

风管展开数控切割机 九菱

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 风管展开数控切割机 九菱 |
| 公司名称 | 上海九菱机床有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:九菱 型号:1.3*3.6 工作台行程 (X*Y) :1300*3600 |
| 公司地址 | 上海市浦东新区唐陆2989号 |
| 联系电话 | 86-02159946236/4000211990 13918190398 |

产品详情

一、九菱数控切割机特色： 1.九菱全系列台式数控切割机产品全部采用新一代韩国三星工业级核心，执行效率更高、处理速度更快、功耗更低、发热量更小、稳定性更强，使得功耗完美控制在10w-250w之间，绿色环保更节能！ 2.九菱数控台式数控等离子切割机，整机采用免维护技术，自动润滑、自动除尘。只需适时加注润滑油即可。 3.割炬升降机构采用九菱数控专有的qd系列产品，且免维护。可靠性更强、使用更稳定、有效避免了撞枪问题。 4.可根据客户需求定制设备配置。如可根据需求定制伺服驱动机型或步进驱动机型，也可以定制混合伺服机型，以适应不同的切割速度与精度控制需求。 5.可选配无线遥控功能，轻松解决在操作者远离机器时出现的意外情况。可以在100米范围内对机器进行启动、停止、割炬上升、割炬下降，前进、后退等操作。

6.更多产品优势请致电400-0938-993咨询（公司官方免费客服电话）二、九菱数控切割机硬件配置：

1.机身采用一体式结构，所有焊接件均经时效处理，轨道、齿条等安装面全部经刨床或铣床精加工处理，能够长时间保证设备精度。

2.切割机龙门采用铝合金材质打造，具有重量轻、强度高、不变形等特点。 3.采用北京斯达特数控切割专用控制系统，韩国三星工业级处理芯片、7寸彩色液晶屏显示、动态图形显示、切割点自动跟踪、割缝补偿、断点、断电恢复、原路回退功能。最重要的是拥有超强的抗干扰能力，有效解决了等离子干扰造成切割中断、甚至无法工作的问题。 4.驱动系统采用国内驱动行业领军品牌——深圳雷赛的产品，更可根据用户需要可升级世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动，使整机运行更加平稳，变速范围更宽，动力更强劲，加速时间更短。 5.纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横、纵向导轨均采用进口精密直线导轨，配合自动除尘滑块，保证了切割机的运行平稳，且精度高、经久耐用、清洁美观；减速采用天福数控专用ch系列减速机构，结构简单、无需维护，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度。 6.可选配北京斯达特、深圳鸿宇达或常州海斯等离子弧压调高控制器，并采用天福独有的防撞枪技术。耐高频干扰、灵敏度更高，比洋品牌更适合中国产的等离子电源。且有效避免高速切割状态下的等离子撞枪造成的割枪损坏问题。

7.更多硬件配置请致电400-0938-993咨询（公司官方免费客服电话）三、软件配置： 1.对于工业级用户：随机附送starcam专家版套料编程软件，充分享受专家级套料软件为工作带来的便利。starcam专家版编程软件支持自动全共边编程切割。全共边可以使工件与工件相接的边设置为公共边，两个工件挨着的边只切割一回（俗称“一刀切”）。既节约了切割时间与切割成本，也减少了废料的产生。 2.对于广告行业用户：随机附送广告专用设计软件包，内置多款广告设计软件，可直接将软件生成的文件

用于切割。 3.对于钣金或风管展开切割用户：随机附送金林钣金、cam-duct、lantek等行业专用软件，只需选择钣金件样式、输入简单的参数，即可自动生成展开件、自动排料、自动生成切割程序，使钣金切割工作更便捷、更高效。

4.软件定期更新，更新时可到软件官方网站下载更新包即可获取更多功能，无需再花一分钱。

5.更多软件配置请致电400-0938-993咨询（公司官方免费客服电话）

四、应用行业范围： 铁字、钛金字、不锈钢字的切割加工，各种金属艺术图案的切割加工，各种薄板金属制品的切割加工（如：不锈钢厨具、炊具），广泛应用于各个行业的金属薄板切割加工。

五、性能参数：

| 序号 | 描述 | 参数 |
|----|----------|--|
| 1 | x、y、z轴行程 | 1250*2500*150mm |
| 2 | 最大运行速度 | 7000mm/min |
| 3 | 最大切割速度 | 6000mm/min |
| 4 | 分辨率 | 0.025mm |
| 5 | 重复定位精度 | 0.05mm |
| 6 | 最大进料高度 | 150mm |
| 7 | 切割指令 | g代码、*.u00、*.mmg、*.pl |
| 8 | 软件运行环境 | 专用工业数控系统 |
| 9 | 工作电压 | 数控切割机：ac220v/50hz 等离子电源：ac380v/50hz |
| 10 | 设备功率 | 0.8kw |

本产品的品牌是九菱，型号是1.3*3.6，工作台行程（x*y）是1300*3600，z轴行程是150，最大切割厚度是150（mm），最大加工速度是14000（mm/min），输入电压是220，控制系统是专用工业数控系统