

ERCuNi镍及镍合金焊丝铜镍焊丝

产品名称	ERCuNi镍及镍合金焊丝铜镍焊丝
公司名称	天津久桥焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:久桥 型号:ERCuN 类型:实芯
公司地址	天津市津南区长青科工贸园区上海街18号B区
联系电话	15922285711

产品详情

erni-1纯镍镍基焊丝 标准：sg-niti4

用途：-焊接200、201镍合金以及镀镍钢板；-钢与镍异种材料的焊接；-钢的表面堆焊。

ernicu-7镍铜镍基焊丝 标准：sg-nicu30mnti

用途：-蒙乃尔400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；-用于钢的表面堆焊。

ercuni铜镍镍基焊丝 标准：sg-cuni30fe

用途：-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或nickel200之间的焊接。

ernicfe-3镍铬铁镍基焊丝 标准：sg-nicr20nb

用途：-抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；-奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍9%合金钢焊接

ernicfe-7镍铬铁镍基焊丝 标准：sg-nicr20nb

用途：-inconel690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。

ernicrmo-3镍铬钼镍基焊丝 标准：sg-nicr21mo9nb

用途：-inconel625、inconel825、inconel25-6mo以及monel400合金的焊接；-超高强度奥氏体钢与incoloy020合金之间的焊接；-镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；-钢的堆焊。

ernicrmo-4镍铬钼镍基焊丝 标准：sg-nimo16cr16w

用途：-inco-weld c276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

ernicrmo-10镍铬钼镍基焊丝

用途：-inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊。

ernicrmo-14镍铬钼镍基焊丝 标准：sg-nicr21mo16w

用途：inconel686及其它ni-cr-mo合金的焊接；-表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；-钢的表面堆焊

本产品的品牌是久桥，型号是ERCuN，类型是实芯，材质是镍基，加工定制是是，助焊剂含量是0（%），标准直径是1.0-5.0（mm），熔点是300（ ），重量是1000（g），用途是-用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或Nickel200之间的，产地是天津，长度是1000，工作温度是120，焊接电流是120，是否含助焊剂是否，规格是1.0-5.0