

金方圆机床供应数控冲床 液压机械数控冲床

产品名称	金方圆机床供应数控冲床 液压机械数控冲床
公司名称	马鞍山金方圆机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:液压机械数控冲床 品牌:金方圆 型号:25冲头32冲头各种数量冲头
公司地址	博望区博望镇镇西工业园
联系电话	15655588128 18755560222

产品详情

本机器采用钢板焊接结构,机身采用有限元分析设计、振动时效消除内应力，使机身稳定、可靠。

采用三点支撑滚动导轮，消除支撑间隙，提高剪切精度。

刀架剪切角能在一定的范围内调整，可使剪切材料变形量减小到理想状态，又可剪切超厚板料。

剪切行程任意调整，提高了工作效率，又可实现分段剪切功能。

后挡料设计了手动抬升功能，便于超长板料剪切。

墙板内侧设有手动加油泵，操作方便，保证关键部位的润滑。

插装式液压系统，减缓油温提升，增强机床运行的可靠性和安全性。

标配采用md-100专用系统及plc控制器，剪切计数、后挡料、剪切角及刀口间隙的调节直观、简单、方便。

可选用dac310、 dac360数控系统以满足更高精度要求的剪切和控制。

on basis of wf67y series press brake, this type machine is installed cnc controllers, which can meet customers ’ requirements for the design of high precision processing.

using three-point rolling guide pulley can eliminate the support gap, and increase cutting precision.

shearing angle can be adjusted within a certain range, which can reduce the shearing deformation of sheet metal and can shear much thicker sheet metal.

the shearing stroke can be adjusted at will, which raise the working efficiency and realize the function of partition cutting.

the backgauge is designed manual lifting function, which is convenient to shear long sheet metal.

inside the wallboard manual petrol pump is installed, which makes operating convenient and lubricating reliable.

plug in hydraulic system can make oil temperature become high slowly, meanwhile it enhance the reliability and safety operation of machine.

standard machine is installed md-100 controller and plc. slipper stroke adjusted by motor, shearing times can be shown easily.

dac310 and dac360 cnc controllers both are available upon request.

本产品的类型是液压机械数控冲床，品牌是金方圆，型号是25冲头32冲头各种数量冲头，主电机功率是20（kw），重量是25（kg），可加工尺寸是10（mm），滑块行程调节量是80（mm），原理是冷成型，剪切次数是500（次/min），动力类型是液压，控制形式是数控，作用对象材质是金属，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是一年终身保修