GTH500G管道用一氧化碳传感器

产品名称	GTH500G管道用一氧化碳传感器
公司名称	徐州捷特矿业机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:徐州捷特 型号:GTH500G
公司地址	徐州市金骆驼工业园7号
联系电话	051687669278 13905208751

产品详情

请您细心看我为您介绍的gth500g管道用一氧化碳传感器.管道用一氧化碳传感器顾
煤矿抽放管道来检测一氧化碳浓度的高精度仪表。他的测量范围是0—500ppm。gth
感器能够实时地测量并且显示煤矿抽放管道内的一氧化碳浓度值，当所测量的浓度
信号，输出与一氧化碳浓度想对应的标准备频率信号，将所测值及时传输给井上监
一氧化碳传感器及时的测量出一氧化碳的浓度，能对矿井下煤层自然发火、机电设
种因素可能引发的火灾和爆炸事故进入早期的预测预防。

传感器采用智能化设计，技术新颖，功能齐全，性能稳定，独特的气路结构不受管

gth500g管道用一氧化碳传感器采用进口传感元件，具有检测灵敏度高、稳定性好、兼容性好以及非线性校正，温度补偿，红外遥控设置，就地显示等特点并将检测相应频率信号发送给关联设备。

工作电压 dc（12～24）v；

环境温度：（0～40）℃；

相对湿度：≤98%rh；本安参数：

ui：dc 18v；ii：100ma；ci：0.1μf；li：0mh

敏感元件工作寿命：1年

模拟信号输出：频率（200～1000）或电流1—5ma

矿用本质安全型；防爆标志:exibi；

防护等级: ip54；

外部特性：全不锈钢材质

测量范围 0—500ppm 外形尺寸：115mm*460mm*58mm重量：1800g

以上是对gth500g管道用一氧化碳传感器的简略介绍，如有任何疑问敬请致电我们。

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员

徐州捷特矿业机械设备制造有限公司成立于2004年，经过10年的开创经营，现已发展成及设计，制造，销售于一体的专业煤矿设备及工程机械设备的制造商，和优秀的供应商。

公司总部设在徐州金骆驼工业园7号，占地40000多平方米，职工200多名。作为中国煤炭物产集团公司的重点企业，江苏省骨干企业，公司技术力量雄厚，拥有先进的加工设备，齐备的检测手段，精湛的制造工艺和完整、严格的质量管理体系，并先后获得iso9001-2000，ce，sgs等多项产品质量，体系认证。此外，公司销售的所有矿用产品皆获得国家煤安认证。

捷特拥有超过20年的矿用机械和工程机械设备制造经验，公司主要生产矿用绞车，耙斗装岩机，电动卷扬机，调车绞车及工程机械高压齿轮泵，起重机卷扬，回转减速机，行走马达等两大行业上百种型号的设备总成及主机。企业主要产品畅销全国各大矿业集团，及工程机械集团。并远销越南，泰国，孟加拉，印度，俄罗斯及巴西等矿产资源大国，且获得客户的一致认可。

捷特于2004年企业成立之初，便以调车绞车作为企业的主导产品，并于同年组建调车绞车事业部。公司始终以成为中国排名第一的整套调车绞车牵引系统企业为目标，经过10年的努力，捷特逐步发展出jdm,2jdm,4jdm等三个系列15种型号的调车绞车牵引系统，并且最大牵引力可达到80吨，即80节车皮的重载牵引要求。现公司年调车总销售业绩已占每年全国市场份额的55%以上，且公司载重60吨以上型号调车绞车牵引系统占全国年市场份额的70%。

此外公司于2012年成立工矿物资事业部，为全国各大矿务局（集团）及经销商提供一站式工矿物资采购服务。捷特工矿物资事业部，现主要销售绞车类，装岩机类，输送机类，掘进机类，液压支护类，电机车类，喷浆机类，破碎机类，罐笼类，矿车类等24个大类，近千种型号的工矿物资设备产品。公司始终秉承质量为本，服务至上的理念，努力把捷特打造成为我国煤炭行业的主要工矿物资供应商。

2013年年初，公司正式将工程机械配件业务剥离销售部，成立独立的工程配件销售部。新成立的工程配件部主要以徐工，三一，中联等各大工程机械品牌的配套高压齿轮泵，起重机卷扬，回转减速机，行走马达为主要销售产品，以更加专业，细致的服务面对全国各大经销商及维修厂商。

徐州捷特矿业机械设备制造有限公司承诺将以高质量的产品，优良的售后服务，成为广大客户最信赖的合作伙伴。

本产品的加工定制是是，品牌是徐州捷特，型号是GTH500G，种类是气体，材料是金属，材料物理性质是电询，制作工艺是集成，输出信号是数字型，防护等级是电询，线性度是电询（%F.S.），迟滞是电询（%F.S.），重复性是电询（%F.S.），灵敏度是电询，漂移是电询，分辨率是电询