

产品详情

电极与工作台最大距离	240mm	300mm	500mm
输入功率	3kw	3kw	3kw
整机重量	高速电火花穿孔机 600kg	650kg	2500kg
机床外形(长 × 宽 × 高)	1060 × 750 × 1700mm	1060 × 750 × 1700mm	1950 × 1500 × 1700mm

本产品的品牌是金昆，型号是DD703，适用行业是通用，工作台面尺寸是260 × 380mm，工作台行程（X*Y）是200 × 300mm，Z轴行程是280mm，最大切割厚度是180（mm），主机装箱尺寸是1060 × 750 × 1700mm，最大加工速度是160（mm/min），最大加工电流是6（A），表面粗糙度是1.5（um），输入电压是220v，控制箱重量是机械匹配，控制箱装箱尺寸是机械匹配，加工定制是是

特点
能加工不锈钢，淬火钢，硬质合金，铜，铝等各种行电材料；能加直径0.3-3mm，最大深径比300：1以上的孔；

加工速度一般每分钟可达到 30-60mm；直接使用自来水作为工作液 能根据用户要求，配制成多轴数控或数显机床。

机床型号	d703	d703/30	d703/50
工作台面尺寸	260 × 380mm	260 × 380mm	700 × 380mm
x-y行程	200 × 300mm	300 × 400mm	500 × 400mm
主轴伺服行程	280mm	360mm	600mm
主轴头行程	200mm	200mm	500mm
主轴头转速	20-120rpm	20-120rpm	20-120rpm
支持电极直径	0.3-3mm	0.3-3mm	0.3-3mm