

数控压装机 液压机 台湾

产品名称	数控压装机 液压机 台湾
公司名称	深圳市台湾机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:液压机 品牌:台湾 型号:THA106
公司地址	深圳市坪山大工业区台商工业园
联系电话	13602591469

产品详情

数控压装机，【品牌】数控油压机，厂家直销数控油压冲床

标准参数：

重量	1200 (kg)	主电机功率	3.7 (kw)
公称压力	30吨	滑块行程	300 (mm)
工作高度	400mm	闭合高度	100mm
行程次数	40 (次/min)	工作台尺寸	500*240 (mm)

以上资料只提供参考，如有定做请联系本公司：

机性能：

*整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。

*结构紧凑，工作平稳，速度快，效率高，能耗低，操作简单；

*采用进口液压元件及电器元件，经久耐用；

*压力、行程、保压时间、闭合高度均可按需求无级调整，也可设计为两段速度（空载快速，加压慢速），并可在使用行程内任意调整快速和工进的长短；

*另可选增加测力传感器及显示器，精确显示产品受力状况，达到所需工作目的；

*也可另选增加电子尺或光栅尺及显示器，精确显示油缸位移状况，达到所需工作的压制

*压力、行程可按压制工艺要求调整；

*双手制操作，设有急停和寸动功能，安全高效

主要功能：

精确控制设备的最大压装出力，实时显示当前设备出力；

以0.01mm为单位实时显示当前压装位置；

实时描绘力与位移的压装曲线；

在零件压入过程中可进行过盈量检测；

可对最终压装位置进行对比，以检测是否压入到位；

可对产品的刚性进行检测；

可对压装到数据进行存储。设备各项精度

设备整体测力精度为满量程的0.05%，最小显示单位为0.01kn。

系统对力传感器的ad采样速度300次/秒。

位移传感器最小显示单位为0.01mm，最大误差为满量程的 $\pm 0.01\%$ 。重复显示精度0.05mm以内

上工作台与下工作台面的平行精度为0.1mm以内。

机架与工作台面组合后，设备开口处刚性不小于300kn/mm。

设备24小时连续工作温升不超过20。环境温度40时，油温不会超出60。

适用范围：*金属或非金属零件的压印、成型、浅拉伸、整形及压力装配等；

*眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。

*特别适用于手机按键冲压、变压器整形、马达组立、轴心、轴承压入等

产品特点:

- 1.该系列液压压床以2-20mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.
- 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150mm/秒以上,工进速度30 mm/秒以下,
- 3.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝,采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有最方便的操作空间,
- 4.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置.
- 5.该系列压床的压装行程一般通过计时器,压力开关,位置感应器,或客户本身的模具进行控制
- 6.压装主轴的回升高度,可通过计时器,或位置感应器任意行程范围内调整.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作;
- 7.液压系统内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.具有自动计数功能,可也加装测力显示器,智能温控仪,可依客户要求定做,9.该系列液压机械出力范围有15tf-100 tf各种规格供选择.(1tf=1000kgf=9.8kn)

售后服务:

深圳市台鸿机械设备有限公司

覃思豪(销售经理)

联系电话:15875552932

固定电话:0755-84637861-601

qq:913248753

- 1、负责所供设备的指导安装调试。
- 2、提供需方设备维护人员培训。
- 3、对所售设备提供一年保修(易损易耗件除外)、终生维修。
- 4、为用户建立计算机管理档案,定期回访。
- 5、设立顾客满意电话,随时接受用户咨询。
- 6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题。

形状如c型弓形。由主机及控制机构两大部分组成。油压机主机部分包括机身、主缸、顶出缸及充液装置等。动力机构由油箱、高压泵、低压控制系统、电动机及各种压力阀和方向阀等组成。动力机构在电气装置的控制下,通过泵和油缸及各种液压阀实现能量的转换,调节和输送,完成各种工艺动作的循环。

