

电动筑炉机 凯力

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 电动筑炉机 凯力 |
| 公司名称 | 潍坊市金华信电炉制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:凯力 型号:ZL-B |
| 公司地址 | 山东省潍坊市经济技术开发区工业一街2号 |
| 联系电话 | 86-0536-6106930 13906468118 |

产品详情

山东华信中频电炉有限公司提供中频电炉设备，华信中频电炉是山东省内最专业的电炉生产商，专业生产：kgps系列中频电源、igbt系列中频电源、gtr系列中频感应透热电炉、gw系列中频感应熔化电炉、中高频感应淬火电炉、中频调质生产线等设备。设备广泛应用锻造、铸造、热处理、机械热加工、粉末冶金等各个领域。

zl-b电动筑炉机

电动筑炉机相对于以前人工打结的优势：

所有使用并且熟悉中频电炉的人都知道，在电动筑炉机出现以前，原有中频炉的炉衬打结需要人工来实现，而且打结过程至少需要4-5名打结工人，如果想打结的比较结实，至少需要12小时左右的时间。电动筑炉机出现以后，很好的解决了这一问题，现在主要应用于中频电炉的炉衬打结，适用于容量2t以下所有规格中频电炉，并且较人工打结具有以下明显优势，下面是列举的人工打结与电动筑炉机打结过程中的比较：

以一吨中频电炉为例，用同一种炉衬材料(采用干振式酸性打结料)，如果想打结的炉衬比较紧实耐用，用筑炉机进行打结跟用人工打结做以下比较：人工打结相关如下：

- 1、人员需求：大约4-5人，而且需要人员经验比较丰富。
- 2、打结时间：12小时左右，个别情况可在10小时以下。
- 3、打结方式：人员轮换2人一组用手工工具进行捣打，每5分钟一换。因为干砂排气用力较大，所以多次重复用力后人工较累。
- 4、打结紧实度：根据工人力气大小不同，并且越到后期力气越小，打结紧实度也就相对较弱。
- 5、打结均匀性：根据工人力气大小不同，每一次用力不同等原因，打结均匀性较弱。
- 6、炉衬寿命稳定性：因人工打结紧实度每次不同，打结的炉壁周围均匀性不同等原因，炉龄并不稳定，如果出现人员调换等原因，可能变化更大。

筑炉机打结相关如下：

- 1、人员需求：2人，根据使用要求操作即可，简单易学
- 2、打结时间：4-5小时，电动筑炉机并不是时间越久越好，按要求操作即可。
- 3、打结方式：一人操作，一人辅助，两人每10分钟一互换。使用时双手扶稳即可，无需人工加力。
- 4、打结紧实度：根据炉体容量，加料多少等，可调节筑炉机振动力，在1000-2000n之间可调，按要求打完后，紧实度非常明显。
- 5、打结均匀性：振动力调节完毕后，每次产生的振动力非常均匀，并且振动频率高，便于砂的连续排气。
- 6、炉衬寿命稳定性：非常稳定，每次用相同工人、材料、操作流程使用，差别在10炉次以内。使用电动筑炉机所制做炉衬，平均寿命提高10%。如果经验丰富，可提高15%-20%。

电动筑炉机

筑炉工具

带箱全套俯视

成套筑炉机

电动筑炉机及成套工具

意大利进口电机，性能更稳定可靠!

华信中频电炉网站：<http://www.jhxjd.com>

华信中频自创立以来，通过与国内各科研机构、大学院校进行合作，在感应加热领域形成了专有的技术优势。经过多年潜心发展。

华信中频的可控硅感应加热设备已经具备了国内领先的设计水平与制造能力。

华信中频多年以来秉承“研发谋人技术超标”的质量方针，在激烈的市场竞争中，不断创新、进取、超越和完善，赢得了越来越多的友谊、信赖、支持和尊重。

华信中频严格按照售前专业培训、售中安装调试、售后全力服务的市场经营理念，全方位提升客户的市场竞争力。与客户同发展、共进步。

华信中频始终遵循“科技创造价值、诚信铸造品牌”的企业经营理念，愿以精良的产品。更好的服务于社会，成为优秀的中频设备专业制造商。

本产品的加工定制是是，品牌是凯力，型号是ZL-B，材质是铝合金，产品认证是iso9001，最大电压是380（V），工作电流是60（A），主要用途是中频炉炉衬打结