

W11三辊卷板机 机 三辊卷板机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | W11三辊卷板机 机 三辊卷板机 |
| 公司名称 | 江苏通快机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:三辊卷板机 品牌:威事达 型号:W11S |
| 公司地址 | 海安县海安经济技术开发区海防大道28号 |
| 联系电话 | 0513-88312588 18651380186 |

产品详情

以下图片保证100%工厂真实图片！

产品介绍*

产品信息

*该机属于上辊万能式卷板机，用于常温状态下将各种容器用碳钢、低合金钢一次上料后不需调头即完成板材端部预弯、卷圆和矫圆等工序。

*上辊可以垂直移动、水平移动。

*预弯通过上辊水平移动，使上辊相对于下辊呈非对称位置来实现。

*滚圆时通过电动机、减速机带动两下辊进行。

*由于下辊的标高不变，所以便于进料和操作。

*提供详细的电气原理图，电气走线严格按图纸进行，每根连线两端的号码清晰完整，线端子排上贴有与连线号码相同的线号标记，而且在电器配线图及原理图作相应的标记。

*设备使用的电气全部采用名牌企业优质产品，电气保护器件（如电流继电器、空气开关等）在安装前进行严格的测试，并保证运行可靠。

*设备运行平稳、控制灵活、无卡阻、漏油和异常噪音。

*油漆表面平整光亮、漆膜厚度均匀、无流痕漏喷等缺陷。

*翻倒架采用液压翻倒，速度较快。

*上辊垂直位移采用液压传动，水平移动采用机械传动速度较快。

*设备可靠性高，故障率低。

机床结构

设备主体结构是由上辊装置、下辊及水平移动装置、托辊装置、主传动装置、翻倒装置、左右侧机架、底盘和平衡装置等组成。

上辊装置

上辊装置由主油缸、上辊轴承座、上辊、双列调心轴承等组成。

两主油缸提供卷制板材所需的加压力，主油缸工作压力为 19.5 mpa。

双列调心轴承采用低速、重载的调心滚子轴承。

上辊呈鼓形，设计时以上辊最大加压力的负荷系数 0.7 均布载荷来预置补偿上辊受力变形挠度。

上辊材质为45#钢，粗加工后调质处理，hb260~300。

下辊装置

下辊装置由下辊、下辊轴承座、下辊输入齿轮、下辊滑动轴承等组成。

下辊滑动轴承选用 sf-1 自润滑复合材料，下辊材质为45 # 钢，调质处理，硬度 hb hb245~250。

水平移动装置由水平移动电机提供动力，通过蜗轮蜗杆箱、蜗轮蜗杆、丝杆丝母机构带动上辊装置的水平移动，实现板材的非对称卷制。

下辊主传动提供动力，通过主传动输出齿轮、下辊输入齿轮、开式传动扭矩至下辊。

托辊装置

托辊装置由托辊、蜗轮蜗杆机构、斜楔机构等组成。

托辊材质为 45 # 钢，调质处理，硬度 hb190~220，辊子表面硬度低于下辊辊子的表面硬度。

托辊共一组每组四根，根据卷制板材规格的负荷大小，进行上下调节。

主传动装置

主传动装置由主电机、三角皮带、圆柱齿轮减速箱、电液推杆制动器等组成，输出齿轮驱动两只下辊齿轮。

主传动可以正反转，为板材的卷制提供卷制扭矩。

翻倒装置

翻倒装置由滑枕、翻倒油缸等组成。

翻倒油缸活塞杆镀铬处理。

翻倒装置的翻倒，便于制品沿辊子轴向方向取出。

固定、翻倒侧机架、底盘

固定、翻倒侧机架、底盘为钢板焊接件，焊后振动时效去除应力。

固定、翻倒侧机架用来安置两主油缸。

底盘采用框架结构，抗扭断面系数高，地脚螺栓少，安装、调试方便。

公司大门

加工实力

售后保障

技术培训

公司负责对用户免费调试及操作人员培训。使操作人员按产品说明书熟悉操作规程，规范操作，例行保养，保证机床正常运行。

质量保证

公司对用户所购买的机床产品质量包修一年，终身跟踪服务。

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是威事达，型号是W11S，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是一年免费质保