

东莞电火花线切割机床 诺金精机

产品名称	东莞电火花线切割机床 诺金精机
公司名称	东莞诺金精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:诺金精机 型号:DK7732 适用行业:通用
公司地址	广东省东莞市长安镇锦厦S358省道257号
联系电话	0769-81167506 13538567153

产品详情

cnc/edm电火花线切割机床

电火花线切割机床采用电脑编程控制系统，通过电极丝和工件间的高频脉冲放电进行切割加工。

本机适用机对各种碳钢，合金钢和硬质合金等金属材料形状较为复杂的模具及零件进行加工。

产品特性

米汉纳高强度铸件，高刚性，高精度，高耐磨性

经两次时效处理，机床不变形

机床加工稳定性好，加工效率高，不易断丝

编控一体，台式控制柜机床特点：

全绘图方式编程 绘图回退止步功能，可编制常用曲线 加工轨迹，数据实时跟踪显示，停电记忆功能
四轴合成，异形面加工功能，并行工作，加工绘图同时进行

主要技术参数

型号	单位	dk7725	dk7732	dk7740z

参数					
工作台面尺寸 (长*宽)	mm	500*320	620*360	700*460	
工作台行程 (x*y)	mm	250*320	320*400	400*500	
最大切割厚度	mm	400	400	400	
最大切割斜度/工作厚度	n ° /mm	± 3 ° /80			
最大切割效率	mm ² /min				
加工表面粗糙度	um				
电极丝直径范围	mm				
走丝速度	m/sec	11			
机床供电电源		380v ± 10			
机床消耗功率	kva				
工作台承载重量	kg	250	350	500	
机床净重/毛重	kg	1200/1400	1400/1600	1800/2000	
机床外形尺寸 (长*宽*高)	mm	1128*960*1260	1240*1180*1420	1600*1240*1420	

备注：dk7740以上机床均生产工作台非标准行程产品。

本产品的品牌是诺金精机，型号是dk7732，适用行业是通用，工作台面尺寸是620*360，工作台行程 (x*y) 是320*400，最大切割厚度是400 (mm)，最大承重是350，主机重量是1400，主机装箱尺寸是1240*1180*1420，最大加工速度是100 (mm/min)，表面粗糙度是《2.5 (um)，最大功耗是2，售后服务是整机保修壹年，加工定制是否