

GTH500G管道用一氧化碳传感器

产品名称	GTH500G管道用一氧化碳传感器
公司名称	徐州捷特矿业机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:徐州捷特 型号:GTH500G
公司地址	徐州市金骆驼工业园7号
联系电话	051687669278 13905208751

产品详情

请您细心看我为您介绍的gth500g管道用一氧化碳传感器.管道用一氧化碳传感器是煤矿抽放管道来检测一氧化碳浓度的高精度仪表。他的测量范围是0—500ppm。gth传感器能够实时地测量并且显示煤矿抽放管道内的一氧化碳浓度值，当所测量的浓度信号，输出与一氧化碳浓度想对应的标准频率信号，将所测值及时传输给井上监一氧化碳传感器及时的测量出一氧化碳的浓度，能对矿井下煤层自然发火、机电设种因素可能引发的火灾和爆炸事故进入早期的预测预防。

传感器采用智能化设计，技术新颖，功能齐全，性能稳定，独特的气路结构不受管

gth500g管道用一氧化碳传感器采用进口传感元件，具有检测灵敏度高、稳定性好、兼容性好以及非线性校正，温度补偿，红外遥控设置，就地显示等特点并将检测相应频率信号发送给关联设备。

工作电压 dc (12 ~ 24) v ;

环境温度：(0 ~ 40) ；

相对湿度： 98%rh ; 本安参数：

ui : dc 18v ; ii : 100ma ; ci : 0.1 μ f ; li : 0mh

敏感元件工作寿命：1年

模拟信号输出：频率 (200 ~ 1000) 或电流1—5ma

矿用本质安全型；防爆标志:exibi；

防护等级: ip54；

外部特性：全不锈钢材质

测量范围 0—500ppm 外形尺寸：115mm*460mm*58mm重量：1800g

以上是对gth500g管道用一氧化碳传感器的简略介绍，如有任何疑问敬请致电我们。

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员

徐州捷特矿业机械设备制造有限公司成立于2004年，经过10年的开创经营，现已发展成及设计，制造，销售于一体的专业煤矿设备及工程机械设备的制造商，和优秀的供应商。

公司总部设在徐州金骆驼工业园7号，占地40000多平方米，职工200多名。作为中国煤炭物产集团公司的重点企业，江苏省骨干企业，公司技术力量雄厚，拥有先进的加工设备，齐备的检测手段，精湛的制造工艺和完整、严格的质量管理体系，并先后获得iso9001-2000，ce，sgs等多项产品质量，体系认证。此外，公司销售的所有矿用产品皆获得国家煤安认证。

捷特拥有超过20年的矿用机械和工程机械设备制造经验，公司主要生产矿用绞车，耙斗装岩机，电动卷扬机，调车绞车及工程机械高压齿轮泵，起重机卷扬，回转减速机，行走马达等两大行业上百种型号的设备总成及主机。企业主要产品畅销全国各大矿业集团，及工程机械集团。并远销越南，泰国，孟加拉，印度，俄罗斯及巴西等矿产资源大国，且获得客户的一致认可。

捷特于2004年企业成立之初，便以调车绞车作为企业的主导产品，并于同年组建调车绞车事业部。公司始终以成为中国排名第一的整套调车绞车牵引系统企业为目标，经过10年的努力，捷特逐步发展出jdm,2jdm,4jdm等三个系列15种型号的调车绞车牵引系统，并且最大牵引力可达到80吨，即80节车皮的重载牵引要求。现公司年调车总销售业绩已占每年全国市场份额的55%以上，且公司载重60吨以上型号调车绞车牵引系统占全国年市场份额的70%。

此外公司于2012年成立工矿物资事业部，为全国各大矿务局（集团）及经销商提供一站式工矿物资采购服务。捷特工矿物资事业部，现主要销售绞车类，装岩机类，输送机类，掘进机类，液压支护类，电机车类，喷浆机类，破碎机类，罐笼类，矿车类等24个大类，近千种型号的工矿物资设备产品。公司始终秉承质量为本，服务至上的理念，努力把捷特打造成为我国煤炭行业的主要工矿物资供应商。

2013年年初，公司正式将工程机械配件业务剥离销售部，成立独立的工程配件销售部。新成立的工程配件部主要以徐工，三一，中联等各大工程机械品牌的配套高压齿轮泵，起重机卷扬，回转减速机，行走马达为主要销售产品，以更加专业，细致的服务面对全国各大经销商及维修厂商。

徐州捷特矿业机械设备制造有限公司承诺将以高质量的产品，优良的售后服务，成为广大客户最信赖的合作伙伴。

本产品的加工定制是是，品牌是徐州捷特，型号是GTH500G，种类是气体，材料是金属，材料物理性质是电询，制作工艺是集成，输出信号是数字型，防护等级是电询，线性度是电询（%F.S.），迟滞是电询（%F.S.），重复性是电询（%F.S.），灵敏度是电询，漂移是电询，分辨率是电询