

# 全自动焦碳反应性HXFQ-2A

产品名称	全自动焦碳反应性HXFQ-2A
公司名称	上虞市宏兴机械仪器制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:宏兴机械 型号:HXFQ-2A
公司地址	浙江省上虞市道墟镇屯南村
联系电话	0575-2589735

## 产品详情

产品已获得国家实用新型专利，专利名称：一种焦碳反应性及反应后强度测定装置，专利号：z1201020109912.x

国内唯一起草修订的gb/t4000-2008《焦炭反应性及反应后强度试验方法》国家标准于2009年4月1日起正式实施！

归口单位：全国钢标准化技术委员会

主管部门：中国钢铁工业协会

起草单位：武汉钢铁（集团）公司、首钢总公司、冶金工业信息标准研究院、上虞市宏兴机械仪器制造有限公司

焦炭反应性及反应后强度测定仪产品说明：

hxfq - 2a型焦炭反应性及反应后强度测定仪，是根据gb/t4000 - 2008《焦炭反应性及反应后强度试验方法》设计制造的，适用于高炉炼铁用焦的焦炭反应性及反应强度的测定，采用精密温度控制装置，控制精度高，使用维修方便，带有超温自动断电，断偶保护等安全措施。整套仪器由特制高温反应电炉、计算机控制系统。n<sub>2</sub>、co<sub>2</sub>气体供给箱，型转鼓等组成。计算机控制系统控制高温反应电炉按规定速率升温并按给定温度控温，在计算机显示屏中可切取焦炭在反应过程中的多种变化画面，并能正确认清焦炭反应全过程，同时能储存多次实验过程数据；焦炭反应器自动升降装置，可选配废气自动燃烧、自动排出装置，实验过程实现自动化。

焦炭反应性的应用前景及效益估算：

焦炭热性能的改善可以带来较明显的经济效益：根据国内外研究经验，cri降低1%，每吨铁可以节约焦炭约1kg，如果cri降低6.21%，每吨铁可以节约焦炭约6.21kg，按年产100万t铁、焦炭3100元/t来算，节焦费用约1920万元/a。csr提高，焦炭在高炉内的骨架作用得到加强，料柱透气性指数提高可以进一步提高喷煤量。csr提高6.39%，喷煤量可以提高约12kg/t，按年产100万t铁，焦煤差价1500元/t计算，可以节约费用约1800万元/a。

基本技术要求：

- 1、全面符合gb/t4000-2008《焦炭反应性及反应后强度试验方法》。
- 2、电热丝加热方式，恒温区大于150mm。
- 3、反应器材质为耐高温合金钢gh23或gh44。
- 4、试验全过程达到高度自动化的操控性。
- 5、气体控制采用专用自动式电磁截止阀，流量采用高精度流量计。计算机能自动切换氮气和二氧化碳。
- 6、控制仪器采用电路气路集成一体化，使用可靠方便免维护。实验数据温度曲线可存储、显示。
- 7、网络版软件可以供远程实时查询，监督，确保实验过程受监督，确保实验数据真实。

安装调试及设备验收

- 1、由乙方负责在甲方指定地点进行安装和调试，完成安装调试时间不超5个工作日。
- 2、乙方提供使用说明书。
- 3、根据gb/t4000-2008标准和本技术协议要求检查验收，未尽事宜按标准配置验收。试验数据误差及精度在标准规定的范围内。
- 4、乙方配备专业维修人员，在甲方发出维修需求后，一小时内作出回应，在电话中指导；如果在指导下还是无法正常使用的情况下，由专业人员到现场解决问题。乙方免费为甲方培训操作人员（包括仪器应用、日常操作、维修保养培训等），学会为止。
- 5、售后服务：设备从正式验收通过日起质保期一年，在质保期内实行三包。

本产品的加工定制是是，品牌是宏兴机械，型号是HXFQ-2A，最大电压是380/220（V），功率是7000（W），额定温度是1150（ ），主要用途是见参数，产品认证是已认证