机配件，冲床配件，鳄鱼剪断机，咬口机，鼓式削片机，有专业技术人员上门指导.

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是uaHuanY/华源，型号是W11-20X3000，主电机功率是28（kw），外形尺寸是5800x1500x1800（mm），卷板最大厚度是20（mm），卷板最大宽度是3000（mm），卷板速度是5（m/min），下辊直径是300（mm），满载卷制最小直径是900（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年