

## 加工不同型号的梭式窑 生产线

产品名称	加工不同型号的 梭式窑 生产线
公司名称	淄博焱火热能工程有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:生产线 品牌:焱火热能
公司地址	张店区联通路26号楼3层14号房
联系电话	15853351808

## 产品详情

### 梭式窑

以下是各种梭式窑

### 结构组成

### 梭式窑

梭式窑：是间歇烧成的窑，跟火柴盒的结构类似，窑车推进窑内烧成，烧完了再往相反的方向拉出来，卸下烧好的陶瓷，窑车如同梭子，故而称为梭式窑。

梭式窑是一种以窑车做窑底的倒焰（或半倒焰）间歇式生产的热工设备,也称车底式倒焰窑，因窑车从窑的一端进出也称抽屜窑,是国内近十年来发展最为迅速的窑型之一。梭式窑除具有一般倒焰窑操作灵活性强，能满足多品种生产等优点外，其装窑、出窑和制品的部分冷却可以在窑外进行，既改善了劳动条件，又可以缩短窑的周转时间。但由于间歇烧成，窑的蓄热损失和散热损失大，烟气温度高，热耗量较高。新型节能型梭式窑改进了窑体砌筑结构，增设了废气余热利用装置，使这一缺点很大改善。

### 编辑本段生产系统

梭式窑的生产系统由燃料供给及燃烧设备、燃烧风机、烟气 - 空气换热器、调温风机和排烟风机等组成

。梭式窑的窑体为矩形，窑墙的砌筑沿厚度方向分为三层结构，工作衬即采用高强度高档耐火隔热砖，夹层是隔热耐火材料，外层采用耐火纤维毡贴在窑壁上。窑顶采用平吊顶结构，砌筑也分为三层，内层为高强度高档隔热砖，吊挂于吊顶砖下方，夹层是隔热砖，顶层采用耐火纤维毡，既为隔热层又为密封层。由于窑门经常移动，所以窑门的砌筑为两层，内层为高强度高档隔热砖，外层为隔热层，采用耐火纤维毡贴于窑门金属壳上。烧嘴安装在窑墙上，视窑的高度设一排或两排。以窑车台面为窑底并和窑顶、窑墙构成窑的烧成空间，窑车衬砖中心留设主烟道，与地下烟道相接。窑的一端（或两端）设有窑门，窑门可单独设置也可砌筑在窑车端部。窑车两侧裙板插入窑墙砂封槽内，窑车与窑车之间，窑车与端墙、窑门之间设有曲封槽，耐火纤维挤紧，起密封作用。在窑墙砂封槽下部留有許多通风孔，有利于窑车底部散热，延长了窑车的使用寿命。

#### 编辑本段梭式窑传热特点

火焰窑炉内，燃烧产物是以对流传热和辐射传热的形式把热量传给制品。

1) 对流传热：烟气和制品之间的温差成正比，与窑内烟气的流速的0.8次方成正比；

2) 辐射传热：烟气和制品的绝对温度的四次方之差成正比。

若通过增大烟气与制品之间的温度差来提高传热效率，从传热的观点来说是好的；

但从造成制品内外温差来讲是不好的。

如果通过增大烟气的流速，就能使整窑制品都较均匀而迅速地加热。

采用高速调温烧嘴，烟气与制品间的温差不大，而窑内烟气的流速却比使用一般的烧嘴增大致十倍，从而在保证制品的烧成质量的同时提高了传热速率，实现制品允许的尽可能快的烧成目的。

现代间歇式梭式窑炉，采用了高速调温烧嘴，燃烧产物以很高的速度(100米/秒以上)。喷射入窑。这样，在整个烧成过程中，燃烧产物的对流传热速率就大大地提高；

即使在高温阶段，对流传热的作用也大。

但在使用高速调温烧嘴时，制品码装时要留有在料垛间要留出100-400mm的火焰通道，通常其宽度随窑炉宽度尺寸的增大而增大。

最好使窑内气流能造成一个旋转气流，避免高速的火焰直接冲刷到局部的制品上，影响火焰的流动，造成较大的温差。

#### 编辑本段特征特点

典型的梭式窑以轻型、薄壁、节能为特征，其主要特点是：

1)适应多品种小批量生产。

2)采用轻型薄壁式窑墙结构，内衬采用高温轻质材料。

3)装卸砖在窑外进行。

4)采用高速等温烧嘴,高低错落布置，喷出高速气流，使窑内气流强烈地旋转，对流换热效果极大提高，高温阶段窑内各点温差可控制在5

以内。在低温阶段，采用调温风增大烟气量，调节喷入窑内烟气温度，窑内温差在5~10 之间。升温、降温速度快，烧成周期短。

5)可配置适宜的检控仪表，采用plc控制，实现全自动化操作。

## 编辑本段梭式窑节能方式

由于梭式窑属于间歇窑，窑的蓄热损失和散热损失大，烟气温度高，热耗量较高。需要增设废气余热利用装置，使这一缺点得到很大改善。

## 梭式窑节能图示

一般此类窑温度在1350-1650度，烟道出口温度在1100-1400度左右，所以有大量的热量白白浪费，热利用率只有20-40%,如果使用换热器，可将烟道中的热量进行回收，回收热量加热助燃风、烘干、或其他用途。

如果使用金属换热器，可以进行余热回收，但如果烟道温度达到800度以上，金属换热器非常容易被高温损坏，无法达到余热回收的目的。

如普通情况下窑温高于800度，而烟道温度低于800度，这种情况看起来适合用金属换热器，但如果出现停电、燃气量偏大、助燃风量不足等情况，都会使烟道温度快速高于800度，使金属换热器很快被烧坏。

而陶瓷换热器使用，已攻克这一难关，陶瓷换热器具有以下特点：

1、耐高温，耐腐蚀，所以可以把陶瓷换热器放在烟道出口较近、温度较高的地方，那么它的余热利用率高，换热效果好，节能率高。但金属换热器放在陶瓷换热器的部位就很快被烧坏了。

2、使用寿命上，同等情况下陶瓷换热器是金属换热器几倍或几十倍。

3、如果不使用换热器，助燃风温度就是一般常温（-10 -40 ），但通过陶瓷换热器加热的助燃风温度可达300 -800 ，不但可以达到节能的目的，而且提高了环境效益。

本产品的加工定制是是，类型是生产线，品牌是焱火热能，型号是YH，用途是各种产品烧成干燥，加工能力是设计，产品别名是倒焰窑，规格是YH-