

圆弧齿同步带轮轮齿 arc tooth timing tooth

产品名称	圆弧齿同步带轮轮齿 arc tooth timing tooth
公司名称	泰州市高港区昌隽伟带业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:昌隽伟 型号:皮带轮 材质:铸铁
公司地址	泰州市高港区新城农贸市场D-14号
联系电话	86 0514 86456527 13852209192

产品详情

具体型号规格和详细价格请联系我：13852209192

皮带轮产品图片

皮带轮产品特点

圆弧齿同步带轮轮齿 arc tooth timing tooth

槽型	节距 pb	齿槽深 hg	齿槽圆弧半径 r	齿顶圆半角 r1	齿槽宽 s	两倍节顶距 2	齿形角
3m	3	1.28	0.91	0.26~0.35	1.90	0.762	14 °
5m	5	2.16	1.56	0.48~0.52	3.25	1.144	14 °
8m	8	3.54	2.57	0.78~0.84	5.35	1.372	14 °

14m	14	6.20	4.65	1.36~1.50	9.80	2.794	14 °
20m	20	8.60	6.84	1.95~2.25	14.80	4.320	14 °

直边齿廓尺寸 dimension of linear type pulley

型号	mxl		xxl		xl		l		h		xh		xxh	
齿槽底宽 bw	0.84 ± 0.05		1.14 ± 0.05		1.32 ± 0.05		3.05 ± 0.10		4.19 ± 0.13		7.90 ± 0.15		12.17 ± 0.18	
齿槽深 hg	0.69	0	0.84	0	1.65	0	2.67	0	3.05	0	7.14	0	10.31	0
		-0.05		-0.05		-0.08		-0.10		-0.13		-0.13		-0.13
齿槽半角 +1.5 °	20		25		25		20		20		20		20	
齿根圆角半径 rb	0.35		0.35		0.41		1.19		1.60		1.98		3.96	
齿顶圆角半径 rt	0.13	+0.05	0.30	+0.05	0.64	+0.05	1.17	+0.13	1.60	+0.13	2.39	+0.13	3.18	+0.13
		0		0		0		0		0		0		0
两倍节顶距 2	0.508		0.508		0.508		0.762		1.372		2.794		3.048	

皮带轮注意事项

同步带轮一般由钢，铝合金，铸铁，黄铜，等材料制造。内孔有圆孔，d形孔，锥形孔等形式。表面处理有本色氧化，发黑，镀锌，镀彩锌，高频淬火等处理。精度等级依客户要求而定。1、生产的同步带轮既为国产化设备的同步带配套，又能代替进口同步带轮使用。

2、用户定制同步带轮，请提供带轮图纸（图中可不必绘制带轮的齿形尺寸），可按用户提供的规格型号、带轮内孔、键槽、宽度等尺寸为用户绘制带轮图纸。

3、同步带轮完全可以按照用户需求加工，也可以为用户制定图纸。

同步带轮特点（1）传动准确，工作时无滑动，具有恒定的传动比；

（2）传动平稳，具有缓冲、减振能力，噪声低；（3）传动效率高，可达0.98，节能效果明显；

（4）维护保养方便，不需润滑，维护费用低；

（5）速比范围大，一般可达10，线速度可达50m/s，具有较大的功率传递范围，可达几瓦到几百千瓦；

（6）可用于长距离传动，中心距可达10m以上。（7）

无污染,可在不允许有污染和工作环境较为恶劣的场所下正常工作

设计步骤 1) 简化设计：根据齿轮传动的传动功率、输入转速、传动比等条件，确定中心距、模数等主要参数。如果中心距、模数已知，可跳过这一步。

2) 几何设计计算：设计和计算齿轮的基本参数，并进行几何尺寸计算。

3) 强度校核：在基本参数确定后，进行精确的齿面接触强度和齿根弯曲强度校核。

4) 如果校核不满足强度要求，可以返回

同步带轮的优点 同步带轮传动是由一根内周表面设有等间距齿的封闭环形胶带和相应的带轮所组成。运动时，带齿与带轮的齿槽相啮合传递运动和动力，是一种啮合传动，因而具有齿轮传动、链传动和平带传动的各种优点。

