

## 框式水平仪 SK气泡水平仪 300\*0.02 200\*0.02 150\*0.02

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 框式水平仪 SK气泡水平仪 300*0.02 200*0.02 150*0.02 |
| 公司名称 | 泊头市冀量精密机械销售有限公司                          |
| 价格   | 面议                                       |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:冀量<br>型号:150*0.02-300*0.02  |
| 公司地址 | 泊头市泊镇肖杜李村                                |
| 联系电话 | 0317-8266660 13103170567                 |

## 产品详情

泊头市冀量精密机械销售有限公司位于京津南部，渤海之滨的河北省泊头市工业开发区，京沪铁路，京沪高速和石黄高速公路，104国道，106国道，京杭大运河纵贯泊头境内，地处京、津、石、济的中心，位于京津塘经济圈内，环渤海经济中。泊头市是一个发展迅速的工业城市，交通便捷，物流发达。

我公司主要生产：花岗石平板（大理石平板）、检验平板、划线平板、焊接平板、铆焊平板、测量平板、镗床工作台（花岗石平台，大理石平台，检验平台，划线平台，焊接平台，铆焊平台，装配平台，测量平台，钳工平台，铆工平台）及各种大型平板，机床工作台，机床床身，机床床身铸件，及大型龙门铣床，龙门铣床床身铸件等。工量具类有：平直度检测可调调板塞规，光滑塞规，环规，光滑环规，卡板，正弦规，机床检验棒，直棒，7：24检验棒，莫氏锥柄检验棒，圆柱角尺，锥度量规，莫氏量规，公制量规，7：24量规，等各种量具，量规，并订做各种非标检具等。并承接大型机床的铸造及加工及非标量具的制做。

现货框式水平仪 sk气泡水平仪 规格300\*0.02、250\*0.02、200\*0.02、150\*0.02

产品名称：框式水平仪、钳工水平仪水平仪有框式水平仪和条式水平仪两种型式，主要用于检验各种机床及其他设备的平直度，安装的水平位置和垂直位置的正确性，并可检验微小倾角。

框式水平仪规格：

| 产品名称 | 规格         | 备注 |
|------|------------|----|
| 水平仪  | 150*0.02mm | 刮研 |
| 水平仪  | 200*0.02mm | 刮研 |

|     |            |    |
|-----|------------|----|
| 水平仪 | 200*0.02mm | 刮研 |
| 水平仪 | 250*0.02mm | 刮研 |
| 水平仪 | 300*0.02mm | 刮研 |

使用方法：

测量时必须等气泡完全静止后方可进行读数。水平仪上所标的示值是以一米为基长的倾斜值，则可通过下式进行计算：实际倾斜值=刻度示值×l×偏差格数例如：刻度示值为0.02mm/，l=200mm，偏差格数为2格。则：实际倾斜值=0.02/1000×200×2=0.008mm零位调整方法：将水平仪安置在稳固的精密平板上，待气泡稳定后进行读数得a，然后将仪器转动180度，放在原来的位置上读取b，则仪器的零位误差为1/2(a-b)；然后，松开水平仪侧面的固定螺钉，将8毫米六角扳手插入偏心调节器内，使之旋转，进行零位调整。此时，如发现仪器前后偏斜5度时，水准器气泡移动量大于1/2刻度值，就需要重新转动左右两个调节器，直到气泡不随仪器倾斜面移动为止。最后，还需检查零位是否移动，如零位不动，即可锁紧固定螺钉，调整完毕。注意事项：1、使用前，用汽油清洁仪器工作面并用脱脂棉纱擦拭干净。2、温度变化会使测量产生误差，使用时必须与热源、风源隔绝。3、必须待气泡完全静止后方可读数，（大约水平仪安放在测量面上15秒钟钟后）4、为避免水平零位和工作面平行性不准而引起误差，在使用前必须进行检查和调整。

本产品的加工定制是是，品牌是冀量，型号是150\*0.02-300\*0.02，放大倍数是框式水平仪，显微镜倍数是框式水平仪，最短视距是框式水平仪（m），外形尺寸是100-300（mm），装箱数是1，规格是150,200,250,300