液压传动是利用液体压力来传递动力和进行控制的一种传动方式。液压装置是由液压泵,液压缸(液压马达等执行机构),液压控制阀和液压辅助元件

液压泵:将机械能转换成液压能的转化装置。

液压缸(液压马达等执行机构):将液压能转化为机械能。

控制阀:控制液压油的流量,流向,压力,液压执行机构的工作顺序等及保护液压回路作用。讲的通俗

一点就是控制和调节液压介质的流向，压力和流量，从而控制执行机构的运动方向，输出的力或力矩，运动速度，动作顺序，以及限制和调节液压系统的工作压力，防止过载等作用（如单向阀，换向阀，溢流阀，减压阀，顺序阀，节流阀，调速阀等）

辅助元件：1、油箱：用来储油，散热，分离油中空气和杂质作用2、油管及油管接头3、滤油器4、压力表5、密封元件

特点 采用内置式快速缸，空行程速度快，生产效率高；方便的手动调整机构可调整压头或上工作台在行程中任意位置压制，也可在设计行程内任意调整快进和工进行程的长短；

压力可按工艺需要无级调整；

整体焊接的坚固开式结构可使机身保持足够刚性的同时拥有最方便的操作空间。 适用范围

金属或非金属零件压印、成型、浅拉深、整形及压力装配等；

眼镜、锁具及五金零件的压制、电子接插件、电器零件、电机转、定子压装等。

安全操作规程 1. 操作者应熟悉油压机的一般性能和结构，禁止超负荷使用。

2. 使用前，应按规定润滑加油，检查高压泵、压力表、各种阀、密封圈等是否正常。

3. 开机前，应检查模具是否配套，料重是否符合要求，称料工具是否准确。 4. 压制时，模具必须放在垫板中心位置，禁止偏心使用。每班开机前，试压后，应检查一次模具是否有裂损。

5. 多人操作时，要有专人开机，相互协调配合。 6. 严禁将手，头置于模具与压头之间。

7. 工作完毕，应将压制品、工具、模具整理好并放到指定地方。 操作制度

1、油压机的人员应具有相应的资格，必须持证上岗，严禁对机器不了解的人员开启使用油压机。

2、班前应穿戴好规定的劳动保护用品。油压机

3、开机前检查如下各项：光电保护装置是否可靠、各行程开关是否灵敏、紧固件是否有松动。

4、清除工作台面及模具上杂物，调整工作压力、滑块行程，空车运行一至二分钟，一切正常方可工作。

5、机器上的调节手柄在出厂时已经调整合适，非调试人员不可随意调

保养制度 1、按机器的润滑要求进行润滑保养。 2、机床每工作一年后，应将液压油从床身油箱中放出清洗油箱，重新加注经过过滤的液压油，油量应该确定在油标的3/4高度处。

3、吸油管上的滤油器网，必须定期加以清理或洗涤。 4、定期检查手柄、旋钮、按键是否损坏。

5、电动机必须保持清洁，电机之进风口网罩需经常保持良好的通风状态，不可堵塞。

6、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。

7、严禁非操作人员操作该设备，平时必须做到人离机停。

本公司以有多年设计、制造经验，可按客户要求设计、制造各种油压机、快速油压冲床、油压压床、空压压床、空油增压压床、imd热压成型机、框架式油压机、油压拉伸机、冷热压成型机、油压成套系统、动力组合等各类五金、塑料制品油压机械（5吨—1000吨），对于各种五金制品（如：铝合金、锌合金）具有毛胚冲切、去毛口、倒角、压合成型、折弯、拉伸、装配、铆接、矮直等各种功能。本公司另外生产销售各种液压配件、维修各种油压机械。

公司理念：将零缺点、具有竞争力的产品和服务，准时送达客户手中！

经营理念：诚信经营品质一流 管理理念：开拓创新持续发展

生产理念：企业敏捷化产品现代化 发展理念：不断求索追求卓越

企业精神：欲造精品先塑人品 团队意识：同心同德团结拼搏精诚合作携手共进

财富意识：优秀的员工是企业最大的财富 尊敬的客户店铺产品标价仅作为参考，具体的价格根据您的处理吨位确定，设备功能参数来决定，由此造成的不便敬请谅解！感谢您的支持！

本产品的类型是液压机，品牌是台湾，型号是tha106，主电机功率是2.2（kw），重量是1000（kg），公称压力是50（kn），滑块行程是200（mm），行程次数是40（次/min），工作台尺寸是500×240（mm）

，喉口深度是100（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象材质是适用广泛，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是1年