同步带按材质可分为氯丁橡胶加纤维绳同步带，聚氨酯加钢丝同步带，按齿的形目目前主要分为梯形齿和圆弧齿两大类，按带齿的排布面又可分为单面齿同步带和双面齿同步带。同步带传动具有准确的传动比，无滑差，可获得恒定的速比，可精密传动,传动平稳，能吸震，噪音小，传动速比范围大，一般可达10，允许线速度可达50m/s，传动效率高，一般可达98—99%。传递功率从几瓦到数百千瓦。结构紧凑还适用多轴传动，张紧力小，不需润滑，无污染，因而可在不允许有污染和工作环境较为恶劣的场合下正常工作。

设计步骤 1) 简化设计：根据齿轮传动的传动功率、输入转速、传动比等条件，确定中心距、模数等主要参数。如果中心距、模数已知，可跳过这一步。

2) 几何设计计算：设计和计算齿轮的基本参数，并进行几何尺寸计算。

3) 强度校核：在基本参数确定后，进行精确的齿面接触强度和齿根弯曲强度校核。

4) 如果校核不满足强度要求，可以返回

皮带轮特点

圆弧齿轮传动的特点：

- 1) 圆弧齿轮传动试点啮合传动，值适用于斜齿轮，不能用于直齿轮。
- 2) 相对曲率半径比渐开线大，接触强度比渐开线高。
- 3) 对中心距变动的敏感性比渐开线大。加工时，对切齿深度要求较高，不允许径向变位切削，并严格控制装配误差。

单圆弧齿轮传动

小齿轮的凸齿工作齿廓在节圆以外，齿廓圆心在节圆上；大齿轮的凹齿工作齿廓在节圆内，齿廓圆心略偏于节圆以外(图2 单圆弧齿轮传动的啮合情况)。由于大齿轮的齿廓圆弧半径 p_2 略大于小齿轮的齿廓半径 p_1 ，故当两齿廓转到 k 点，其公法线通过节点 c 时，齿便接触，旋即分离，但它相邻的另一端面的齿廓随即接触，即两轮齿 $k_1、k'_1、k_2、k'_2、k_3、k'_3……$ 各点依次沿啮合线接触。因此，圆弧齿轮任一端面上凹、凸齿廓仅作瞬时啮合。一对新圆弧齿轮在理论上是瞬时点啮合，故圆弧齿轮传动又常称为圆弧点啮合齿轮传动。轮齿经过磨合后，实际上齿廓能沿齿高有相当长的一段线接触。圆弧齿轮传动的特点是：(1)综合曲率半径比渐开线齿轮传动大很多，其接触强度比渐开线齿轮传动约高0.5~1.5倍；(2)两轮齿沿啮合线方向的滚动速度很大，齿面间易于形成油膜，传动效率较高，一般可达0.99~0.995；(3)圆弧齿轮沿齿高方向磨损均匀，且容易跑合；(4)圆弧齿轮无根切现象，故最小齿数可以少。但圆弧齿轮对中心距、切齿深度和螺旋角的误差敏感性很大，这三项误差对承载能力影响较大，故圆弧齿轮对制造和安装精度要求较高。此外，单圆弧齿轮轮齿弯曲强度较弱；切削同一模数的大、小齿轮，需用两把不同的滚刀。

双圆弧齿轮传动

工作时，从一个端面看，先是主动轮齿的凹部推动从动轮齿的凸部，离开后，再以它的凸部推动对方的凹部，故双圆弧齿轮传动在理论上同时有两个接触点，经跑合后，这种传动实际上有两条接触线，因此可以实现多对齿和多点啮合。此外，由于其齿根厚度较大，双圆弧齿轮传动不仅承载能力比单圆弧齿轮传动约高30%以上，而且传动较平稳，振动和噪声较小，并且可用同一把滚刀加工相配对的两个齿轮。因此。高速重载时，双圆弧齿轮传动有取代单圆弧齿轮传动的趋向。

生产方位

我所在位置 (标题+图片)

汇款方式

强烈建议支付宝支付，如果没有支付宝，请支付以下银行卡：

如需开增值税票，请提前告之

本产品的品牌是昌隽伟，型号是皮带轮，材质是铸铁，皮带轮类型是同步皮带轮，标准类型是国标，是否库存是是，是否批发是是，适用机床是加工中心，类型是同步皮带轮，适用范围是各行业均可，皮带轮是皮带轮